

# Bandförderer

---

Serie SB50

## Inhaltsverzeichnis

<b>Information</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Bandförderer</b> – Flexible Lösungen .....	4
<b>2 Bandförderer</b> – Spezifikationen .....	5
<b>2 Bandförderer</b> – Hochwertige Ausstattung .....	6
<b>3 Bandförderer</b> – Konfigurator .....	8
<b>4 Bandförderer</b> – Individuelle Fertigung .....	9
<b>5 Bandförderer</b> – SB50Z .....	10
<b>Technische Daten</b> .....	<b>13</b>
<b>6 Typenauswahl</b> .....	14
<b>7 SB50-D1</b> – Direkter Kopfantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 40 .....	15
<b>8 SB50-D2</b> – Direkter Kopfantrieb, Umlenkung Ø 40 - Ø 16 .....	16
<b>9 SB50-I1</b> – Indirekter Kopfantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 40 .....	17
<b>10 SB50-I2</b> – Indirekter Kopfantrieb, Umlenkung Ø 40 - Ø 16 .....	18
<b>11 SB50-M1</b> – Direkter Mittenantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 40 .....	19
<b>12 SB50-M2</b> – Direkter Mittenantrieb, Umlenkung Ø 40 - Ø 16 .....	20
<b>13 SB50-M3</b> – Direkter Mittenantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 16 .....	21
<b>14 SB50-IM1</b> – Indirekter Mittenantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 40 .....	22
<b>15 SB50-IM2</b> – Indirekter Mittenantrieb, Umlenkung Ø 40 - Ø 16 .....	23
<b>16 SB50-IM3</b> – Indirekter Mittenantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 16 .....	24
<b>17 Antriebsdaten</b> .....	25
<b>18 Gurtmaterial</b> .....	26
<b>19 Stützen</b> .....	28
<b>20 Seitenführungen</b> .....	29
<b>21 Zubehör</b> .....	30
<b>22 Technische Beschreibung</b> .....	31
Bandförderer SB50Z .....	32
<b>23 SB50Z</b> – Vorteile .....	32
<b>24 SB50Z</b> – Datenblatt .....	33
<b>25 SB50Z</b> – Eigenschaften .....	34

# Bandförderer Information



**Flexible Lösungen!**

**Sammeln, Takten & Transportieren!**

**Hochwertige Ausstattung!**



# Der SG Bandförderer Flexible Lösungen – Effizienz, Qualität & Sicherheit!

Unsere Bandförderer SB50 / SB50Z sorgen für effiziente Transportabläufe und bieten gleichzeitig ein Maximum an Flexibilität, Sicherheit und Zuverlässigkeit. Speziell entwickelt, um sowohl Kleinstteile als auch größeres Schüttgut sinnvoll und ökonomisch zu transportieren.

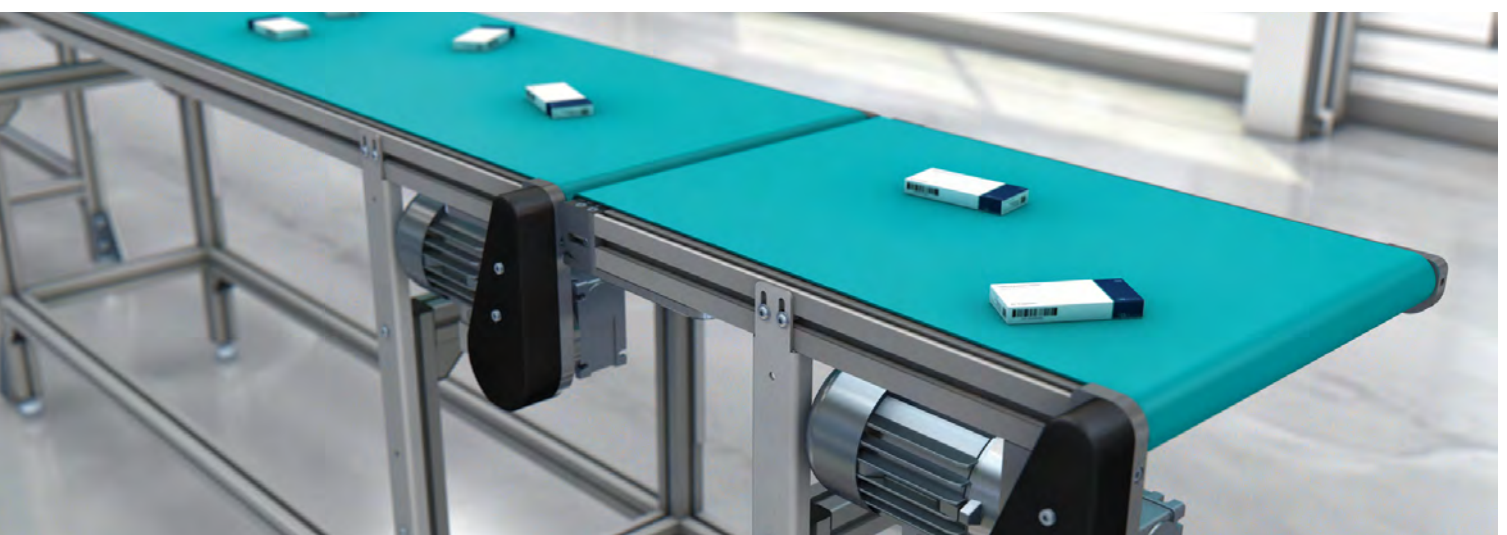
Profitieren Sie von unserer Expertise, wenn es darum geht Teile, Werkstücke und Kleinladungsträger zu transportieren und zu heben. Mit unseren Bandförderern, Rollenförderern und Transfersystemen sowie den KLT-Liftern haben wir für jeden Bedarf die richtige Lösung.

## Perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.

Durch unser breites Leistungsspektrum an Bandförderern bieten wir erstklassige Fördertechnik.

## Wir unterstützen Sie von der Standardlösung bis zu Ihrem individuellen Bandförderer:

- **Unser Spezialgebiet:**  
Sammeln, Takten, Produkttransport und -handling
- **Einfache Verkettungen:**  
flexibel in Breite und Länge
- **Einfache Montage:**  
komplett montierte Bandeinheiten als auch einzelne Komponenten



# Spezifikationen im Überblick

## Bandförderer SB50

Der SB50 Bandförderer ist in zwei verschiedenen Umlenkungsvarianten erhältlich, mit Umlenkung  $\varnothing$  40 und  $\varnothing$  16.

Diese können für die jeweiligen Anforderungen in Bezug auf die Umlenkungen und Anbauorte der Antriebe kombiniert werden.

Die Auswahl des Bandförderertyps wird durch folgende Auswahlkriterien bestimmt:

- Definition der Ausführung der Umlenkung
- Anbauort des Antriebes
- Ausstattung der Bänder mit dem gewünschten Gurtmaterial

## Gurte & Zubehör

Individuelles Gurtmaterial ermöglicht die perfekte Beförderung der Waren. Des Weiteren können die Gurte mit Profilen / Wellkanten ausgestattet werden.

Mit unserem Zubehör haben wir die Möglichkeit, den Bandförderer kundenspezifisch zu optimieren.

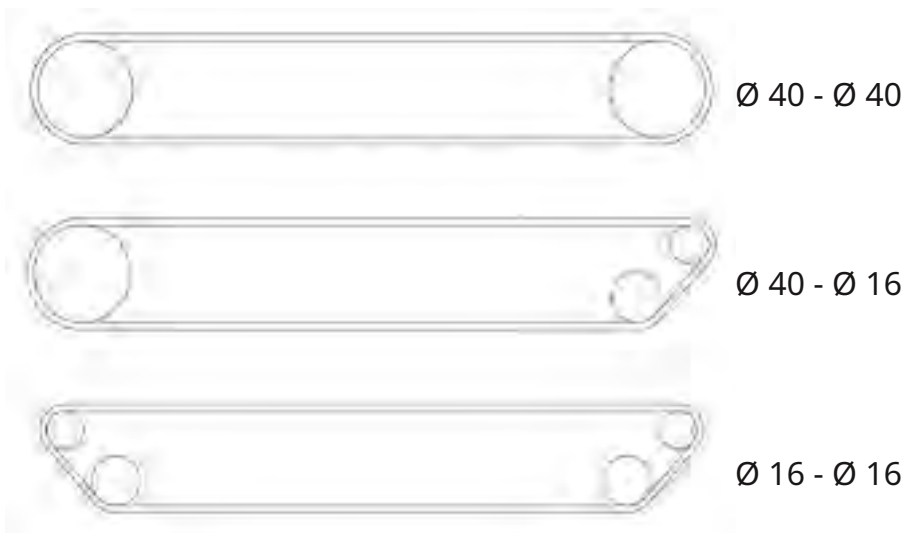
- Seitenführung
- Stützen
- Abdeckprofile
- u. v. m.

## Ihre Ansprüche – Ihre Vorteile

- Schnelle Beförderung von A nach B
- Individuelle Fertigung nach Kundenwunsch
- Geringer Wartungsbedarf
- Hohe Lebensdauer
- Für komplexe Transportaufgaben einsetzbar
- Gurtmaterial wird an Transportgut angepasst
- Kosteneffizient und produktivitätssteigernd
- Nutzlast bis zu 75 kg (SB50)

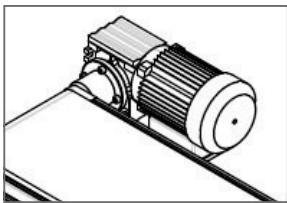
# Umlenkrollen

Der SB50 Bandförderer ist in zwei verschiedenen Umlenkungsvarianten erhältlich, mit Umlenkung  $\varnothing 40$  mm und  $\varnothing 16$  mm.

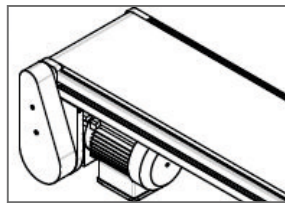


# Anbau des Antriebs

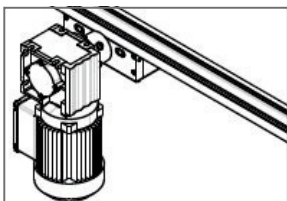
Der SB50 Bandförderer ist in vier verschiedenen Antriebsvarianten erhältlich:



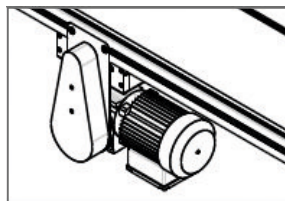
direkter Kopfantrieb



indirekter Kopfantrieb



direkter Mittenantrieb



indirekter Mittenantrieb



# Gurtmaterial

Verschiedenste Produkte und Umgebungsbedingungen erfordern unterschiedlichste Fördermedien.

Die Ausstattung der Bänder erfolgt daher immer individuell nach Absprache mit Ihnen.

Gurte können mit Längsprofil, Querprofil und Wellkanten ausgeführt werden. Die Querprofile sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich.

# Antriebsdaten

Standardmäßig werden unsere Bänder mit Drehstrommotoren ausgerüstet. Es können auch Fabrikate nach Kundenwunsch geliefert werden. Dann gelten die Angaben der jeweiligen Hersteller.

Die verwendeten Standardmotoren sind nach IEC-Norm ausgelegt und werden serienmäßig mit Mehrbereichsspannung, Schutzart IP55 und Isolierstoffklasse F geliefert.

## Geschwindigkeiten:

Die Geschwindigkeit ist abhängig vom gewählten Motortyp und variiert von 2 - 70 m / min.

# Seitenführungen

- Feste Seitenführung
- Verstellbare Seitenführung

# Zubehör

- Abdeckprofile
- Nutensteine
- Winkel

# Stützen

- Doppel-Stütze  
Höhenverstellung von  $\pm 150$  mm  
Bandneigung verstellbar von  $0^\circ - 18^\circ$

# Konfigurator

## Online schnell zu Ihrer Lösung

Lassen Sie sich mit wenigen Klicks zu Ihrer Lösung leiten.  
 Unser Konfigurator fragt alle wichtigen Parameter Schritt für Schritt ab.

### So wird nichts vergessen:

Von der Wahl des Motors bis hin zum Bandmaterial.

Nutzen Sie unseren Online-Konfigurator für Ihre individuellen Anforderungen  
 und Sie erhalten binnen weniger Minuten Ihr persönliches Angebot.

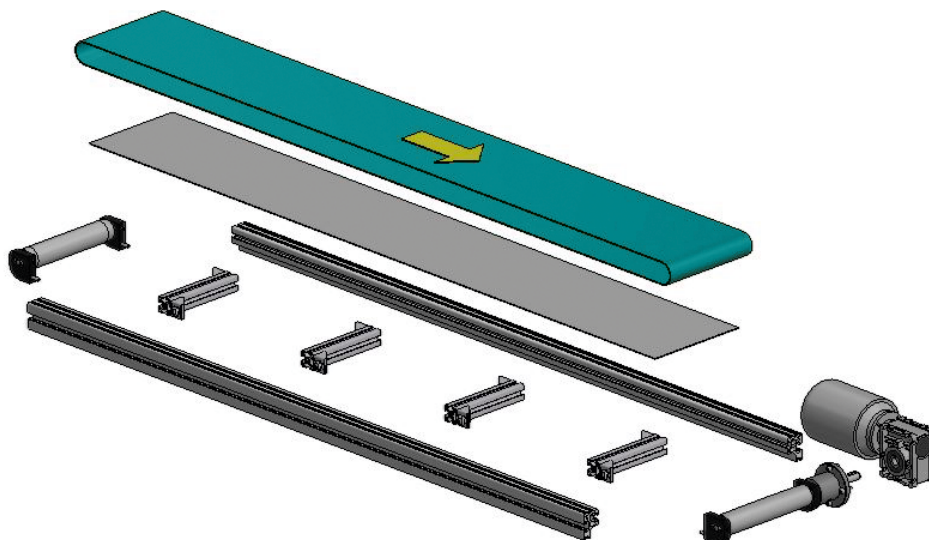
### Vorteile:

- Einfache und verständliche Anwendung
- Wenig Zeitaufwand (ca. 2-3 Minuten)
- Ihr persönliches Angebot per E-Mail

[www.syskomp-group.com/de/sb50konfigurator](http://www.syskomp-group.com/de/sb50konfigurator)

## CAD-Daten Ihrer Konfiguration

Aus Ihrer Auswahl entsteht ein CAD-Modell, dass Sie in Ihre Planung integrieren können.



Zum Konfigurator





# Individuelle Fertigung

## Nutzen Sie unsere Erfahrung

Ihre Anforderung ist komplex?

Kein Problem! Wir planen und konstruieren auch anspruchsvolle Lösungen wie Z-Förderbänder, Bunkerförderer u. v. m.

Das erfolgt in enger Abstimmung mit Ihnen.

So entsteht in kurzer Zeit eine Lösung genau für Ihre Bedürfnisse.

### Wir fertigen für Sie:

- Bandförderer in Sonderbreiten
- Bandförderer mit mehreren Spuren
- Ausführungen mit höheren Belastungen
- Bunkerförderer
- Zahnriemenförderer
- Untergestelle
- Schutzeinhausungen
- Kunststoffmodulgurtförderer
- Förderbänder mit Knick
- Förderbänder mit elektrischer Steuerung

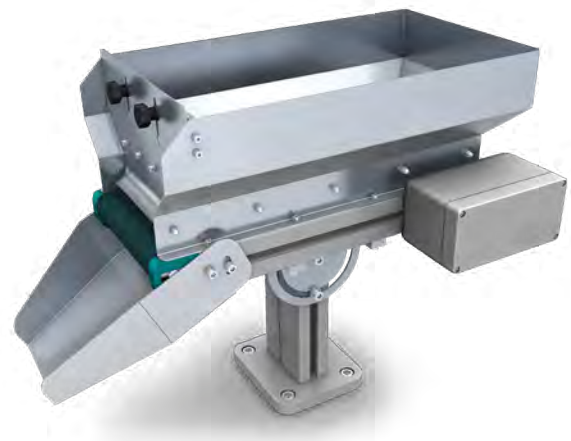


Abb. Sonderkonstruktion: Bunkerförderer



# Serie SB50Z

## Vorteile

### Maximale Flexibilität

Unser Bandförderer der Serie SB50-Z ist ein flexibel konfigurierbares Gurtfördersystem in Z-Form.

Erhältlich in verschiedenen Höhen, Winkeln und Längen ist er das ideale Hilfsmittel zum Überbrücken verschiedener Höhenunterschiede.

Besonders geeignet ist er für den Transport von Stückgut.

Durch seinen rechts oder links ziehenden Motoranbau ist der Bandförderer SB50-Z vor allem auf den Transport von Kleinteilen nach oben ausgelegt. Anwendung findet er zum Beispiel häufig beim Teileabtransport an Maschinen oder der Befüllung von Containern, Kisten oder Kartons.

Mit seinen vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten ist der SB50-Z ein verlässliches Hilfsmittel, das Ihre Arbeitsabläufe schneller und effektiver macht.

- Hohe Querstabilität
- Feste Seitenführung
- Kostengünstige Wartung
- Verfügbar in verschiedenen Höhen und Längen
- Zwei verschiedene Winkel 30° / 45°
- Perfekt für Stückgut und Kleinteile / mit Korngröße > 5 mm
- Max. Fördergewicht 10 kg pro Meter / Gesamtgewicht nicht > 75 kg (im Detail abhängig von Bandbreite / Geschwindigkeit etc.)



Abbildung: SB50Z-30°



# syskomp gehmeyr Ihr zuverlässiger Partner seit über 50 Jahren

Seit über 50 Jahren schreiben wir bei der syskomp Unternehmensgruppe Erfolgsgeschichte.

Was im Jahr 1960 als reines Handelsgeschäft begann, hat sich bis heute zum Experten für flexible und maßgeschneiderte Lösungen rund um die Montagetechnik und industrielle Automatisierung entwickelt.

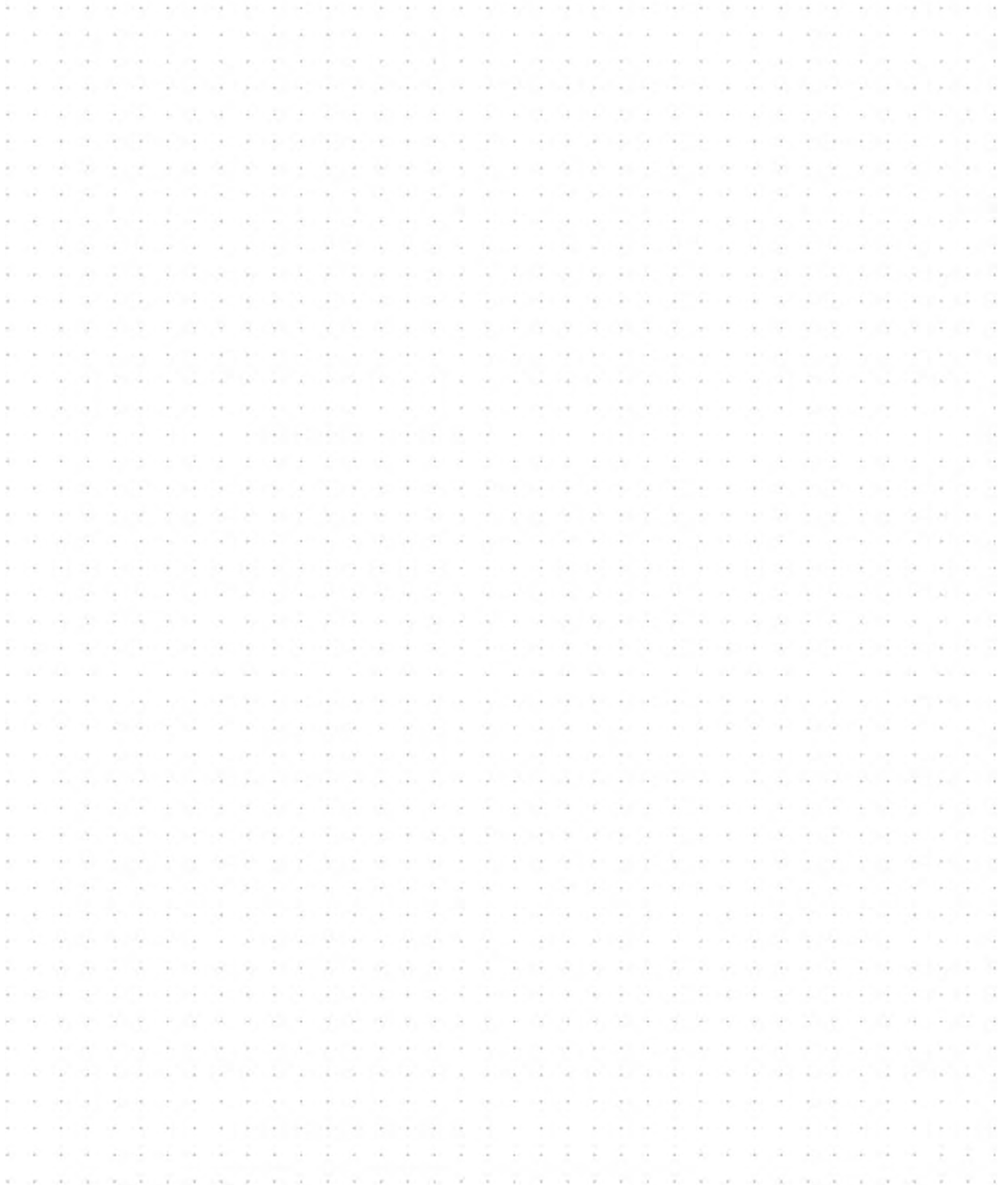
Zur Unternehmensgruppe zählen wir die syskomp gehmeyr GmbH mit Hauptsitz in Amberg, unsere Betriebsstätten in Regensburg und Medingen, den Geschäftsbereich emico in Amberg sowie die bfm GmbH in Wöllersdorf (Österreich).

Höchste Zuverlässigkeit und maximale Kompetenz sind unsere obersten Anforderungen. Unser ganzheitlicher Geschäftsansatz stellt sicher, dass optimale Prozesse individuell für die Kundenanwendung entwickelt werden. Wir sind vom Projektstart bis zur Übergabe in allen Projektphasen für Sie da – von der ersten Beratung bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme.



*Hauptsitz der syskomp Unternehmensgruppe, Amberg*

# Ihre Notizen



# Bandförderer

## Technische Daten | Bestellkonfiguration



Typenauswahl

Gurtmaterial, Stützen, Seitenführung

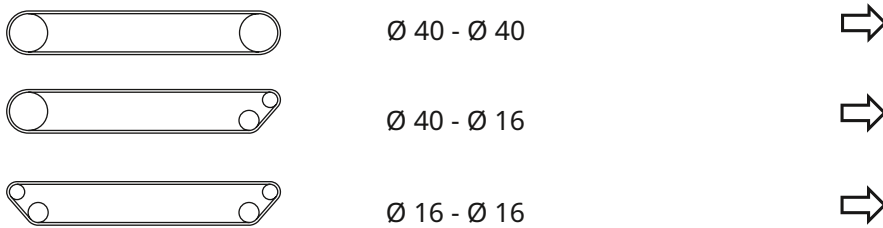
Zubehör

# Bandförderer SB50 – Typenauswahl

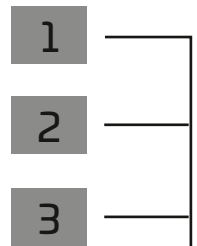
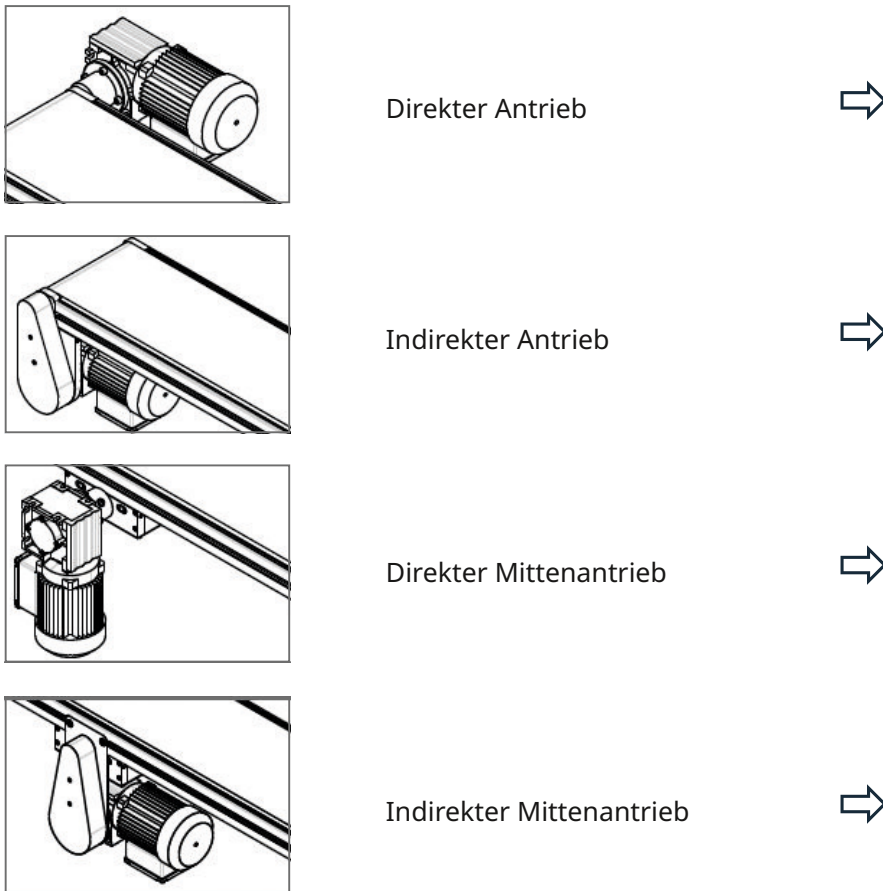
Der SB50 Bandförderer ist in zwei verschiedenen Umlenkungsvarianten erhältlich, mit Umlenkung  $\varnothing 40$  und  $\varnothing 16$ . Diese können für die jeweiligen Anforderungen im Bezug auf die Umlenkungen und Anbauorte der Antriebe kombiniert werden.

Die Auswahl des Bandförderertyps bestimmen Sie durch zwei Auswahlkriterien. Zuerst definieren Sie die Ausführung der Umlenkung und danach den Anbauort des Antriebes.

## Auswahl der Umlenkung:



## Auswahl des Antriebs:



**D**

**I**

**M**

**IM**

## Ihre Auswahl:



# SB50-D1

## Direkter Kopfantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 40

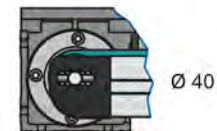
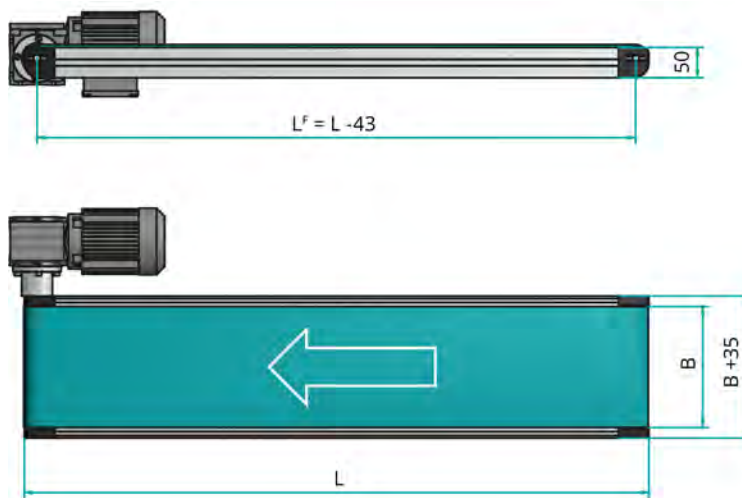


Abbildung zeigt Ausführung mit direktem Kopfantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 1.000	500 - 6.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 75
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
47					
70					

ANTRIEBE siehe S. 25  
GURTE siehe S. 26/27

STÜTZEN siehe S. 28  
SEITENFÜHRUNGEN siehe S. 29



# SB50-D2

## Direkter Kopfantrieb, Umlenkung Ø 40 - Ø 16

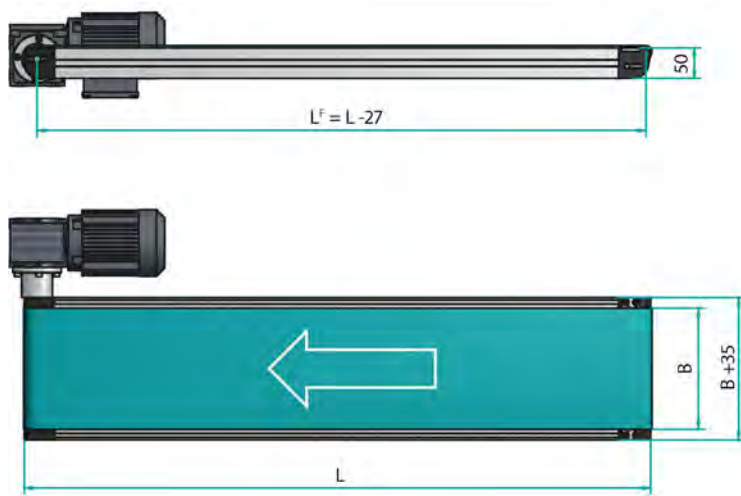


Abbildung zeigt Ausführung mit direktem Kopfantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 500	500 - 3.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 35
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
35					
47					
70					

ANTRIEBE siehe S. 25  
GURTE siehe S. 26/27

STÜTZEN siehe S. 28  
SEITENFÜHRUNGEN siehe S. 29





# SB50-11

## Indirekter Kopfantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 40

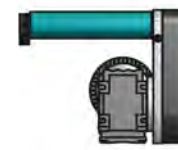
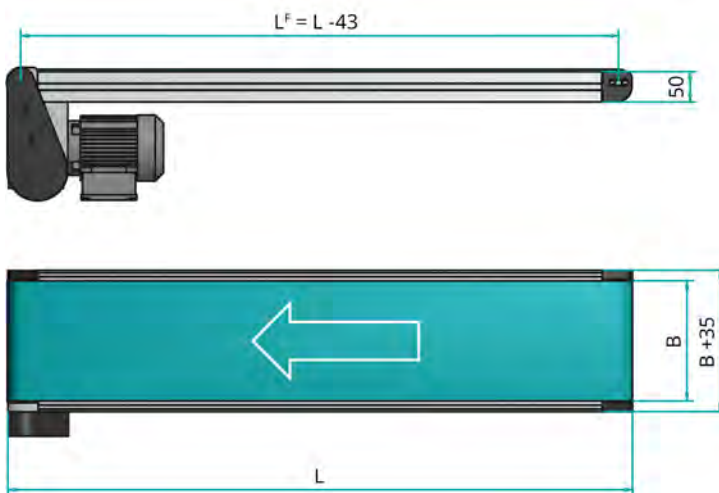


Abbildung zeigt Ausführung mit indirektem Kopfantrieb und Motoranbau links, ziehend.

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 1.000	500 - 6.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 75
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
47					
70					

ANTRIEBE siehe S. 25  
GURTE siehe S. 26/27

STÜTZEN siehe S. 28  
SEITENFÜHRUNGEN siehe S. 29



# SB50-12

## Indirekter Kopfantrieb, Umlenkung Ø 40 - Ø 16

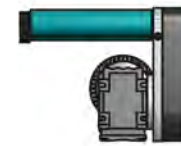
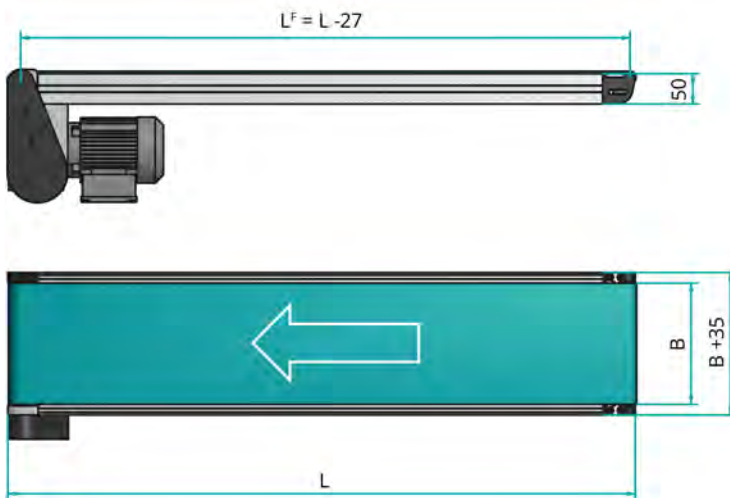


Abbildung zeigt Ausführung mit indirektem Kopfantrieb und Motoranbau links, ziehend.

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 500	500 - 3.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 35
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
35					
47					
70					

ANTRIEBE siehe S. 25  
GURTE siehe S. 26/27

STÜTZEN siehe S. 28  
SEITENFÜHRUNGEN siehe S. 29



# SB50-M1

## Direkter Mittenantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 40

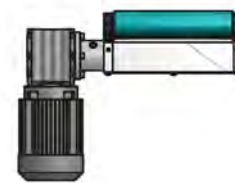
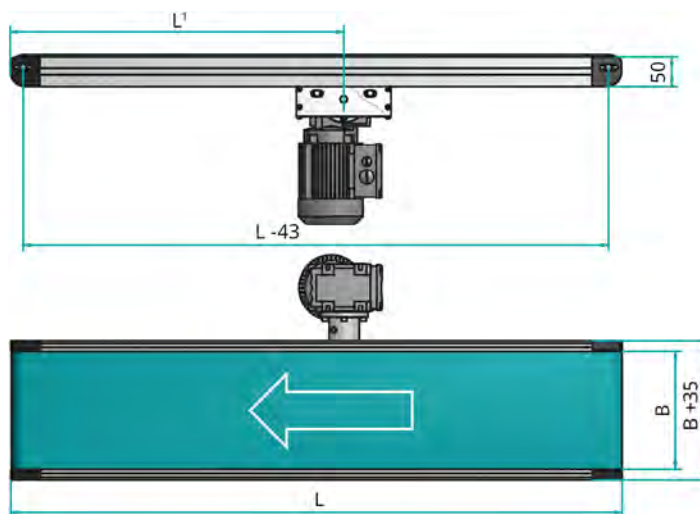
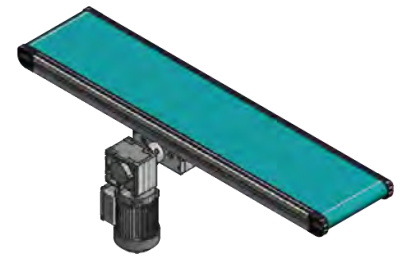


Abbildung zeigt Ausführung mit direktem Mittenantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 1.000	500 - 10.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 75
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
35					
47					
70					

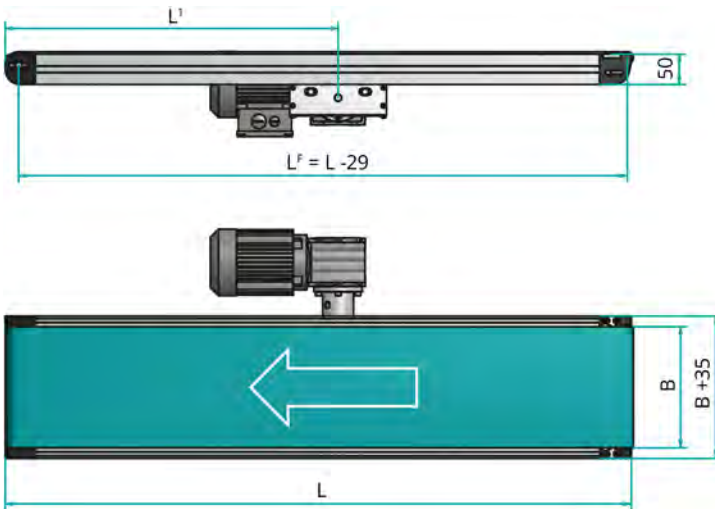
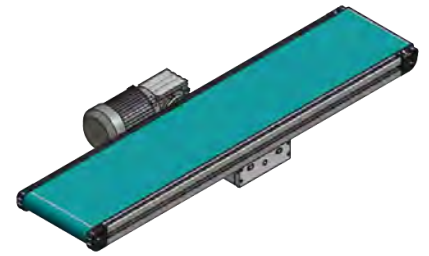
ANTRIEBE siehe S. 25  
GURTE siehe S. 26/27

STÜTZEN siehe S. 28  
SEITENFÜHRUNGEN siehe S. 29



# SB50-M2

## Direkter Mittenantrieb, Umlenkung Ø 40 - Ø 16



Ø 40



Ø 16

Abbildung zeigt Ausführung mit direktem Mittenantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.  
Bei Mittenantrieben mit einseitiger Messerkante: ziehend = Laufrichtung von der Messerkante weg  
schiebend = Laufrichtung zur Messerkante hin

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 500	500 - 6.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 50
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
47					
70					

ANTRIEBE siehe S. 25  
GURTE siehe S. 26/27

STÜTZEN siehe S. 28  
SEITENFÜHRUNGEN siehe S. 29



# SB50-M3

## Direkter Mittenantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 16

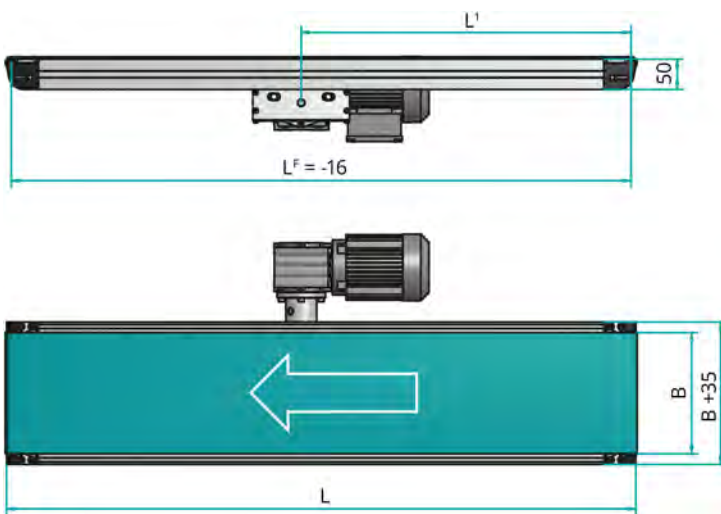


Abbildung zeigt Ausführung mit direktem Mittenantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 500	500 - 6.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 50
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
47					
70					

ANTRIEBE siehe S. 25  
GURTE siehe S. 26/27

STÜTZEN siehe S. 28  
SEITENFÜHRUNGEN siehe S. 29



# SB50-IM1

## Indirekter Mittenantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 40

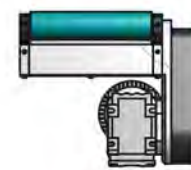
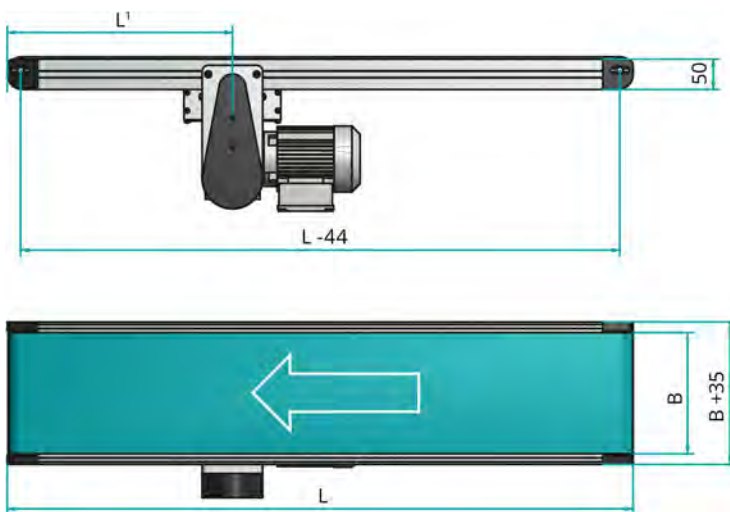


Abbildung zeigt Ausführung mit indirektem Mittenantrieb und Motoranbau links, ziehend.

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 1.000	500 - 10.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 75
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
35					
47					
70					

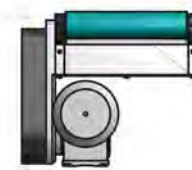
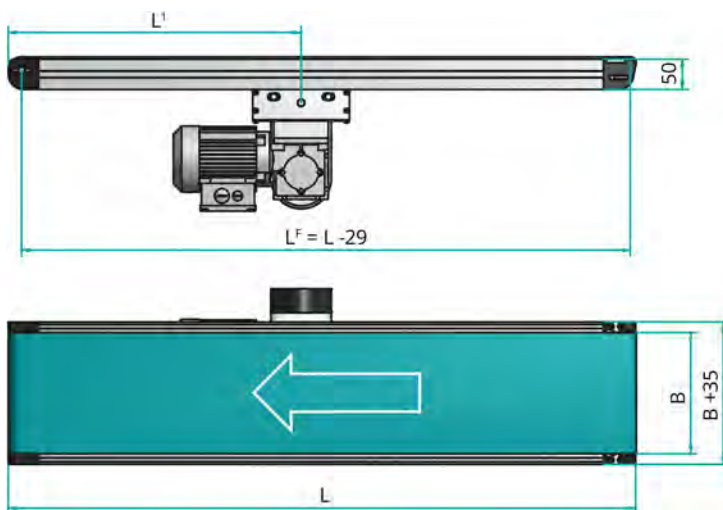
ANTRIEBE siehe S. 25  
GURTE siehe S. 26/27

STÜTZEN siehe S. 28  
SEITENFÜHRUNGEN siehe S. 29



# SB50-IM2

## Indirekter Mittenantrieb, Umlenkung Ø 40 - Ø 16



Ø 40



Ø 16

Abbildung zeigt Ausführung mit indirektem Mittenantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.  
 Bei Mittenantrieben mit einseitiger Messerkante: ziehend = Laufrichtung von der Messerkante weg  
 schiebend = Laufrichtung zur Messerkante hin

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 500	500 - 6.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 50
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
47					
70					

ANTRIEBE siehe S. 25  
 GURTE siehe S. 26/27

STÜTZEN siehe S. 28  
 SEITENFÜHRUNGEN siehe S. 29



# SB50-IM3

## Indirekter Mittenantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 16

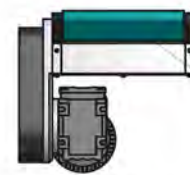
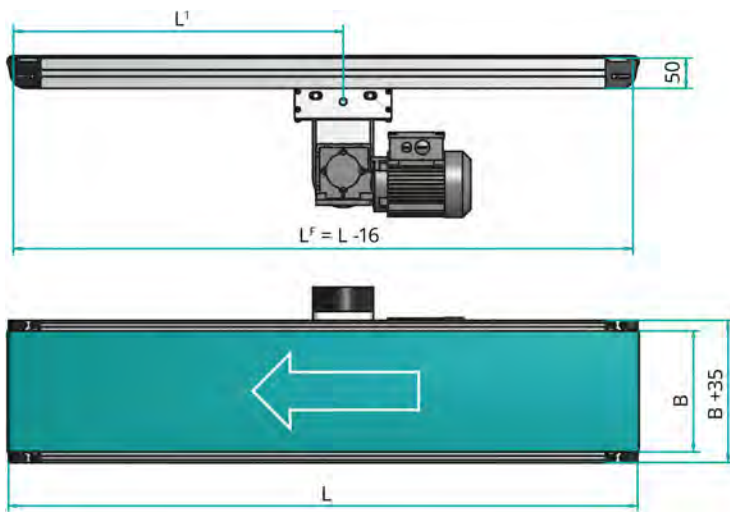


Abbildung zeigt Ausführung mit indirektem Mittenantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 500	500 - 6.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 50
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
35					
47					
70					

ANTRIEBE siehe S. 25  
GURTE siehe S. 26/27

STÜTZEN siehe S. 28  
SEITENFÜHRUNGEN siehe S. 29





# Antriebsdaten

Standardmäßig werden unsere Bänder mit Drehstrommotoren ausgerüstet.

Es können auch Fabrikate nach Kundenwunsch geliefert werden, dann gelten die Angaben der jeweiligen Hersteller.

Die verwendeten Standardmotoren sind nach IEC-Norm ausgelegt und werden serienmäßig mit Mehrbereichsspannung, Schutzart IP55 und Isolierstoffklasse F geliefert.

Die in den Auswahltabellen angegebenen Nennleistungen und Betriebswerte gelten für die Betriebsart S1 nach VDE 0530-1 (=IEC-34-1) bei einer Nennfrequenz von 50 Hz, Nennspannung 400 V und einer Kühltemperatur von 40° C.

Die Motoren sind für Taktbetrieb geeignet.

Eine dauernde Überschreitung der Nennleistung ist nach VDE 0530-1 nicht vorgesehen. Bei abweichenden Bedingungen bitten wir um Rücksprache.

Motortyp	Pole	Nennzahl	Nennleistung [kW]	Nennstrom bei 400V [A]	Geschwindigkeit [m/min]
56L	4	1.370	0,09	0,41	6 / 4,5 / 3 / 2
63L	6	880	0,12	0,6	15
63L	4	1.370	0,18	0,66	23
63S	4	1.390	0,13	0,64	18 / 12 / 9 / 7,5
63S	2	2.790	0,18	0,67	35
63L	2	2.840	0,26	0,74	70 / 47



Auf Kundenwunsch können alle Bänder steckerfertig mit Not-Aus-Schalter oder Frequenzumrichter zur stufenlosen Geschwindigkeitsregelung ausgestattet werden.



# Gurtmaterial

Verschiedenste Produkte und Umgebungsbedingungen erfordern unterschiedlichste Fördermedien. Die Ausstattung der Bänder erfolgt daher immer individuell nach Absprache mit Ihnen.

Hierzu sind folgende Faktoren zu berücksichtigen:

## Eigenschaften:

- antistatisch (ISO 284) und nicht antistatisch
- FDA und HACCP (nach den FDA Lebensmittelvorschriften und dem HACCP-Konzept)
- abrieb-, öl-, fett- und chemikalienbeständig
- mit niedrigem, mittlerem oder hohem Reibwert
- hohe Temperaturbeständigkeit
- besonders quersteif (wenn Produkte seitlich zu- bzw. abgeführt werden)
- geräuscharm
- glatt, matt, glänzend oder strukturiert
- Materialien: PVC, PU, Silikon, Elastomer
- Farbe: grün, schwarz, weiß und blau

## Gurte mit Längsprofil, Querprofil oder Wellkanten

Gurte können mit Längsprofil, Querprofil und Wellkanten ausgeführt werden. Die Querprofile sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich.



# Beispiele für eine Gurtauswahl

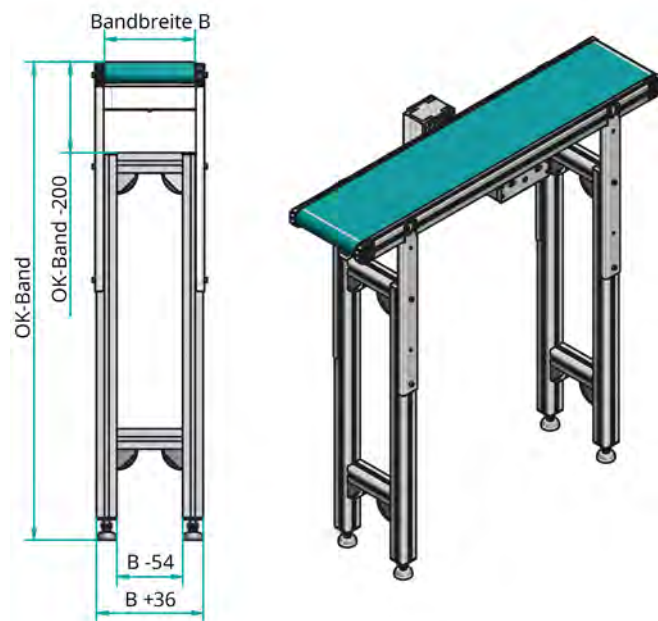
Nummer	Typ	Beschreibung	Preiskategorie	Anwendung
1	1M6 U0-V5	PVC, grün, 60° C, glatt, mittlere Reibung	1	Günstiger, allgemeiner Transport
2	2MT5 U0-V3 N	PVC, schwarz, 60° C, glatt, leichte Reibung	1	Günstiger, allgemeiner Transport
3	2M8 U0-V5 A	PVC, grün, 60° C, glatt, mittlere Reibung	2	Höherwertig als 1M6
4	2M8 U0-V5 FM N	PVC, schwarz, 60° C, Struktur, hohe Reibung	2	Kartonagen
5	2M12 U0-V7 LG	PVC, grün, 60° C, längsgerillt, hohe Reibung	2	Kartonagen
6	2M5 U0-U0 HP A	PU, weiß, 100° C, Gewebe roh, FDA, leichte Reibung	2	Verpackte Lebensmittel, Staubetrieb
7	2M5 U0-U2 N	PU, schwarz, 100° C, glatt, leichte Reibung	2	Allgemeiner Transport, Staubetrieb
8	Silon 25 HC	Silon, grau, 120° C, Filz, leichte Reibung	2	Stanzteile
9	2M5 U0-U2 LF W A	PU, weiß, 100° C, glatt, FDA, leichte Reibung	3	Verpackte Lebensmittel, leichte Reinigung, Staubetrieb
10	2M5 U0-U2 A	PU, grün, 100° C, glatt, leichte Reibung	3	Allgemeiner Transport, Staubetrieb
11	2M5 U0-U2 HP W A	PU, weiß, 100° C, glatt, FDA, mittlere Reibung	3	Verpackte Lebensmittel, leichte Reinigung
12	2M5 U0-U2 HP VL blue A	PU, blau, 100° C, glatt, mittlere Reibung	3	Allgemeiner Transport
13	2M8 U0-U2 N HC	PU, schwarz, 100° C, glatt, leitfähig (UNI EN ISO 21179), leichte Reibung	4	Elektronische Bauteile
14	2M12 U0-U3 RA	PU, grün, 100° C, glatt, leichte Reibung	4	Stanzteile
15	2MT8 S0-S0	Silikon, transparent, 160° C, Gewebe, leichte Reibung	5	Kunststoffteile, hohe Temperatur
16	2MT8 S0-S2	Silikon, transparent, 160° C, beschichtet, hohe Reibung	5	Kunststoffteile, hohe Temperatur
17	ENI-5EE	PU, schwarz, 100° C, Gewebe, leichte Reibung	5	ESD-Anwendungen



# Stützen

## Doppel-Stütze ab $B = 300$ mm

- Höhenverstellung von  $\pm 150$  mm
- Bandneigung verstellbar von  $0^\circ - 18^\circ$
- Stützenabstand bis 2.000 mm



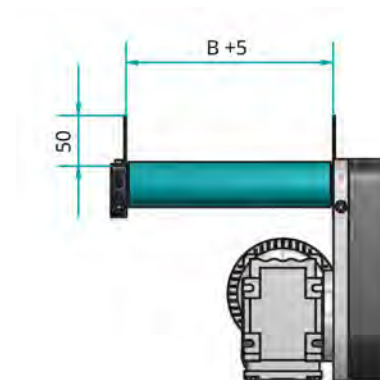
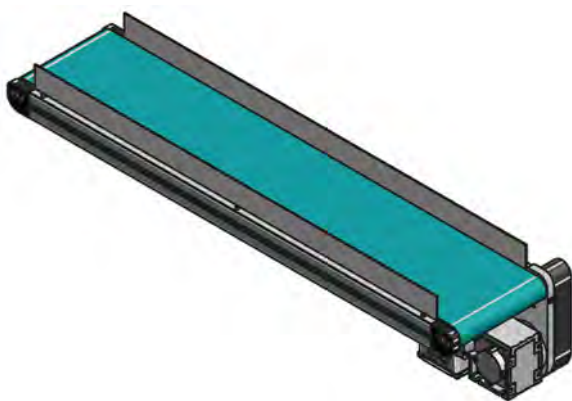
Bei einer Gurtbreite unter 300 mm sind Sonderstützen erforderlich.



# Seitenführungen

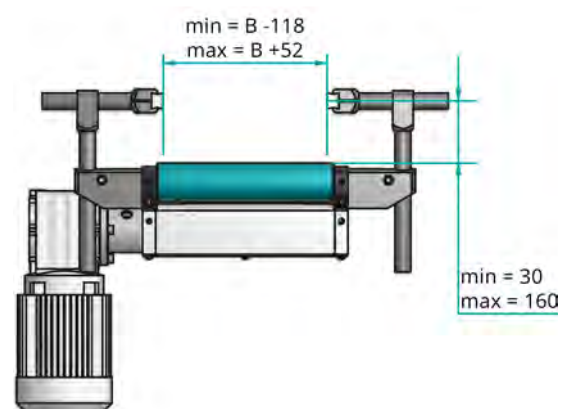
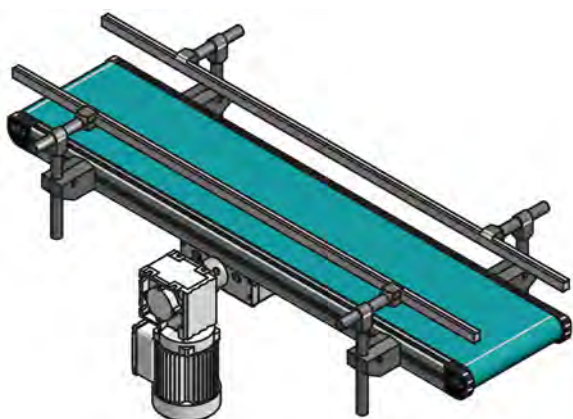
## Feste Seitenführung

- Aluminiumwinkel L50 x 15 x 2
- Oberfläche blank, unbehandelt
- Inkl. Befestigungsmaterial
- Seitenführungslänge = Profillänge



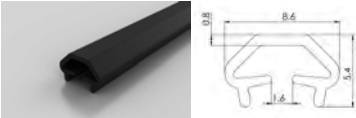
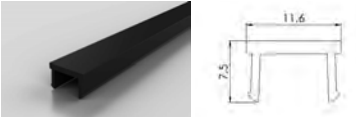
## Verstellbare Seitenführung

- Seitenführung bestehend aus Halterungen und Profilschiene
- Profilschiene aus Aluminium eloxiert mit PE-Gleitleiste (ESD)
- Halterung aus Kunststoff inkl. Befestigungssatz
- Klemmhalter horizontal, D=12, L=100
- Klemmhalter vertikal, D=18, L=160
- Seitenführungshalterungen im Abstand < 500 mm

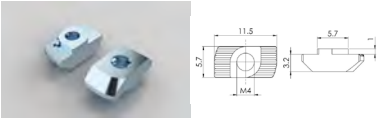
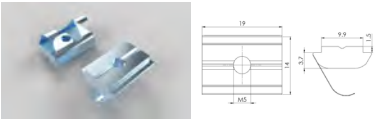
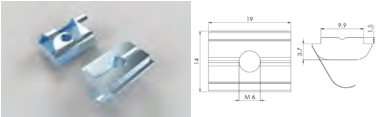
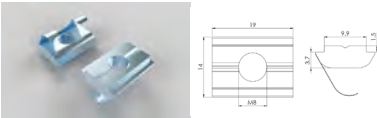


# Zubehör

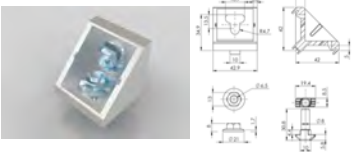
## Abdeckprofile

Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
	Abdeck- und Einfassprofil, Nut 6, PP + TPE, schwarz RAL 9005, L = 2.000 mm	461 518343 <a href="#">more informations</a>
	Abdeckprofil, Nut 10, PP, schwarz RAL 9005, L = 2.000 mm	411 146901

## Nutensteine

Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
	Hammermutter, M4 Nut 6, Stahl verzinkt	462 523135
	Nutenstein einschwenkbar, mit Feder, M5 Nut 10, Stahl verzinkt	412 529298
	Nutenstein einschwenkbar, mit Feder, M6 Nut 10, Stahl verzinkt	412 529299
	Nutenstein einschwenkbar, mit Feder, M8 Nut 10, Stahl verzinkt	412 529300

## Winkel

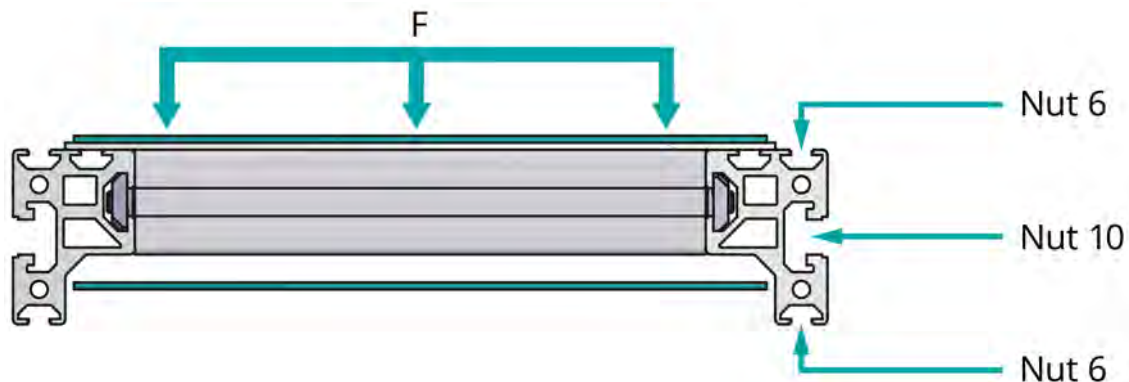
Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
	Winkel 43 × 42 inkl. Befestigung, Nut 10, Aluminiumdruckguss blank inkl. Befestigungssatz: 2 × Hammerschraube M8 × 25 2 × Bundmutter M8 Stahl verzinkt	412 352009



# Technische Beschreibung

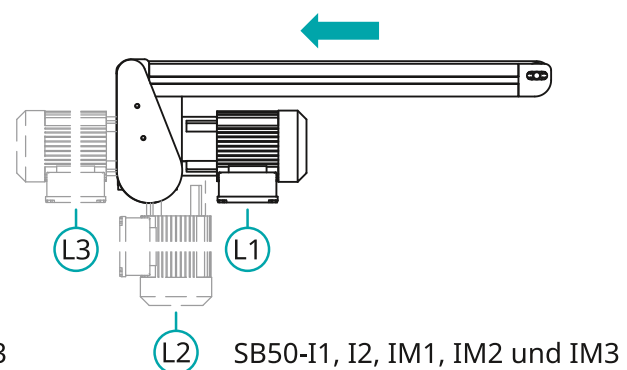
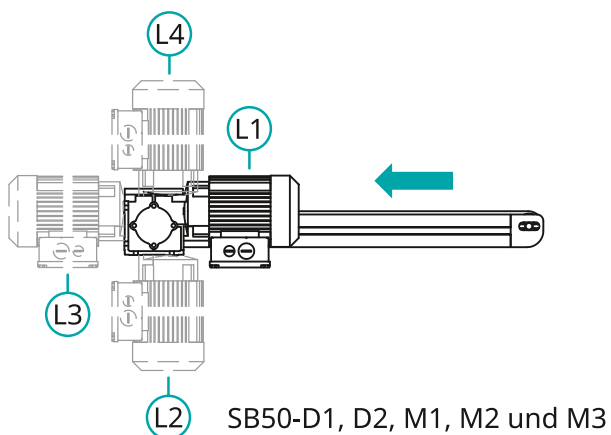
## Bandfördereraufbau

- Aluminium Profilrahmen, Profiloberfläche eloxiert, Profilhöhe 50 mm
- Die Profilmutter ist mit der Verbindungstechnik von Bosch Rexroth kompatibel
- Die Topplatte ist aus verzinktem Stahlblech und mit dem Grundrahmen verklebt
- Topplatte in Edelstahl – verschraubt auf Anfrage
- Ausführung der Antriebswelle mit einer Elastomerkupplung für einen lagerschonenden Einsatz und direkte Auswirkung auf die Lebensdauer des Bandförderers
- Die maximale Bandbelastung kann den einzelnen Datenblättern Seite 4-13 entnommen werden
- Hohe Bandgeschwindigkeiten, starke Punktbelastungen, Stau- und Taktbetrieb können die maximale Bandbelastung reduzieren



## Motoranordnungen

- Die Motoranordnung kann im 90°-Raster gedreht werden
- Die Anordnung des Klemmkastens kann auch im 90°-Raster gedreht werden
- Wenn nicht anders gewünscht, wird automatisch Lage 1 geliefert



## Bandförderer SB50-Z – Vorteile

- Hohe Querstabilität
- Feste Seitenführung
- Kostengünstige Wartung
- Verfügbar in verschiedenen Höhen und Längen
- 2 verschiedene Winkel 30° / 45°
- Perfekt für Stückgut und Kleinteile  
Mit Korngröße > 5 mm
- Max. Fördergewicht 10 kg pro Meter  
Gesamtgewicht nicht > 75 kg – im Detail abhängig von Bandbreite / Geschwindigkeit etc.



Abbildung: SB50Z-45°

## Maximale Flexibilität

Unser Bandförderer der Serie SB50-Z ist ein flexibel konfigurierbares Gurtfördersystem in Z-Form.

Erhältlich in verschiedenen Höhen, Winkeln und Längen ist er das ideale Hilfsmittel zum Überbrücken verschiedener Höhenunterschiede.

Besonders geeignet ist er für den Transport von Stückgut und anderen Kleinteilen.

Durch seinen rechts oder links ziehenden Motoranbau ist der Bandförderer SB50-Z vor allem auf den Transport von Kleinteilen nach oben ausgelegt. Anwendung findet er zum Beispiel häufig beim Teileabtransport an Maschinen oder der Befüllung von Containern, Kisten oder Kartons.

Mit seinen vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten ist der SB50-Z ein verlässliches Hilfsmittel, das Ihre Arbeitsabläufe schneller und effektiver macht.

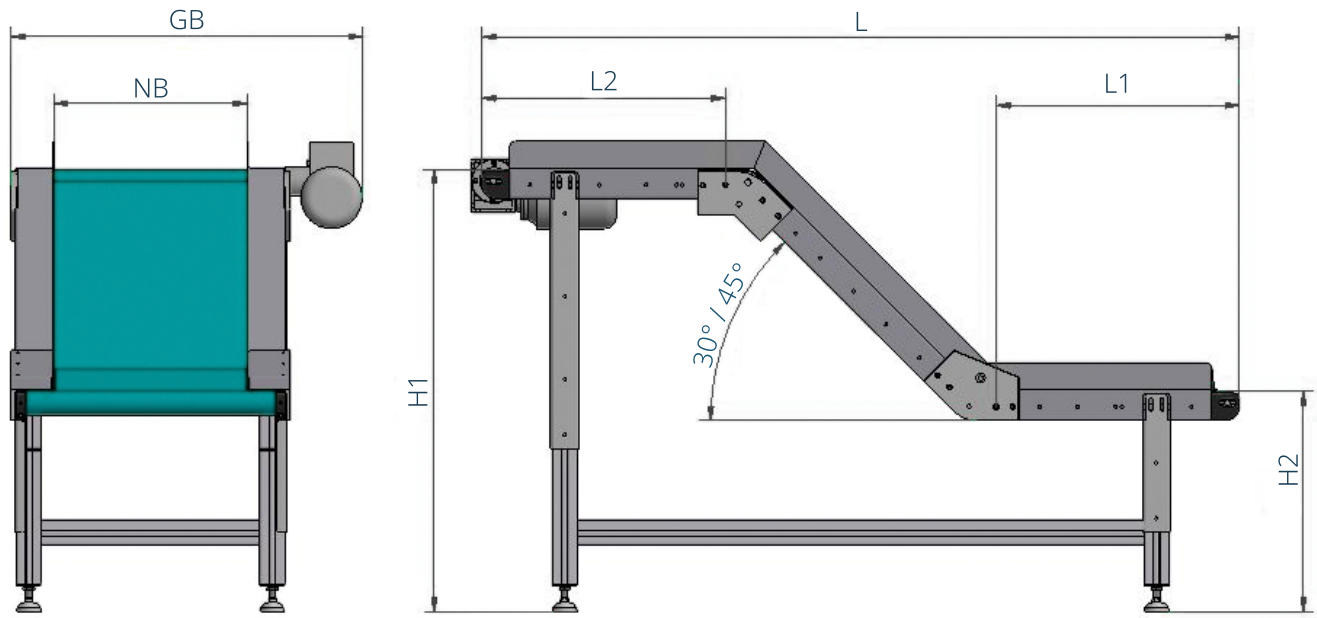


Abbildung: SB50Z-30°





# Datenblatt



Typ	NB	GB	L1	L2	H1*	H2
SB50Z-30°	50 - 600 mm	NB + 287 mm	200 - 2.800 mm	200 - 2.800 mm	200 - 2.800 mm	300 - 2.000 mm
SB50Z-45°	50 - 600 mm	NB + 287 mm	200 - 2.800 mm	200 - 2.800 mm	200 - 2.800 mm	300 - 2.000 mm

\*H1 muss min. 300 mm > als H2 sein!

NB = Nutzbreite  
GB = Gesamtbreite

## Längenberechnung:

Gesamtlänge L30°	$L_{30^\circ} = L_1 + L_2 + [(H_1 - H_2 + 102) / 0,577]$
Gesamtlänge L45°	$L_{45^\circ} = L_1 + L_2 + H_1 - H_2 + 170$

# Eigenschaften

## Eigenschaften:

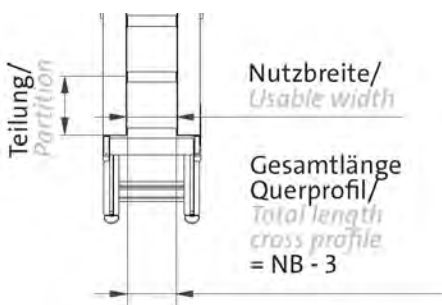
Motoranbau (in Förderrichtung)	rechts oder links ziehend
Geschwindigkeit (m/min)	2 / 3 / 4,5 / 6 / 7,5 / 9 / 12 / 15 / 18 / 23,5 / 35 / 47 / 70
Motorintegrierter Frequenzumrichter (zur Geschwindigkeitsverstellung)	ja / nein
CAD-Daten	ja / nein

## Auswahl Transportband / Gurt:

Farbe	grün / weiß
-------	-------------

## Auswahl Mitnehmer / Querprofil:

Eigenschaften	PU, glatt, leichte Reibung, +100° C
Gesamtlänge	NB - 3 mm

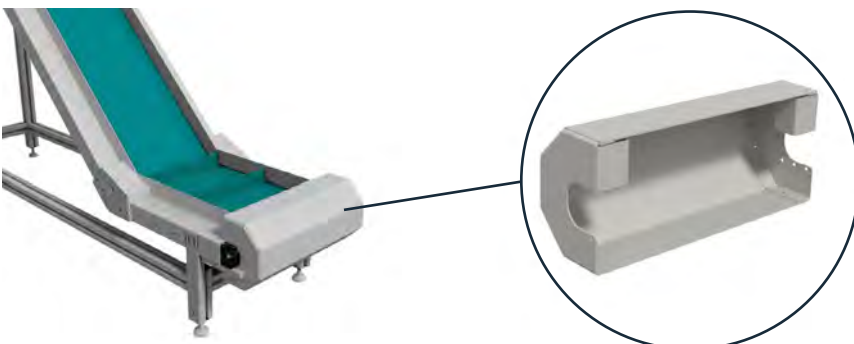


K6 U:  
B × H: 6 × 3 mm



T20 U:  
B × H: 20 × 20 mm  
T30 U:  
B × H: 20 × 30 mm  
T40 U:  
B × H: 20 × 40 mm  
T50 U:  
B × H: 20 × 50 mm

## Optionale Sicherheitseinrichtung / Abdeckung:



# Ihre Notizen



# Ihr Kontakt zu uns

## Wir sind da, wo Sie uns brauchen

### Ihre Ansprechpartner

#### **syskomp gehmeyr GmbH – Hauptniederlassung Amberg**

Max-Planck-Str. 1  
92224 Amberg  
Tel. +49 9621 67547-0  
Fax +49 9621 67547-99  
amberg@syskomp-group.com

#### **syskomp gehmeyr GmbH – Betriebsstätte Regensburg**

Auerbacher Str. 2  
93057 Regensburg  
Tel. +49 941 69681-0  
Fax +49 941 69681-49  
regensburg@syskomp-group.com

#### **syskomp gehmeyr GmbH – Betriebsstätte Medingen**

Am Eichelberg 7 • 01458 Ottendorf-Okrilla  
Tel. +49 35205 70382-0  
Fax +49 35205 70382-49  
medingen@syskomp-group.com

#### **bfm GmbH – Österreich**

Resselst. 7  
2752 Wöllersdorf  
Tel. +43 2633 42040-0  
Fax +43 2633 42040-34  
bfm@syskomp-group.com

#### **syskomp gehmeyr GmbH – emico Italien**

Via Gerolamo Fracastoro 3  
37010 Cavaion Veronese (VR)  
Tel. +39 45 7235605  
Fax +39 45 2109925  
info@emico.it

