

 bfm

a syskomp gehmeyr company

 syskomp

 gehmeyr

Rollenförderer

# Rollenförderer / *Roller Conveyor*



## INHALTSVERZEICHNIS

---

<b>4</b>	<b>SKNDS</b> Gerade Strecke ohne Antrieb	<b>22</b>	<b>SKDB</b> Gurtförderer mit Antrieb 24V
<b>6</b>	<b>SKNDC</b> Kurve ohne Antrieb	<b>24</b>	<b>SKZB</b> Gurtförderer mit Antrieb 24V und Zonenfunktion
<b>8</b>	<b>SKNDM</b> Merge ohne Antrieb	<b>26</b>	<b>SKRAT</b> Zubehör: Quertransport 90° mit Antrieb 24V
<b>10</b>	<b>SKDS</b> gerade Strecke mit Antrieb 24V	<b>28</b>	<b>SKMAD</b> Zubehör: Umlenkensystem mit Antrieb 24V
<b>12</b>	<b>SKDC</b> Kurve mit Antrieb 24V	<b>30</b>	<b>SKCBH</b> Gurtförderer mit Kopfantrieb 400V
<b>14</b>	<b>SKDM</b> Merge mit Antrieb 24V	<b>32</b>	<b>SKCBC</b> Gurtförderer mit Mittenantrieb 400V
<b>16</b>	<b>SKZS</b> gerade Strecke mit Antrieb 24V und Zonenfunktion	<b>34</b>	<b>SKCBC-BS</b> Gurtförderer mit Mittenantrieb 400V und unterem Abschnitt
<b>18</b>	<b>SKZC</b> Kurve mit Antrieb 24V und Zonenfunktion	<b>36</b>	<b>SKCBC-TS</b> Gurtförderer mit Mittenantrieb 400V und oberem Abschnitt
<b>20</b>	<b>SKZM</b> Merge mit Antrieb 24V und Zonenfunktion	<b>38</b>	<b>SKCBC-BTS</b> Gurtförderer mit Mittenantrieb 400V und mit unterem und oberem Abschnitt

Die Originalsprache ist Deutsch. Die Haftung für Übersetzungsfehler ist ausgeschlossen.

## TABLE OF CONTENTS

<b>5</b>	<b>SKNDS</b> <i>Roller conveyor non driven straight</i>	<b>23</b>	<b>SKDB</b> <i>24V driven belt over roller conveyor</i>
<b>7</b>	<b>SKNDC</b> <i>Roller conveyor non driven curve</i>	<b>25</b>	<b>SKZB</b> <i>24V zone driven belt over roller conveyor</i>
<b>9</b>	<b>SKNDM</b> <i>Roller conveyor non driven merge</i>	<b>27</b>	<b>SKRAT</b> <i>equipment</i> <i>24V right angle transfer</i>
<b>11</b>	<b>SKDS</b> <i>24V driven roller conveyor straight</i>	<b>29</b>	<b>SKMAD</b> <i>equipment</i> <i>24V multi angle diverter</i>
<b>13</b>	<b>SKDC</b> <i>24V driven roller conveyor curve</i>	<b>31</b>	<b>SKCBH</b> <i>400V conveyor belt with head drive</i>
<b>15</b>	<b>SKDM</b> <i>24V driven roller conveyor merge</i>	<b>33</b>	<b>SKCBC</b> <i>400V conveyor belt with centre drive</i>
<b>17</b>	<b>SKZS</b> <i>24V zone driven roller conveyor straight</i>	<b>35</b>	<b>SKCBC-BS</b> <i>400V conveyor belt with centre drive &amp; bottom section</i>
<b>19</b>	<b>SKZC</b> <i>24V zone driven roller conveyor curve</i>	<b>37</b>	<b>SKCBC-TS</b> <i>400V conveyor belt with centre drive &amp; top section</i>
<b>21</b>	<b>SKZM</b> <i>24V zone driven roller conveyor merge</i>	<b>39</b>	<b>SKCBC-BTS</b> <i>400V conveyor belt with centre drive &amp; bottom &amp; top section</i>

The original language is German. Any liability for translation mistakes is excluded.

## SKNDS GERADE STRECKE OHNE ANTRIEB

### ALLGEMEINE DATEN

Max. Traglast	Max. 50 kg*
Betriebstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet

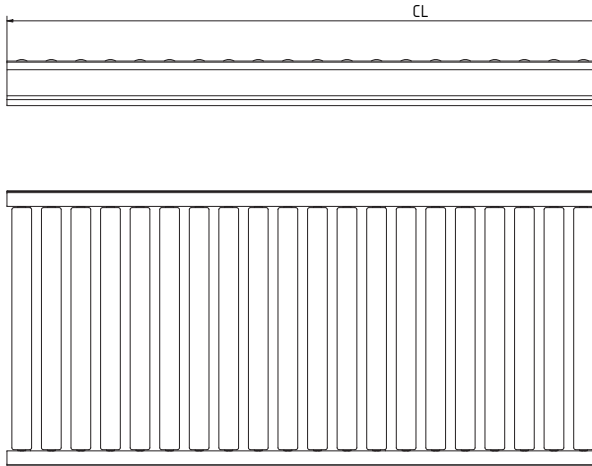
### ROLLEN-EIGENSCHAFTEN

Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202

### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
CL (Fördererlänge)	Max. 3000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

\*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

Non driven - straight	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees	Length / Direction
	SK	ND = Non driven	S = Straight	420	75 mm	300 - 3000 mm
				620	100 mm	
				820		
SKNDS620752700	SK	ND	S	620	75	2700

## SKNDS

### ROLLER CONVEYOR NON DRIVEN STRAIGHT

#### GENERAL DATA

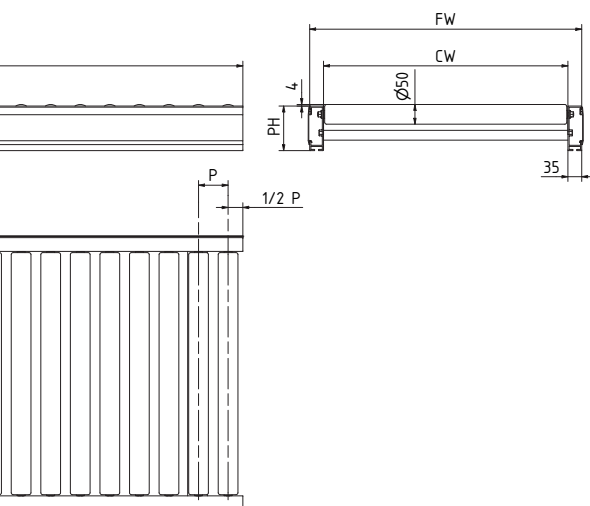
Max. load capacity	Max. 50 kg*
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Not applicable

#### ROLLERS

Slave roller diameter	Ø 50mm
Slave roller material	Steel, zinc plated
Slave roller bearing	Precision ball bearing 6202

#### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
P (roller pitch)	75mm or 100mm
CL (conveyor length)	Max. 3000mm always divisible by pitch
PH (profile height)	113mm (+ 4 mm top of roller height)



\*Max. load capacity is depends on the combination of speed & load.

## SKNDC KURVE OHNE ANTRIEB

### ALLGEMEINE DATEN

Max. Traglast	Max. 50 kg*
Betriebstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet

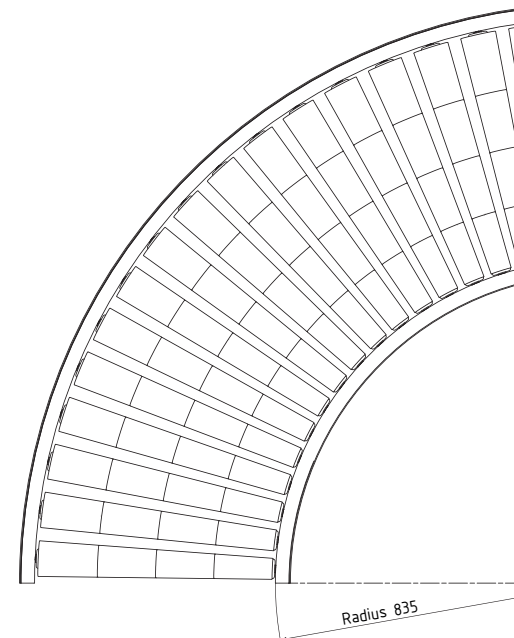
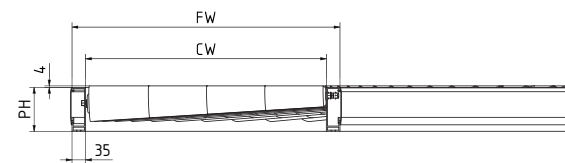
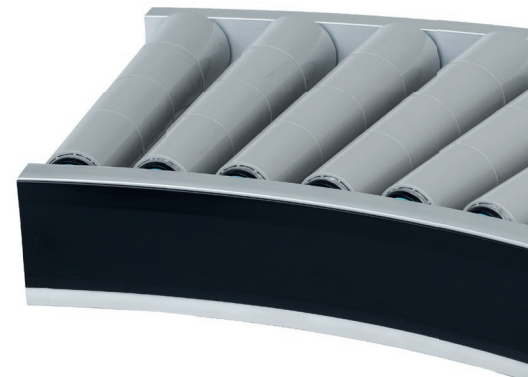
### ROLLEN-EIGENSCHAFTEN

Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202

### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenteilung Innenradius)	72mm (in 5° Schritten angeordnet)
α-Winkel	30°/45°/60°/90°
PH (Profilhöhe)	113mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

\*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

Non driven - curve	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees	Length / Direction
	SK	ND = Non driven	C = Curve	420	35°	L = Left
				620	45°	R = Right
				820	60°	
					90°	
SKNDC82045R	SK	ND	C	820	45	R

## SKNDC

### ROLLER CONVEYOR NON DRIVEN CURVE

#### GENERAL DATA

Max. load capacity	Max. 50 kg*
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Not applicable

#### ROLLERS

Slave roller diameter	Ø 50mm
Slave roller material	Steel, zinc plated with attached conical plastic roller
Slave roller bearing	Precision ball bearing 6202

#### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
P (roller pitch inner radius)	72mm each roller is 5°
a-angle	30°/45°/60°/90°
PH (profile height)	113mm (+ 4 mm top of roller height)

\*Max. load capacity is depends on the combination of speed & load.



## SKNDM MERGE OHNE ANTRIEB

### ALLGEMEINE DATEN

Max. Traglast	Max. 50 kg*
Betriebstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet

### ROLLEN-EIGENSCHAFTEN

Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202

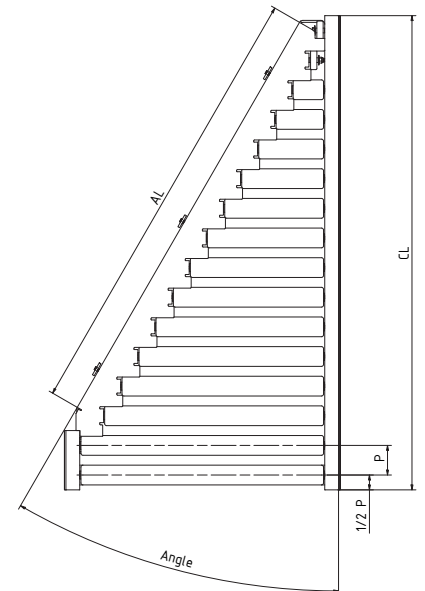
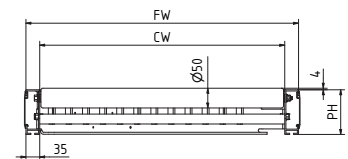
### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm
α-Winkel	30°/45°
AL (Winkellänge)	Siehe Tabelle 9.1
PH (Profilhöhe)	113mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

#### Auswahl M1 oder M2

Die Antriebsrollen können in beide Richtungen drehen, deswegen müssen Sie hier nur die Option M1 oder M2 auswählen.

\*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



AL (Winkellänge)			
α-angle 30°		α-angle 45°	
CW	AL	CW	AL
420	775 mm	420	525 mm
620	1125 mm	620	785 mm
820	1550 mm	820	1100 mm

Tabelle 9.1



### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

Non driven - merge	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees
	SK	ND = Non driven	M1 = Merge 1	420	30°
			M2 = Merge 2	620	45°
				820	
				420F	
				620F	
				820F	
SKNDM242030	SK	ND	M2	420	30



## SKNDM

### ROLLER CONVEYOR NON DRIVEN MERGE

#### GENERAL DATA

Max. load capacity	Max. 50 kg*
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Not applicable

#### ROLLERS

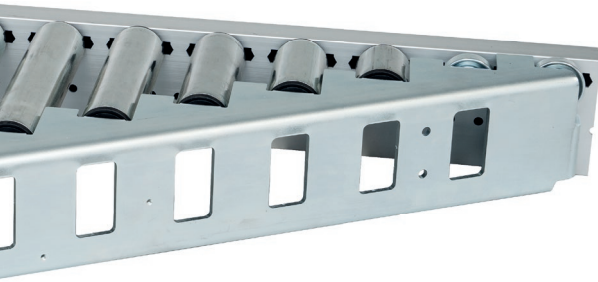
Slave roller diameter	Ø 50mm
Slave roller material	Steel, zinc plated with friction layer
Slave roller bearing	Precision ball bearing 6202

#### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
P (roller pitch)	75mm
α-angle	30°/45°
AL (angle length)	See table 9.1
PH (profile height)	113mm (+ 4 mm top of roller height)

Type M1 or M2

\*Max. load capacity is depends on the combination of speed & load.



# SKDS

## GERADE STRECKE MIT ANTRIEB 24V

### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Betriebstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB
	Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet

### ROLLEN-EIGENSCHAFTEN

Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202

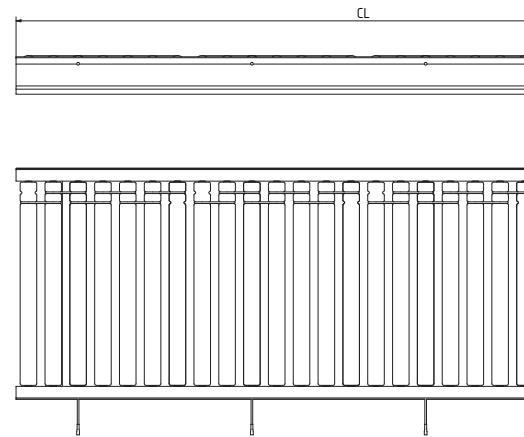
### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Stromverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
ZL (Zonenlänge)	Zonenlänge = Anzahl Rollen x Rollenabstand P (Info: 1 Antriebsrolle kann max. 11 Schwerkraftrollen antreiben)
CL (Fördererlänge)	Max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

\*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

24V Zone - Straight	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees	Length/Direction
	SK	D = 24V Zone	S = Straight	420	75mm	300mm-3000mm
				620	100mm	
				820		
SKDS8201001800-3LS	SK	D	S	820	100	1800



## SKDS

### 24V DRIVEN ROLLER CONVEYOR STRAIGHT

#### GENERAL DATA

Conveyor speed	3,4 – 101,4 m/min
Max. load capacity	Max. 50 kg*
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Not applicable

#### ROLLERS

Slave roller diameter	Ø 50mm
Slave roller material	Steel, zinc plated
Slave roller bearing	Precision ball bearing 6202

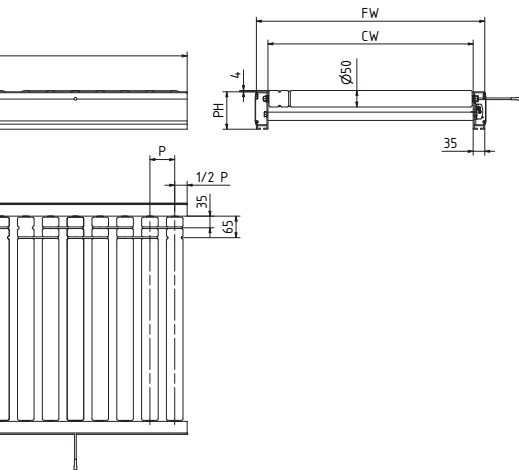
#### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	DC24V
Controller	DC24V
Max. power consumption	0,05kW
Drive medium	Round belt Ø 5mm
Torque transmission	Roller to roller
Max. slave roller number per drive	11

#### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
P (roller pitch)	75mm or 100mm
ZL (zone length)	Number of rollers x P max. 12 rollers (11 slave rollers and 1 drive roller)
CL (conveyor length)	Max. 3000mm always divisible by pitch
PH (profile height)	113mm (+ 4mm top of roller height)

\*Max. load capacity is depends on the combination of speed & load.



Zones	Control side	Speed option
1 = 1 Drive roller	L = Left	1 = 3,4 - 33,8 m/min
2 = 2 Drive rollers	R = Right	2 = 6,0 - 60,8 m/min
3 = 3 Drive rollers		3 = 10,1 - 101,4 m/min
4 = 4 Drive rollers		
5 = 5 Drive rollers		
6 = 6 Drive rollers		
Etc.		
3	L	2

## SKDC KURVE MIT ANTRIEB 24V

### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Betriebstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet

### ROLLEN-EIGENSCHAFTEN

Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202

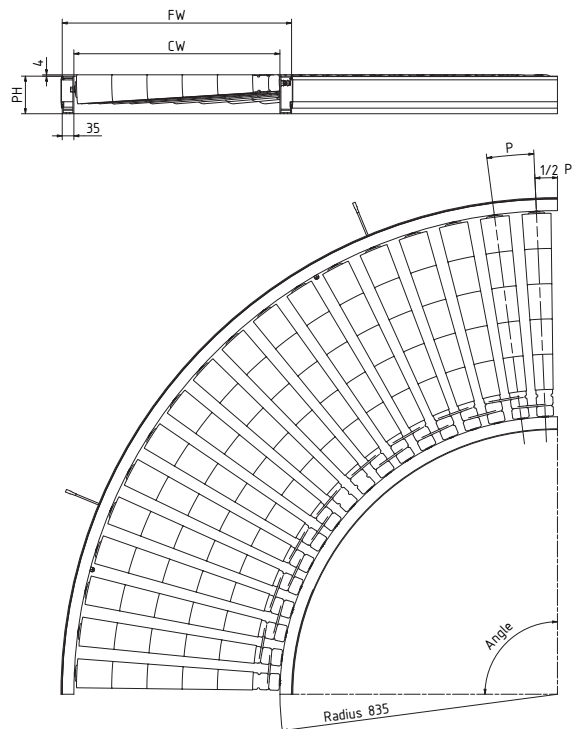
### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Stromverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	9

### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenteilung Innenradius)	72mm (in 5° Schritten angeordnet)
α-Winkel	30°/45°/60°/90°
PH (Profilhöhe)	113mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

\*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

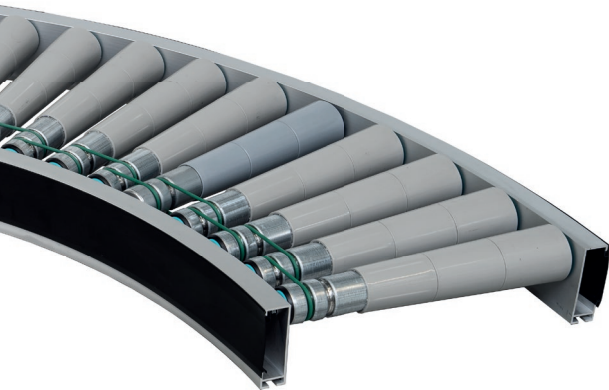


### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

24V Zone - Curve	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees
	SK	D = 24V Zone	C = Curve	420	30°
				620	45°
				820	60°
					90°
SKDC42060L-1	SK	D	C	420	60

## SKDC

### 24V DRIVEN ROLLER CONVEYOR CURVE



#### GENERAL DATA

Conveyor speed	3,4 – 101,4 m/min
Max. load capacity	Max. 50 kg*
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Not applicable

#### ROLLERS

Slave roller diameter	Ø 50mm
Slave roller material	Steel, zinc plated with attached conical plastic roller
Slave roller bearing	Precision ball bearing 6202

#### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	DC24V
Controller	DC24V
Max. power consumption	0,05kW
Drive medium	Round belt Ø 5mm
Torque transmission	Roller to roller
Max. slave roller number per drive	9

#### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
P (roller pitch inner radius)	72mm each roller is 5°
α-angle	30°/45°/60°/90°
PH (profile height)	113mm (+ 4mm top of roller height)

\*Max. load capacity is depends on the combination of speed & load.

Length/Direction

Zones

Control side

Speed option

L = Left

No option

No option

1 = 3,4 - 33,8 m/min

R = Right

2 = 6,0 - 60,8 m/min

3 = 10,1 - 101,4 m/min

## SKDM MERGE MIT ANTRIEB 24V

### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Betriebstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB
	Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet

### ROLLEN-EIGENSCHAFTEN

Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202

### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Stromverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm
α-Winkel	30°/45°
AL (Winkellänge)	Siehe Tabelle 9.1
PH (Profilhöhe)	113mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

#### Auswahl M1 oder M2

Die Antriebsrollen können in beide Richtungen drehen, deswegen müssen Sie hier nur die Option M1 oder M2 auswählen.

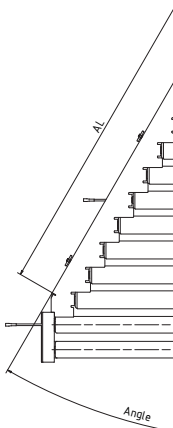
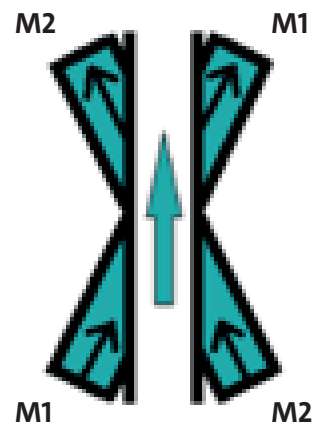
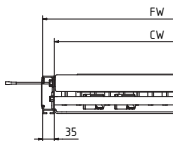
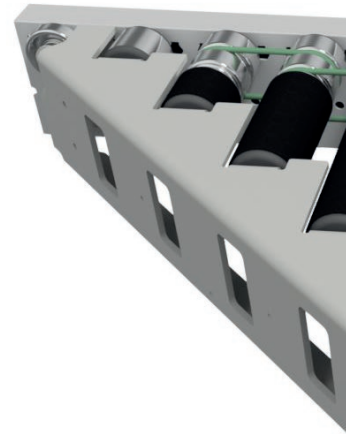
\*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

AL (Winkellänge)			
α-angle 30°		α-angle 45°	
CW	AL	CW	AL
420	775 mm	420	525 mm
620	1125 mm	620	785 mm
820	1550 mm	820	1100 mm

Tabelle 9.1

### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

24V Zone - Merge	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees
	SK	D = 24V Zone	M1 = Merge 1	420	30°
			M2 = Merge 2	620	45°
				820	
				420F	
				620F	
				820F	
SKDM1420F45-3	SK	D	M1	420F	45



## SKDM

### 24V DRIVEN ROLLER CONVEYOR MERGE

#### GENERAL DATA

Conveyor speed	3,4 – 101,4 m/min
Max. load capacity	Max. 50 kg*
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Not applicable

#### ROLLERS

Slave roller diameter	Ø 50mm
Slave roller material	Steel, zinc plated with friction layer
Slave roller bearing	Precision ball bearing 6202

#### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	DC24V
Controller	DC24V
Max. power consumption	0,05kW
Drive medium	Round belt Ø 5mm
Torque transmission	Roller to roller
Max. slave roller number per drive	11

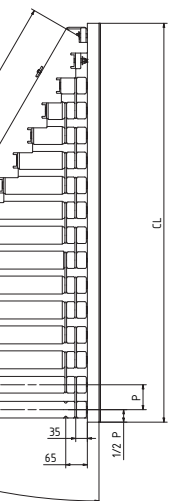
#### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
P (roller pitch)	75mm
α-angle	30°/45°
AL (angle length)	See table 9.1
PH (profile height)	113mm + 4mm top of roller height

#### Type M1 or M2

The drive rollers can rotate in both directions, so you only need to select M1 or M2 here.

\*Max. load capacity is depends on the combination of speed & load.



Length/Direction	Zones	Control side	Speed option
No option	No option	No option	1 = 3,4 - 33,8 m/min
			2 = 6,0 - 60,8 m/min
			3 = 10,1 - 101,4 m/min

## SKZS

### GERADE STRECKE MIT ANTRIEB 24V UND ZONENFUNKTION

#### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Betriebstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB
	Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet

#### ROLLEN-EIGENSCHAFTEN

Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202

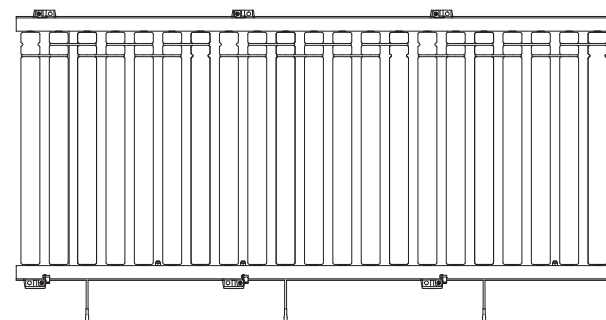
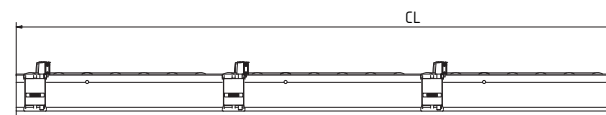
#### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Stromverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

#### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
ZL (Zonenlänge)	Zonenlänge = Anzahl Rollen x Rollenabstand P (Info: 1 Antriebsrolle kann max. 11 Schwerkraftrollen antreiben)
CL (Fördererlänge)	Max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

\*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



#### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

24V Zone - Straight	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees	Length/Direction
	SK	Z = 24V Zone	S = Straight	420	75 mm	300 - 3000mm
				620	100 mm	
				820		
SKZS820752250-3L2SPC	SK	Z	S	820	75	2250





## SKZS

### 24V ZONE DRIVEN ROLLER CONVEYOR STRAIGHT

#### GENERAL DATA

Conveyor speed	3,4 – 101,4 m/min
Max. load capacity	Max. 50 kg*
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Not applicable

#### ROLLERS

Slave roller diameter	Ø 50mm
Slave roller material	Steel, zinc plated
Slave roller bearing	Precision ball bearing 6202

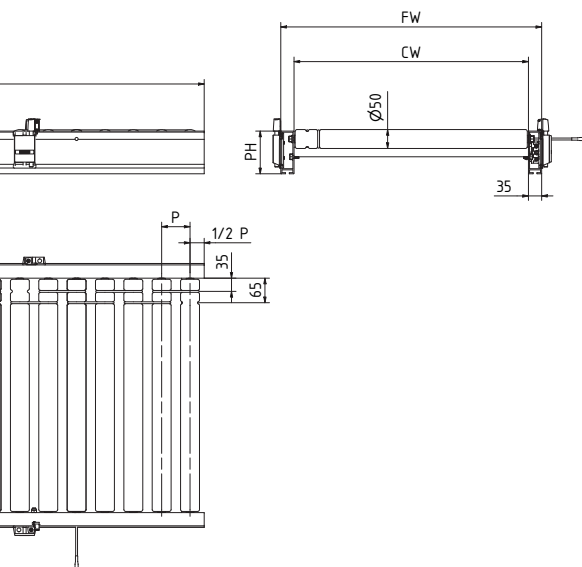
#### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	DC24V
Controller	DC24V
Max. power consumption	0,05kW
Drive medium	Round belt Ø 5mm
Torque transmission	Roller to roller
Max. slave roller number per drive	11

#### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
P (roller pitch)	75mm or 100mm
ZL (zone length)	Number of rollers x P max. 12 rollers (11 slave rollers and 1 drive roller)
CL (conveyor length)	Max. 3000mm always divisible by pitch
PH (profile height)	113mm (+ 4mm top of roller height)

\*Max. load capacity is depends on the combination of speed & load.



Zones	Control side	Speed option	Sensor position
1 = 1 Drive rollers	L = Left	1 = 3,4 - 33,8 m/min	SPA = Sensor Position A
2 = 2 Drive rollers	R = Right	2 = 6,0 - 60,8 m/min	SPB = Sensor Position B
3 = 3 Drive rollers		3 = 10,1 - 101,4 m/min	SPC = Sensor Position C
4 = 4 Drive rollers			
5 = 5 Drive rollers			
6 = 6 Drive rollers			
Etc.			
3	L	2	

## SKZC

### KURVE MIT ANTRIEB 24V UND ZONENFUNKTION

#### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Betriebstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB
	Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet

#### ROLLEN-EIGENSCHAFTEN

Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202

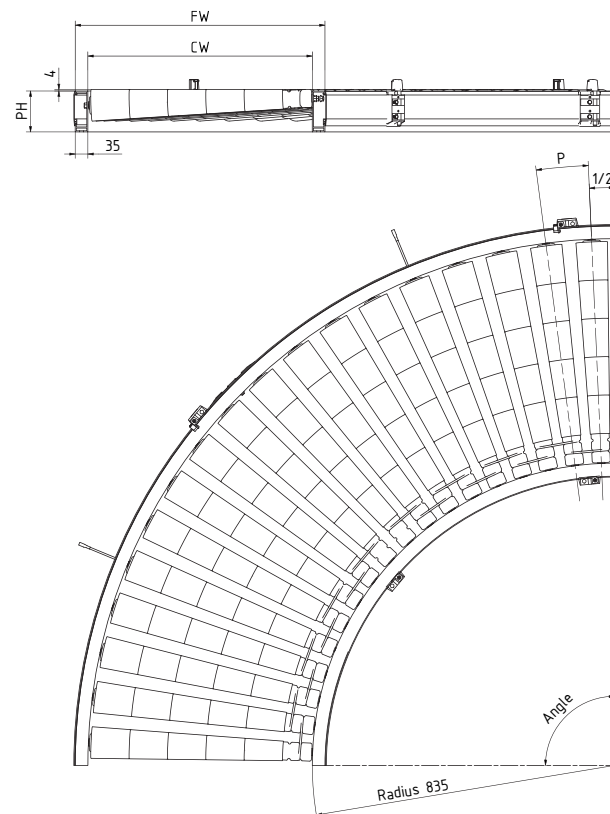
#### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Stromspannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Stromverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	9

#### ABMESSUNGEN

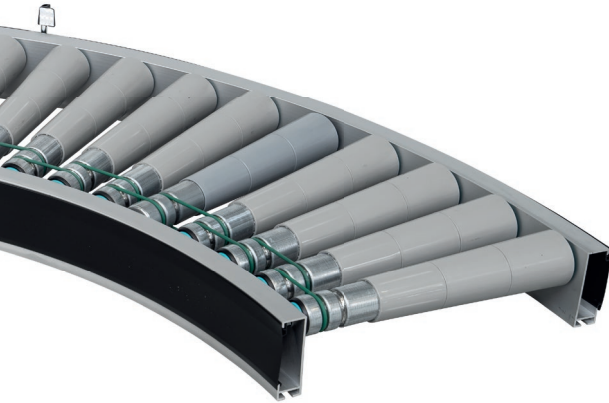
CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenteilung Innenradius)	72mm (in 5° Schritten angeordnet)
α-Winkel	30°/45°/60°/90°
PH (Profilhöhe)	113mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

\*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



#### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

24V Zone - Curve	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees
	SK	Z = 24V Zone	C = Curve	420	30°
				620	45°
				820	60°
					90°
SKZC62090R-1SPB	SK	Z	C	620	90



## SKZC

### 24V ZONE DRIVEN ROLLER CONVEYOR CURVE

#### GENERAL DATA

Conveyor speed	3,4 – 101,4 m/min
Max. load capacity	Max. 50 kg*
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Not applicable

#### ROLLERS

Slave roller diameter	Ø 50mm
Slave roller material	Steel, zinc plated with attached conical plastic roller
Slave roller bearing	Precision ball bearing 6202

#### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	DC24V
Controller	DC24V
Max. power consumption	0,05kW
Drive medium	Round belt Ø 5mm
Torque transmission	Roller to roller
Max. slave roller number per drive	9

#### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
P (roller pitch inner radius)	72mm each roller is 5°
α-angle	30°/45°/60°/90°
PH (profile height)	113mm (+ 4mm top of roller height)

\*Max. load capacity is depends on the combination of speed & load.

Length/Direction	Zones	Control side	Speed option	Sensor position
L = Left	No option	No option	1 = 3,4 - 33,8 m/min	SPA = Sensor Position A
R = Right			2 = 6,0 - 60,8 m/min	SPB = Sensor Position B
			3 = 10,1 - 101,4 m/min	SPC = Sensor Position C
R			1	SPB

## SKZM

### MERGE MIT ANTRIEB 24V UND ZONENFUNKTION

#### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Betriebstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB
	Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet

#### ROLLEN-EIGENSCHAFTEN

Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202

#### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Stromverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

#### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm
α-Winkel	30°/45°
AL (Winkellänge)	Siehe Tabelle 9.1
PH (Profilhöhe)	113mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

Auswahl: M1 oder M2

Die Antriebsrollen können in beide Richtungen drehen, deswegen müssen Sie hier nur die Option M1 oder M2 auswählen.

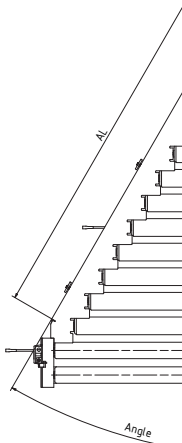
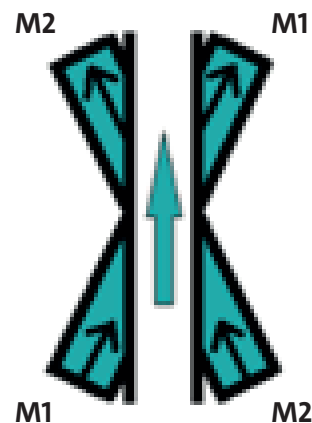
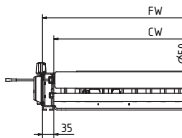
\*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

AL (Winkellänge)			
α-angle 30°		α-angle 45°	
CW	AL	CW	AL
420	775 mm	420	525 mm
620	1125 mm	620	785 mm
820	1550 mm	820	1100 mm

Tabelle 9.1

#### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

24V Zone - Merge	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees
	SK	Z = 24V Zone	M1 = Merge 1	420	30°
			M2 = Merge 2	620	45°
				820	
				420F	
				620F	
				820F	
SKZM1820F30-3	SK	Z	M1	820F	30



## SKZM

### 24V ZONE DRIVEN ROLLER CONVEYOR MERGE



#### GENERAL DATA

Conveyor speed	3,4 – 101,4 m/min
Max. load capacity	Max. 50 kg*
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Not applicable

#### ROLLERS

Slave roller diameter	Ø 50mm
Slave roller material	Steel, zinc plated with friction layer
Slave roller bearing	Precision ball bearing 6202

#### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	DC24V
Controller	DC24V
Max. power consumption	0,05kW
Drive medium	Round belt Ø 5mm
Torque transmission	Roller to roller
Max. slave roller number per drive	11

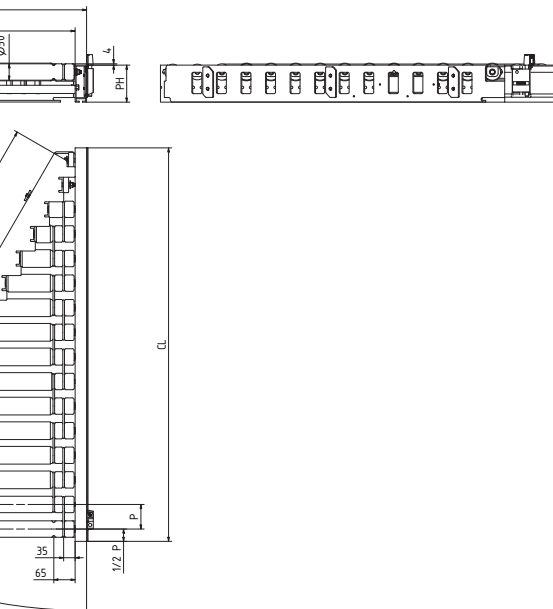
#### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
P (roller pitch)	75mm
α-angle	30°/45°
AL (angle length)	See table 9.1
PH (profile height)	113mm (+ 4mm top of roller height)

#### Type M1 or M2

The drive rollers can rotate in both directions, so you only need to select M1 or M2 here.

\*Max. load capacity is depends on the combination of speed & load.



Length/Direction	Zones	Control side	Speed option
No option	No option	No option	1 = 3,4 - 33,8 m/min
			2 = 6,0 - 60,8 m/min
			3 = 10,1 - 101,4 m/min

## SKDB GURTFÖRDERER MIT ANTRIEB 24V

### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Betriebstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB
	Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet

### ROLLEN-EIGENSCHAFTEN

Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202

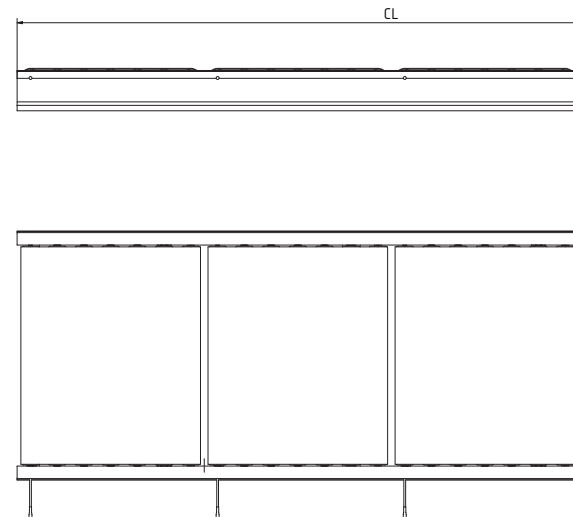
### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Stromverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Endloser PU-Mittelreibungsgurt mit Keilführung k6
Drehmomentübertragung	Gurt über Rolle mit Keilführung an Gurtinnenseite
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
ZL (Zonenlänge)	Zonenlänge = Anzahl Rollen x Rollenabstand P (Info: 1 Antriebsrolle kann max. 11 Schwerkraftrollen antreiben)
CL (Fördererlänge)	Max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

\*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

24V Drive belt - Straight	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees
	SK	DB = 24V Drive belt	S = Straight	420	75 mm
				620	100 mm
				820	

SKDBS62075900-1L3	SK	DB	S	620	75
-------------------	----	----	---	-----	----



## SKDB

### 24V DRIVEN BELT OVER ROLLER CONVEYOR

#### GENERAL DATA

Conveyor speed	3,4 – 101,4 m/min
Max. load capacity	Max. 50 kg*
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Max. 15° depending on weight, speed and type of packaging.

#### ROLLERS

Slave roller diameter	Ø 50mm
Slave roller material	Steel, zinc plated
Slave roller bearing	Precision ball bearing 6202

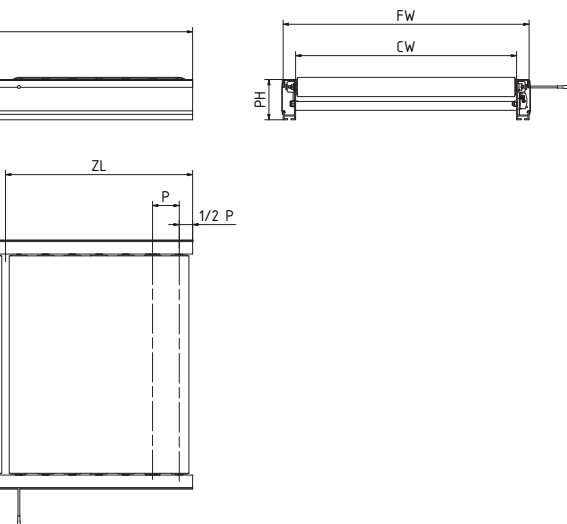
#### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	DC24V
Controller	DC24V
Max. power consumption	0,05kW
Drive medium	Endless PU middle friction belt with belting guide k6
Torque transmission	Belt over roller with belting guide
Max. slave roller number per drive	11

#### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
P (roller pitch)	75mm or 100mm
ZL (zone length)	Number of rollers x P max. 12 rollers (11 slave rollers and 1 drive roller)
CL (conveyor length)	Max. 3000mm always divisible by pitch
PH (profile height)	113mm +4mm top of roller height

\*Max. load capacity is depends on the combination of speed & load.



Length/Direction	Zones	Control side	Speed option
300 - 3000mm	1 = 1 Drive roller	L = Left	1 = 3,4 - 33,8 m/min
	2 = 2 Drive rollers	R = Right	2 = 6,0 - 60,8 m/min
	3 = 3 Drive rollers		3 = 10,1 - 101,4 m/min
	4 = 4 Drive rollers		
	5 = 5 Drive rollers		
	6 = 6 Drive rollers		
	Etc.		
900	1	L	3

## SKZB

### GURTFÖRDERER MIT ANTRIEB 24V UND ZONENFUNKTION

#### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Betriebstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB
	Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 15° abhängig von Gewicht, Geschwindigkeit und Art der Verpackung

#### ROLLEN-EIGENSCHAFTEN

Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202

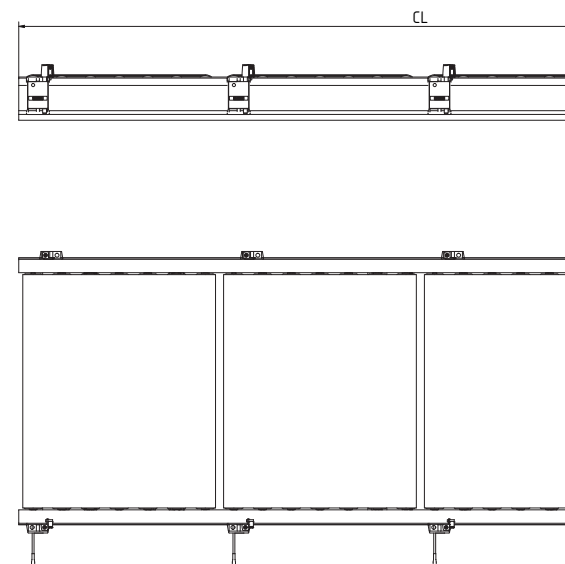
#### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Stromverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Endloser PU-Mittelreibungsgurt mit Keilführung k6
Drehmomentübertragung	Gurt über Rolle mit Keilführung an Gurtinnenseite
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

#### MASSE

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
ZL (Zonenlänge)	Zonenlänge = Anzahl Rollen x Rollenabstand P (Info: 1 Antriebsrolle kann max. 11 Schwerkraftrollen antreiben)
CL (Fördererlänge)	Max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

\*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



#### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

24V Zone belt - Straight	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees	Length/Direction
	SK	ZB = 24V Zone belt	S = Straight	420	75mm	300 - 3000mm
				620	100mm	
				820		
SKZBS8201003000-5L1SPB	SK	Z	S	820	100	3000



## SKZB

### 24V ZONE DRIVEN BELT OVER ROLLER CONVEYOR



#### GENERAL DATA

Conveyor speed	3,4 – 101,4 m/min
Max. load capacity	Max. 50 kg*
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Max. 15° depending on weight, speed and type of packaging.

#### ROLLERS

Slave roller diameter	∅ 50mm
Slave roller material	Steel, zinc plated
Slave roller bearing	Precision ball bearing 6202

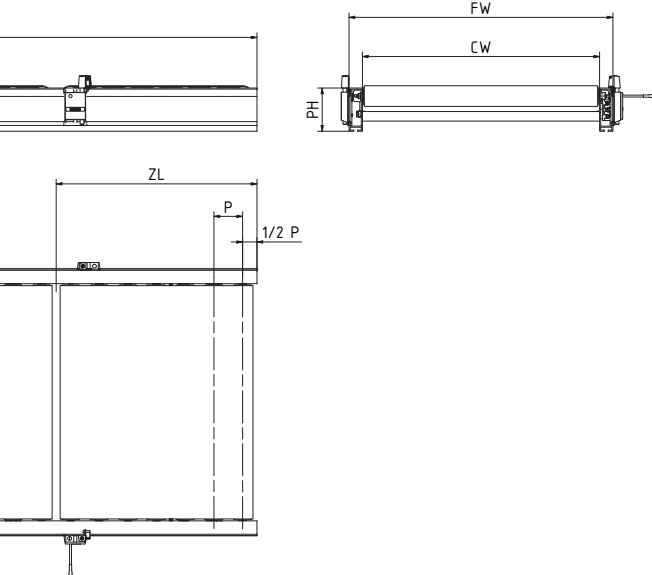
#### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	DC24V
Controller	DC24V
Max. power consumption	0,05kW
Drive medium	Endless PU middle friction belt with belting guide k6
Torque transmission	Belt over roller with belting guide
Max. slave roller number per drive	11

#### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
P (roller pitch)	75mm or 100mm
ZL (zone length)	Number of rollers x P max. 12 rollers (11 slave rollers and 1 drive roller)
CL (conveyor length)	Max. 3000mm always divisible by pitch
PH (profile height)	113mm +4mm top of roller height

\*Max. load capacity is depends on the combination of speed & load.



Zones	Control side	Speed option	Sensor position
1 = 1 Drive roller	L = Left	1 = 3,4 - 33,8 m/min	SPA = Sensor Position A
2 = 2 Drive rollers	R = Right	2 = 6,0 - 60,8 m/min	SPB = Sensor Position B
3 = 3 Drive rollers		3 = 10,1 - 101,4 m/min	SPC = Sensor Position C
4 = 4 Drive rollers			
5 = 5 Drive rollers			
6 = 6 Drive rollers			
Etc.			
5	L	3	SPB

## SKRAT QUERTRANSPORT 90° MIT ANTRIEB 24V

### ALLGEMEINE DATEN

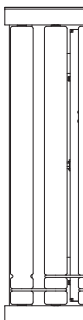
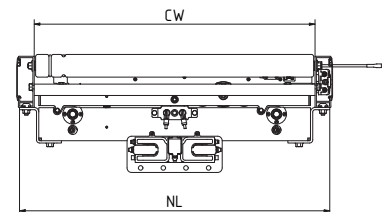
Hubgeschwindigkeit	0,3 m/s
Max. Traglast	40 kg Die max. Traglast hängt von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last ab
Betriebsumgebungstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich

### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Spannung	DC24C
Controller	DC24V Conveylinx Ai2
Max. Stromverbrauch	0,05 kW
Antriebsrolle anheben	DC24V BG400000550-_-
Antriebsrollenmaterial anheben	Stahl, verzinkt mit Hubrollen-Exzenter für Kurvenrolle
Kassettenantriebsrolle	DC24V BG40004525-_-
Material der Kassettenantriebsrolle	Stahl, verzinkt mit Reibschicht
Gurtmaterial Transportgurt	Riemen mit hoher Reibung

### ABMESSUNGEN

Nennweite	689 mm
Nennlänge	CW + 65 mm
Nennhöhe	257 mm
α-Winkel	90°
Für folgende Rollenabstände geeignet	75 mm oder 100 mm
Anzahl der Kassetten mit einem Rollenabstand von 75 mm	Max. 5 Kassetten
Anzahl der Kassettensteckplätze bei 75 mm	7 Positionen möglich
Anzahl der Kassetten mit einem Rollenabstand von 100 mm	Max. 5 Kassetten
Anzahl der Kassettensteckplätze bei 100 mm	6 Positionen möglich
Hubhöhe	Hubweg = 14 mm (Um 10 mm wird das Stückgut über die Rollen gehoben)



### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

24V Right angle transfer	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees	Length/Direction
	SK	RAT = 24V	No option	420	75mm	No option
				620	100mm	
				820		
SKRAT820100-4POS13571	SK	RAT		820	100	3000

## SKRAT 24V RIGHT ANGLE TRANSFER

### GENERAL DATA

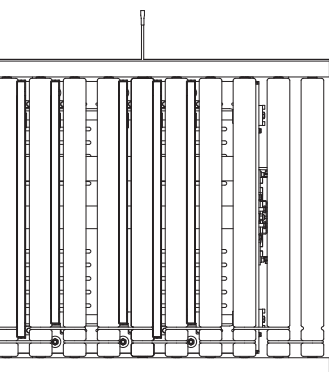
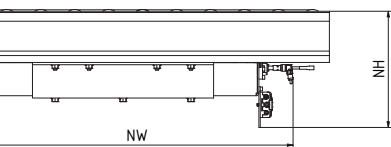
Lifting speed	0,3 m/s
Max. load capacity	40 kg Maximum load capacity is depending on the combination of speed & load
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors

### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	DC24V
Controller	DC24V Conveylinx Ai2
Max. power consumption	0,05kW
Lift drive roller	DC24V BG40000550- _ _ _
Lift drive roller material	Steel, zinc plated with lift roller excentre for cam follower
Cassette drive roller	DC24V BG40004525- _ _ _
Cassette drive roller material	Steel, zinc plated with friction layer
Belt material	High friction belt

### DIMENSIONS

Nominal width	689 mm
Nominal length	CW + 65mm
Nominal height	257mm
α-angle	90°
Suitable for the following roller distances	75mm or 100mm
Number of cassettes with a roller pitch of 75mm	Max. 5 cassettes
Number of cassettes slots at 75mm	7 positions possible
Number of cassettes with a roller pitch of 100mm	Max. 5 cassettes
Number of cassette slots at 100mm	6 positions possible
Stroke height	Stroke distance = 14mm (by 10mm the piece goods are lifted over the rollers)



Zones	Cassette positions	Speed option	Sensor position
1 = 1 Transfer cassette	POS 1;2;3;4;5;6;7 (Pitch 75)	1 = 3,4 - 33,8 m/min	No option
2 = 2 Transfer cassette	POS 1;2;3;4;5;6;7 (Pitch 100)	2 = 6,0 - 60,8 m/min	
3 = 3 Transfer cassette			
4 = 4 Transfer cassette			
5 = 5 Transfer cassette			
4	POS1357	1	

## SKMAD UMLENKSYSTEM MIT ANTRIEB 24V

### ALLGEMEINE DATEN

Schwenk-Geschwindigkeit	0,3 m/s
Max. Traglast	40 kg Die max. Traglast hängt von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last ab
Betriebsumgebungstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich

### ROLLEN-EIGENSCHAFTEN

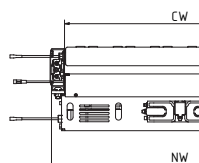
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt mit Poly-V
Eingebautes Kugellager	Präzisionskugellager 6202

### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Spannung	DC24C
Controller	DC24V Conveylinx Ai2
Max. Stromverbrauch	0,05 kW
Antriebsrolle der Radbaugruppe	DC24V BG40003420-__/_/ BG40003620-__/_/ BG40003820-__/_
Material der Antriebsrolle	Stahl verzinkt mit Poly-V
Antriebsmedium für Rolle	ConveyXonic PJ 336 2rib
Antriebsmedium für Rädereinheit	Rundriemen Ø 5 mm
Schwenkantrieb	DC24V BG40070018 - PGD024-SE2-67AAA
Getriebe	Varvel RS-28 7:1 AC14

### MASSE

CW (Förderbandbreite)	420, 620 und 820 mm
Nennweite	CW + 70 mm
Nennhöhe	227 mm
Nennlänge	370 mm
α-Winkel	-45° - -30° - 0° - +30° - +45°
P (Rollenabstand)	100 mm



### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

24V Multi angle diverter	Start	Type	Options	Width	Pitch/Degrees
	SK	MAD = 24V	No option	420	30°
				620	45°
				820	
SKMAD62045LR-2	SK	MAD		620	45



## SKMAD 24V MULTI ANGLE DIVERTER

### GENERAL DATA

Swivel time	0,3 m/s
Max. load capacity	50 kg Maximum load capacity is depending on the combination of speed & load
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors

### ROLLERS

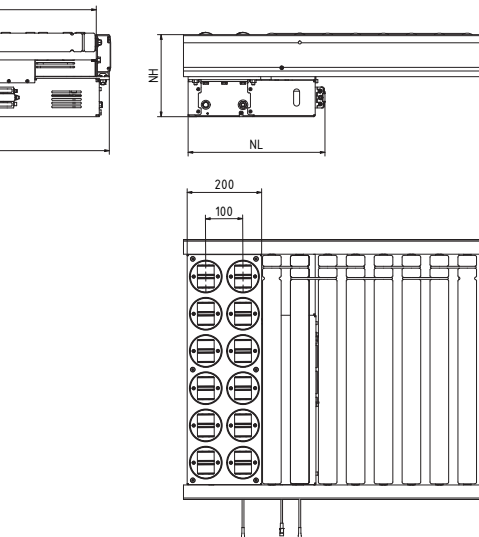
Slave roller diameter	Ø 50mm
Slave roller material	Steel, zinc plated with Poly-V
Slave roller bearing	Precision ball bearing 6202

### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	DC24V
Controller	DC24V Conveylinx Ai2
Max. power consumption	0,05kW
Wheel assembly drive roller	DC24V BG40003420-_-_- / BG40003620-_-_- / BG40003820-_-_-
Wheel assembly drive roller material	Steel, zinc plated Poly-V
Drive medium for roller	ConveyXonic PJ 336 2rib
Drive medium for wheel assembly	Round belt Ø 5mm
Swivel drive	DC24V BG40070018 - PGD024-SE2-67AAA
Gearbox	Varvel RS-28 7:1 AC14

### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
Nominal width	CW + 70mm
Nominal height	227mm
Nominal length	370mm
a-angle	-45° - -30° - 0° - +30° - +45°
P (roller spacing)	100mm



Length/Direction	Zones	Control side	Speed option	Sensor position
L = Left	No option	No option	1 = 3,4 - 33,8 m/min	No option
R = Right			2 = 6,0 - 60,8 m/min	
LR = Left and right			3 = 10,1 - 101,4 m/min	
LR			2	

## SKCBH GURTFÖRDERER MIT KOPFANTRIEB 400V

### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	6,0 - 60 m/min
Max. Traglast	150 kg (50 kg/m) Die max. Traglast hängt von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last ab
Betriebsumgebungstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 10°

### GURTMATERIAL

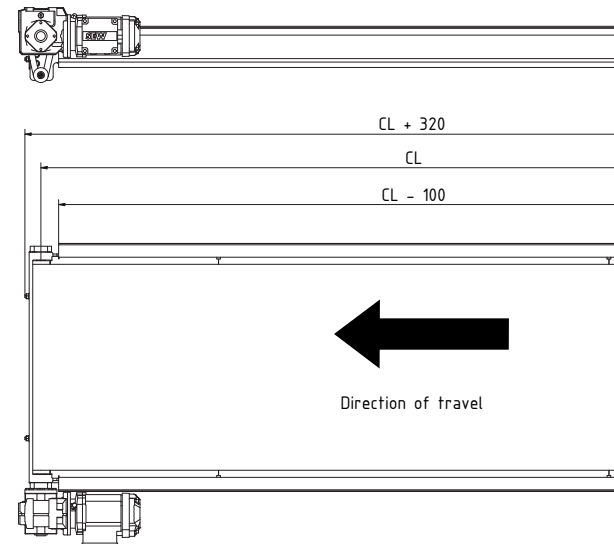
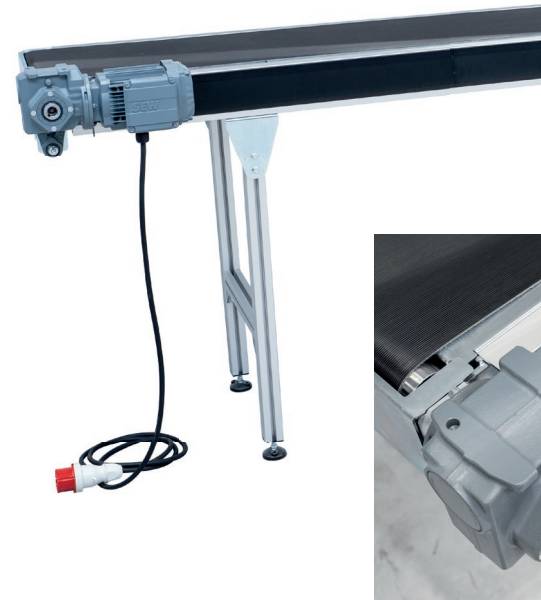
Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm

### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Stromspannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Drehmomentübertragung	Direkter Kopfantrieb mit Ø 50 mm Antriebswelle

### ABMESSUNGEN

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm



### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

Conveyor belt head drive	Start	Type	Options	Width
SK = Syskomp	SK	CBH	H = Horizontal	420
			I = Incline	620
			D = Decline	820
SKCBHH4201525R-60	SK	CBH	H	420

## SKCBH

### 400V CONVEYOR BELT WITH HEAD DRIVE

#### GENERAL DATA

Conveyor speed	6,0 – 60 m/min
Max. load capacity	150 kg (50 kg/m) Maximum load capacity is depending on the combination of speed & load
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Max. 10°

#### BELT MATERIAL

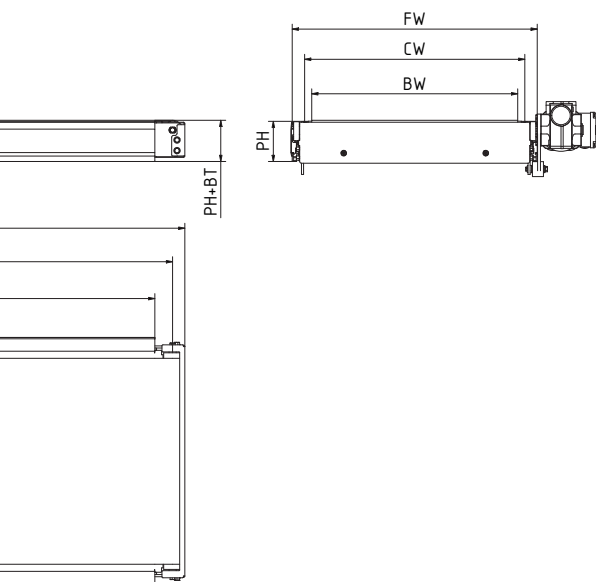
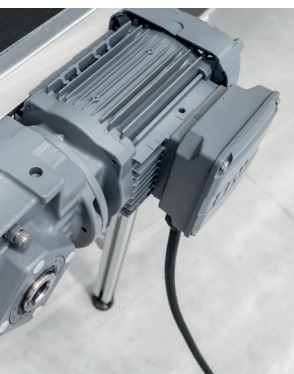
Belt details	PVC black, 2 layer
Top plate	Galvanised steel plate

#### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	400V / 50Hz / 3 Phase
Max. power consumption	1,5 kW
Drive medium	Direct head drive with Ø 50mm drive shaft

#### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
BW (belt width)	CW - 40mm



Length (in step of 25mm)

1000 - 3000mm

Motorposition

L = Left

R = Right

Degree

Max. 10°

Speed option

6,0 - 60 m/min

1525

R

10°

60

## SKCBC GURTFÖRDERER MIT MITTENANTRIEB 400V

### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	0,6 - 120 m/min
Max. Traglast	250 kg Die max. Traglast hängt von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last ab
Betriebsumgebungstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 20°

### GURTMATERIAL

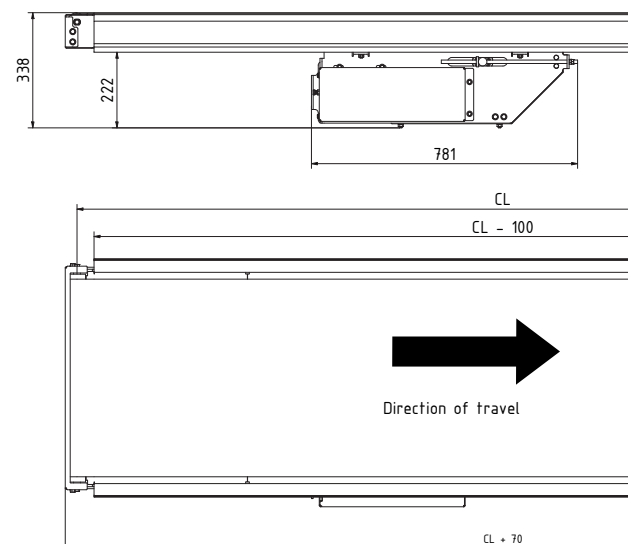
Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm

### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Stromspannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Drehmomentübertragung	indirekter Mittenantrieb mit Antriebswelle Ø 150 mm

### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm

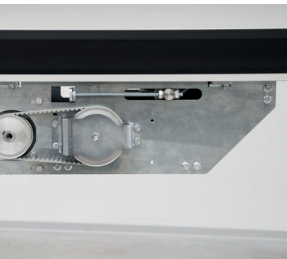


### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

Conveyor belt center drive	Start	Type	Options	Width
SK = Syskomp	SK	CBC	H = Horizontal	420
			I = Incline	620
			D = Decline	820
SKCBCH4201525L10-75	SK	CBC	H	420



## SKCBC 400V CONVEYOR BELT WITH CENTER DRIVE



### GENERAL DATA

Conveyor speed	6,0 – 120 m/min
Max. load capacity	250 kg Maximum load capacity is depending on the combination of speed & load
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Max. 20°

### BELT MATERIAL

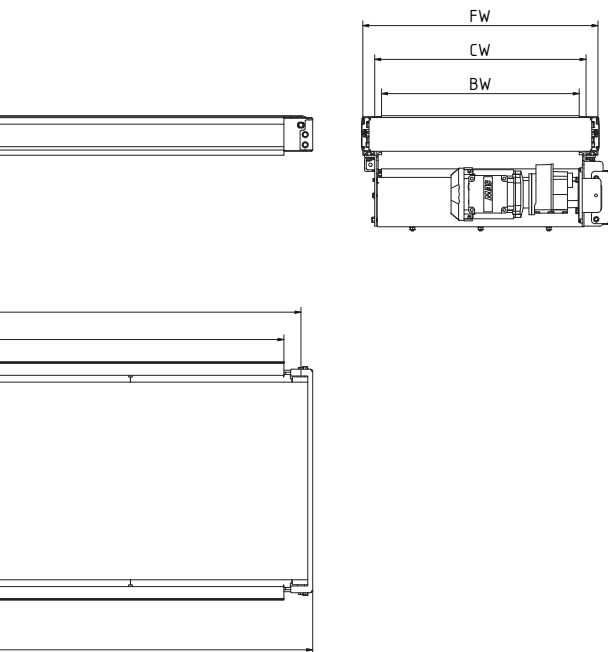
Belt details	PVC black, 2 layer
Top plate	Galvanised steel plate

### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	400V / 50Hz / 3 Phase
Max. power consumption	1,5 kW
Drive medium	Indirect center drive with Ø 150mm drive shaft

### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
BW (belt width)	CW - 40mm



Length (in step of 25mm)	Motorposition	Degree	Speed option
1500 - 12000mm	L = Left (Typ CBC)	10°	6,0 - 120 m/min
		15°	
		20°	
1525	L	10°	75

## SKCBC-BS GURTFÖRDERER MIT MITTENANTRIEB 400V UND UNTEREM ABSCHNITT

### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	6,0 - 120 m/min
Max. Traglast	250 kg Die max. Traglast hängt von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last ab
Betriebsumgebungstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 20°

### GURTMATERIAL

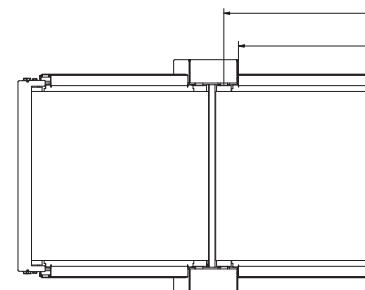
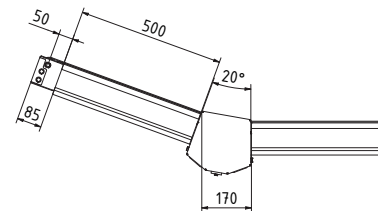
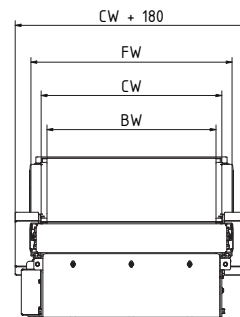
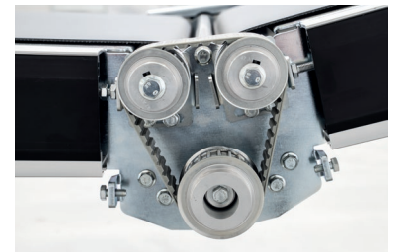
Details zum Gurt Topplatte	PVC schwarz, 2 Lagen Verzinktes Stahlblech, 2 mm
-------------------------------	---

### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Stromspannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Drehmomentübertragung	indirekter Mittenantrieb mit Antriebswelle Ø 150 mm

### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm



### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

Conveyor belt center drive	Start	Type	Options	Width	Length (in step of 25mm)
SK = Syskomp	SK	CBC	H = Horizontal	420	1500-12000mm
			I = Incline	620	
			D = Decline	820	
SKCBCI4204650L-10BS75	SK	CBC	I	420	4650



## SKCBC-BS 400V CONVEYOR BELT WITH CENTER DRIVE & BOTTOM SECTION

### GENERAL DATA

Conveyor speed	6,0 – 120 m/min
Max. load capacity	250 kg Maximum load capacity is depending on the combination of speed & load
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Max. 20°

### BELT MATERIAL

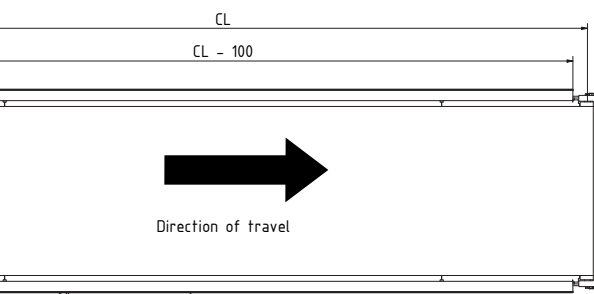
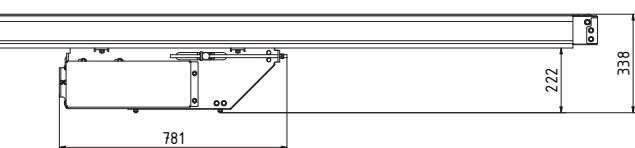
Belt details	PVC black, 2 layer
Top plate	Galvanised steel plate

### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	400V / 50Hz / 3 Phase
Max. power consumption	1,5 kW
Drive medium	Indirect center drive with Ø 150mm drive shaft

### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
BW (belt width)	CW - 40mm



Motorposition	Degree	Sections	Speed option
L = Left	10°	BS = Bottom section (Type CBC)	6,0 - 120 m/min
	15°		
	20°		
L	10°	BS	75

## SKCBC-TS GURTFÖRDERER MIT MITTENANTRIEB 400V UND OBEREN ABSCHNITT

### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	6,0 - 120 m/min
Max. Traglast	250 kg Die max. Traglast hängt von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last ab
Betriebsumgebungstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 20°

### GURTMATERIAL

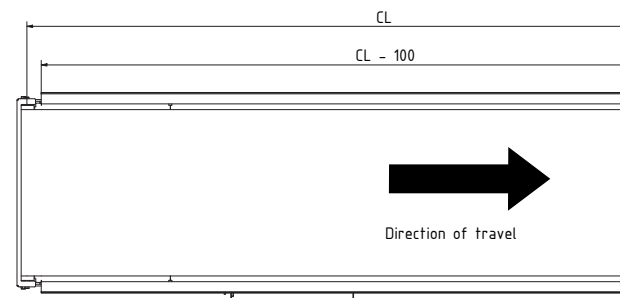
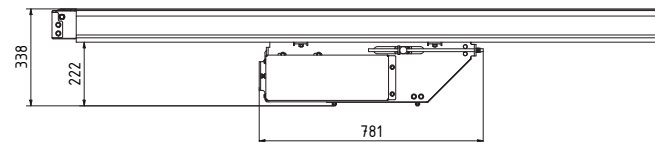
Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm

### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Stromspannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Drehmomentübertragung	indirekter Mittenantrieb mit Antriebswelle Ø 150 mm

### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm



### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

Conveyor belt center drive	Start	Type	Options	Width	Length (in step of 25mm)
SK = Syskomp	SK	CBC	H = Horizontal	420	
			I = Incline	620	1500 - 12.000 mm
			D = Decline	820	
SKCBCI6206250L-10BTS75	SK	CBC	I	620	6250

## SKCBC-TS 400V CONVEYOR BELT WITH CENTER DRIVE & TOP SECTION



### GENERAL DATA

Conveyor speed	6,0 – 120 m/min
Max. load capacity	250 kg Maximum load capacity is depending on the combination of speed & load
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Max. 20°

### BELT MATERIAL

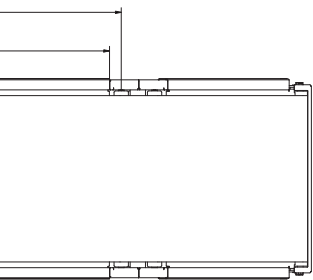
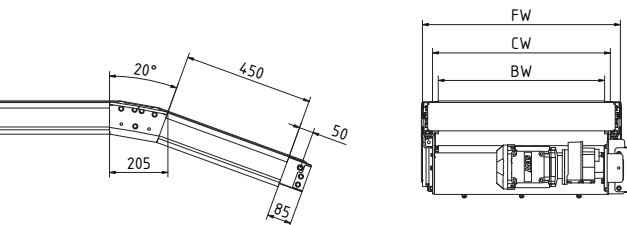
Belt details	PVC black, 2 layer
Top plate	Galvanised steel plate

### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	400V / 50Hz / 3 Phase
Max. power consumption	1,5 kW
Drive medium	Indirect center drive with Ø 150mm drive shaft

### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
BW (belt width)	CW - 40mm



Motorposition

Degree

Sections

Speed option

L = Left

10°

6,0 - 120 m/min

15°

TS = Top section (Type CBC)

20°

L

10°

BTS

75

## SKCBC-BTS GURTFÖRDERER MIT MITTENANTRIEB 400V MIT UNTEREN UND OBEREN ABSCHNITT

### ALLGEMEINE DATEN

Fördergeschwindigkeit	6,0 - 120 m/min
Max. Traglast	250 kg Die max. Traglast hängt von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last ab
Betriebsumgebungstemperatur	0° bis 40°C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90% (keine Kondensation)
Geräuschpegel	<70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 20°

### GURTMATERIAL

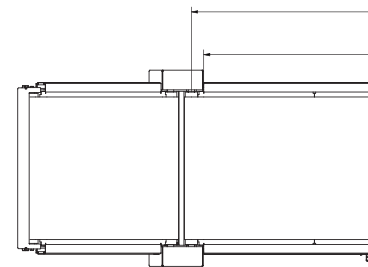
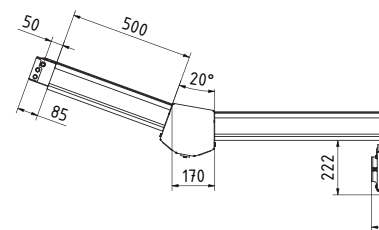
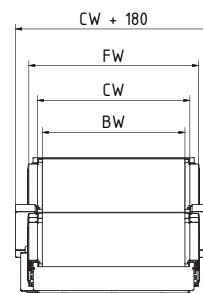
Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm

### STROMVERSORGUNG UND ANTRIEB

Stromspannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Drehmomentübertragung	indirekter Mittenantrieb mit Antriebswelle Ø 150 mm

### ABMESSUNGEN

CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm



### KONFIGURATOR / CONFIGURATOR

Conveyor belt center drive	Start	Type	Options	Width	Length (in step of 25mm)
SK = Syskomp	SK	CBC	H = Horizontal	420	
			I = Incline	620	1500 - 12.000 mm
			D = Decline	820	
SKCBCI6206250L-10BTS75	SK	CBC	I	620	6250



## SKCBC-BTS 400V CONVEYOR BELT WITH CENTER DRIVE & BOTTOM & TOP SECTION

### GENERAL DATA

Conveyor speed	6,0 – 120 m/min
Max. load capacity	250 kg Maximum load capacity is depending on the combination of speed & load
Operating ambient temperature	0°C to 40°C
Operating ambient humidity	≤ 90% (no condensation)
Noise level	<70dB Noise level can vary due to surrounding conditions
Installation site	Indoors
Incline/decline	Max. 20°

### BELT MATERIAL

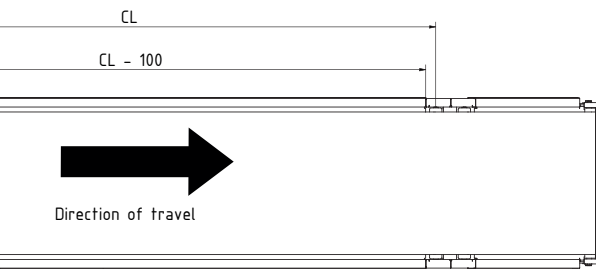
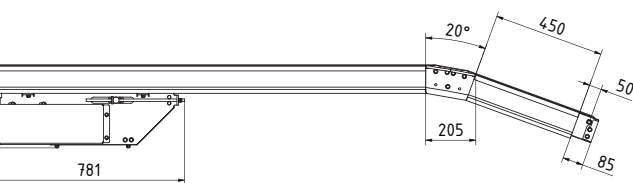
Belt details	PVC black, 2 layer
Top plate	Galvanised steel plate

### POWER SUPPLY AND DRIVE

Voltage	400V / 50Hz / 3 Phase
Max. power consumption	1,5 kW
Drive medium	Indirect center drive with Ø 150mm drive shaft

### DIMENSIONS

CW (conveyor width)	420, 620 and 820mm
FW (frame width)	CW + 70mm
BW (belt width)	CW - 40mm



Motorposition	Degree	Sections	Speed option
L = Left	10°	BTS = Bottom and top section (Type CBC)	6,0 - 120 m/min
	15°		
	20°		
L	10°	BTS	75

## OPTIONALES ZUBEHÖR



Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
	<p><b>STÜTZEN:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Für einen sicheren Stand Ihres Förderers</li> <li>- Passend für alle Förder-Breiten 420 / 620 / 820mm</li> <li>- Höhe kann individuell bestellt werden</li> <li>- Neigungseinstellung stufenlos von -34° bis +34°</li> <li>- Feinjustierung der Höhe durch Gewinde-Stellfüße</li> <li>- Schwenkbarer, nivellierbarer Stellfuß (auch zur Befestigung am Boden geeignet)</li> <li>- Tragkraft: 200kg</li> </ul>	<p>SK LS CW = 420, 620, 820 [mm] FOK in mm (Förderoberkante)</p> <p>Bsp.: SK LS 420 1000</p>
<p><b>FESTE SEITENFÜHRUNG</b></p> 	<p><b>HALTERUNG SEITENFÜHRUNG:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feste Seitenführung</li> <li>- Flexible Seitenführung</li> </ul> <p>An die Befestigung der flexiblen Seitenführung können auch Reflektoren und Sensoren montiert werden. Eine Halterung hat somit Platz für zwei Befestigungsstangen</p> <p>Die Montage der Halterungen (für die feste oder flexible Seitenführung) erfolgt seitlich am Profil.</p>	<p>BG40041003 (feste Seitenführung)</p>
<p><b>FLEXIBLE SEITENFÜHRUNG</b></p> 		<p>BG40041004 (flexible Seitenführung)</p>
 	<p><b>SENSOR (REFLEXIONS-LICHTSCHRANKE, DOPPELLENSE):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mit Sensoren können die Positionen der verschiedenen Stückgüter bestimmt werden.</li> <li>- Zu jedem Sensor gehört ein Reflektor (Spiegel), damit der Lichtstrahl vom Sensor zurückgeworfen werden kann.</li> <li>- Der Sensor ist in der Halterung drehbar und in der Höhe einstellbar</li> <li>- Anschlussart: Leitung mit Stecker M8, 4-polig, 500 mm</li> </ul>	<p>BG40041001</p>
	<p><b>STANDARD-STEUERBOX:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Einfache Motorsteuerung</li> <li>- Merkmale</li> <li>→ Kommutierungskarte für Motorrolle</li> <li>→ Geschwindigkeitseinstellung erfolgt digital</li> </ul> <p>- Übersicht</p> <p>Standard Steuerbox ist die einfache Motorsteuerung für Motorrolle. Diese Motorsteuerung wird mittels M8 Stecker angeschlossen. Die Geschwindigkeit, Brems- und Beschleunigungsverhalten kann über digitale I/Os und DIP-Schalter eingestellt werden oder dynamisch verändert werden. Über einen Output lassen sich auch Motorfehler auslesen.</p>	<p>BG40031001 (Standard-Steuerbox)</p> <p>BG40032001 (Halterung)</p>



## OPTIONAL ACCESSORIES

Illustration	Description	Art. no.
	<p><b>STÜTZEN:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Für einen sicheren Stand Ihres Förderers</li> <li>- Passend für alle Förder-Breiten 420 / 620 / 820mm</li> <li>- Höhe kann individuell bestellt werden</li> <li>- Neigungseinstellung stufenlos von -34° bis +34°</li> <li>- Feinjustierung der Höhe durch Gewinde-Stellfüße</li> <li>- Schwenkbarer, nivellierbarer Stellfuß (auch zur Befestigung am Boden geeignet)</li> <li>- Tragkraft: 200kg</li> </ul>	<p>SK LS                      CW = 420, 620, 820 [mm]                      FOK in mm                      (Förderoberkante)</p> <p>Bsp.:                      SK LS 420 1000</p>
<p><b>FESTE SEITENFÜHRUNG</b></p> 	<p><b>HALTERUNG SEITENFÜHRUNG:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feste Seitenführung</li> <li>- Flexible Seitenführung</li> </ul> <p>An die Befestigung der flexiblen Seitenführung können auch Reflektoren und Sensoren montiert werden. Eine Halterung hat somit Platz für zwei Befestigungsstangen</p> <p>Die Montage der Halterungen (für die feste oder flexible Seitenführung) erfolgt seitlich am Profil.</p>	<p>BG40041003                      (feste Seitenführung)</p>
<p><b>FLEXIBLE SEITENFÜHRUNG</b></p> 		<p>BG40041004                      (flexible Seitenführung)</p>
	<p><b>SENSOR (REFLEXIONS-LICHTSCHRANKE, DOPPELINSE):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mit Sensoren können die Positionen der verschiedenen Stückgüter bestimmt werden.</li> <li>- Zu jedem Sensor gehört ein Reflektor (Spiegel), damit der Lichtstrahl vom Sensor zurückgeworfen werden kann.</li> <li>- Der Sensor ist in der Halterung drehbar und in der Höhe einstellbar</li> <li>- Anschlussart: Leitung mit Stecker M8, 4-polig, 500 mm</li> </ul>	<p>BG40041001</p>
	<p><b>STANDARD-STEUERBOX:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Einfache Motorsteuerung</li> <li>- Merkmale</li> <li>→ Kommutierungskarte für Motorrolle</li> <li>→ Geschwindigkeitseinstellung erfolgt digital</li> </ul> <p>- Übersicht                      Standard Steuerbox ist die einfache Motorsteuerung für Motorrolle. Diese Motorsteuerung wird mittels M8 Stecker angeschlossen. Die Geschwindigkeit, Brems- und Beschleunigungsverhalten kann über digitale I/Os und DIP-Schalter eingestellt werden oder dynamisch verändert werden. Über einen Output lassen sich auch Motorfehler auslesen.</p>	<p>BG40031001                      (Standard-Steuerbox)</p> <p>BG40032001 (Halterung)</p>



## OPTIONALES ZUBEHÖR

Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
	<b>REFLEKTOR:</b> - Selbstklebende Reflexionsfolie - Reflexionsfläche: 25mm x 25mm	BG40041002
	<b>ZONEN-STEUERBOX:</b> Netzwerk Steuerung - Steuerbox für 2 Zonen (geeignet für 24V Motorrollen) - ZPA Logik integriert - Frei programmierbare SPS Funktionalität integriert - Mit vielen Ethernet-basierten SPS kompatibel  Die Zonensteuerbox ist eine ZPA-Steuerung für zwei 24V-Motorrollen und hat zwei weitere Anschlüsse für die Sensorik. Jede denkbare Anwendung für 24V-Motorrollen kann die Zonen-Steuerbox umsetzen. Über CAT 5 Kabel via Ethernet erfolgt die Kommunikation von Steuerung zu Steuerung. Die Zonensteuerbox kann auch direkt über ProfiNet an eine Siemens SPS angeschlossen werden, wenn komplexere Aufgaben erledigt werden müssen.	BG40031002 (Zonen-Steuerbox) BG40032002 (Halterung)
	<b>STAHLROLLEN:</b> Stahlrolle mit Sechskantwelle (Federachse)	BG40020XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde	BG40021XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)
	Stahlrolle mit Sechskantwelle (Federachse) und Einkerbungen	BG40022XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde und Einkerbungen	BG40023XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde und mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle	BG40024XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde, Einkerbungen und mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle	BG40025XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde und mit Reibbelag (z.B. weich PVC)	BG40027XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)


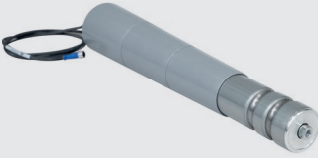
## OPTIONAL ACCESSORIES

Illustration	Description	Art. no.
	<b>REFLEKTOR:</b> - Selbstklebende Reflexionsfolie - Reflexionsfläche: 25mm x 25mm	BG40041002
	<b>ZONEN-STEUERBOX:</b> Netzwerk Steuerung - Steuerbox für 2 Zonen (geeignet für 24V Motorrollen) - ZPA Logik integriert - Frei programmierbare SPS Funktionalität integriert - Mit vielen Ethernet-basierten SPS kompatibel  Die Zonensteuerbox ist eine ZPA-Steuerung für zwei 24V-Motorrollen und hat zwei weitere Anschlüsse für die Sensorik. Jede denkbare Anwendung für 24V-Motorrollen kann die Zonen-Steuerbox umsetzen. Über CAT 5 Kabel via Ethernet erfolgt die Kommunikation von Steuerung zu Steuerung. Die Zonensteuerbox kann auch direkt über ProfiNet an eine Siemens SPS angeschlossen werden, wenn komplexere Aufgaben erledigt werden müssen.	BG40031002 (Zonen-Steuerbox) BG40032002 (Halterung)
	<b>STAHLROLLEN:</b> Stahlrolle mit Sechskantwelle (Federachse)	BG40020XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde	BG40021XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)
	Stahlrolle mit Sechskantwelle (Federachse) und Einkerbungen	BG40022XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde und Einkerbungen	BG40023XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde und mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle	BG40024XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde, Einkerbungen und mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle	BG40025XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde und mit Reibbelag (z.B. weich PVC)	BG40027XXX (XXX = CW: 420, 620, 820mm)

## OPTIONALES ZUBEHÖR

Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
	<p><b>ANTRIEBSROLLEN:</b></p> <p>Stahlrolle mit Einkerbungen (zylindrisch; Innen- und Außengewinde):                      Laufgeschwindigkeit: 1 = 3,4 – 33,8 m/min   2 = 6,0 – 60,8 m/min   3 = 10,1 – 101,4 m/min</p>	<p>BG40001XXX                      XXX = CW : 420, 620, 820 [mm]                      +                      Laufgeschwindigkeit: 1, 2, 3</p> <p>Bsp.:                      BG40001623                      CW= 620                      Laufgeschwindigkeit: 3</p>
	<p>Stahlrolle mit Einkerbungen (Rolle zylindrisch mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle (Innen- und Außengewinde)                      Laufgeschwindigkeit: 1 = 3,4 – 33,8 m/min   2 = 6,0 – 60,8 m/min   3 = 10,1 – 101,4 m/min</p>	<p>BG40001XXX                      XXX = CW : 420, 620, 820 [mm]                      +                      Laufgeschwindigkeit: 1, 2, 3</p> <p>Bsp.:                      BG40001623                      CW= 620                      Laufgeschwindigkeit: 3</p>

## OPTIONAL ACCESSORIES

Illustration	Description	Art. no.
	<p><b>ANTRIEBSROLLEN:</b></p> <p>Stahlrolle mit Einkerbungen (zylindrisch; Innen- und Außengewinde):                      Laufgeschwindigkeit: 1 = 3,4 – 33,8 m/min   2 = 6,0 – 60,8 m/min   3 = 10,1 – 101,4 m/min</p>	<p>BG40001XXX                      XXX = CW : 420, 620, 820 [mm]                      +                      Laufgeschwindigkeit: 1, 2, 3</p> <p>Bsp.:                      BG40001623                      CW= 620                      Laufgeschwindigkeit: 3</p>
	<p>Stahlrolle mit Einkerbungen (Rolle zylindrisch mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle (Innen- und Außengewinde)                      Laufgeschwindigkeit: 1 = 3,4 – 33,8 m/min   2 = 6,0 – 60,8 m/min   3 = 10,1 – 101,4 m/min</p>	<p>BG40001XXX                      XXX = CW : 420, 620, 820 [mm]                      +                      Laufgeschwindigkeit: 1, 2, 3</p> <p>Bsp.:                      BG40001623                      CW= 620                      Laufgeschwindigkeit: 3</p>



## Ihr Kontakt zu uns:

---

### Hauptsitz:

**syskomp gehmeyr GmbH**

Max-Planck-Str. 1

92224 Amberg

GERMANY

Tel.: +49 9621 67547-0

Fax: +49 9621 67547-99

amberg@syskomp-group.com

## Ihre Ansprechpartner in Regensburg und Ottendorf-Okrilla:

---

**syskomp gehmeyr GmbH**

Auerbacher Straße 2

93057 Regensburg

GERMANY

Tel. +49 941 69681-0

Fax +49 941 69681-49

regensburg@syskomp-group.com

**syskomp gehmeyr GmbH Nord/Ost**

Am Eichelberg 7

OT Medingen

01458 Ottendorf-Okrilla

GERMANY

Tel. +49 35205 70382-0

Fax +49 35205 70382-49

ottendorf@syskomp-group.com

## Ihr Ansprechpartner in Österreich:

---

**bfm GmbH**

Resselstraße 7

2752 Wöllersdorf

AUSTRIA

Tel. +43 2633 42040-0

Fax +43 2633 42040-34

woellersdorf@syskomp-group.com