



Bandförderer

Produktkatalog



Materialtransport in verschiedenen Industriebereichen.

- Individuelle Anpassung
- Energieeffiziente Antriebe
- Einfache Integration
- Hohe Zuverlässigkeit



“

Willkommen
bei
syskomp gehmeyr

”



VORWORT

Unsere maßgeschneiderten Bandförderer-Lösungen überzeugen durch Effizienz und Langlebigkeit. Sie ermöglichen einen zuverlässigen und reibungslosen Transport von Materialien, tragen zur Optimierung Ihrer Produktionsprozesse bei und überzeugen durch ihre Anpassungsfähigkeit an individuelle Anforderungen. Egal, ob Sie schwere Güter oder empfindliche Materialien bewegen möchten, unsere leistungsstarken Bandförderer bieten Ihnen die passende Lösung – mit einer Nutzlast von bis zu 75 kg und geringem Wartungsaufwand.

Dank flexibler Anpassungsmöglichkeiten können Sie Ihren Bandförderer exakt auf Ihre Bedürfnisse abstimmen. Vom Antriebstyp über die Umlenkung bis hin zu Breite, Länge, Geschwindigkeit und Gurtmaterial – Sie können alle Details nach Ihren Wünschen konfigurieren. Für spezielle Anforderungen bieten wir zudem maßgeschneiderte Sonderlösungen wie Z-Förderer oder Bunkerförderer.

Mit unseren leistungsstarken Bandförderern können Sie Ihre Produktionsabläufe noch effizienter gestalten. Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und lassen Sie sich von unserem Experten-Team bei der Auswahl der optimalen Lösung unterstützen, um Ihre Fertigungsprozesse perfekt zu ergänzen.





ABOUT US

Effizienz steigern, Kosten senken und flexibel auf wachsende Anforderungen reagieren – wir verstehen Ihre Herausforderungen.

Seit über 50 Jahren entwickeln wir maßgeschneiderte Montagelösungen und Industrieautomation, die genau auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sind. Unser Portfolio reicht von ergonomischen Arbeitsplatzsystemen über modulare Montagetechnik bis hin zu komplexen Produktionslinien.

Mit unserem ganzheitlichen Ansatz begleiten wir Sie in jeder Phase Ihres Projekts – von der Beratung bis zur Umsetzung und darüber hinaus. Gemeinsam schaffen wir die Basis für Ihre industrielle Zukunft.



INHALTSVERZEICHNIS

Allgemeine Informationen	6
Bandförderer SB50	12
Typenauswahl	13
SB50-D1 - Direkter Kopfantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 40	14
SB50-D2 - Direkter Kopfantrieb, Umlenkung Ø 40 - Ø 16	15
SB50-I1 - Indirekter Kopfantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 40	16
SB50-I2 - Indirekter Kopfantrieb, Umlenkung Ø 40 - Ø 16	17
SB50-M1 - Direkter Mittenantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 40	18
SB50-M2 - Direkter Mittenantrieb, Umlenkung Ø 40 - Ø 16	19
SB50-M3 - Direkter Mittenantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 16	20
SB50-IM1 - Indirekter Mittenantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 40	21
SB50-IM2 - Indirekter Mittenantrieb, Umlenkung Ø 40 - Ø 16	22
SB50-IM3 - Indirekter Mittenantrieb, beidseitige Umlenkung Ø 16	23
Komponenten	24
Antriebsdaten	25
Gurte	26
Stützen	28
Seitenführungen	29
Zubehör	30
Technische Beschreibung	31
Bandförderer SB50-Z	32
Allgemeine Information	33
Datenblatt	34



Der SG Bandförderer SB50

Perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.

Durch unser breites Leistungsspektrum an Bandförderern bieten wir erstklassige Fördertechnik.

Wir unterstützen Sie von der Standardlösung bis zu Ihrem individuellen Bandförderer:

Unser Spezialgebiet: Sammeln, Takten, Produkttransport und -handling

Einfache Verkettungen: flexibel in Breite und Länge

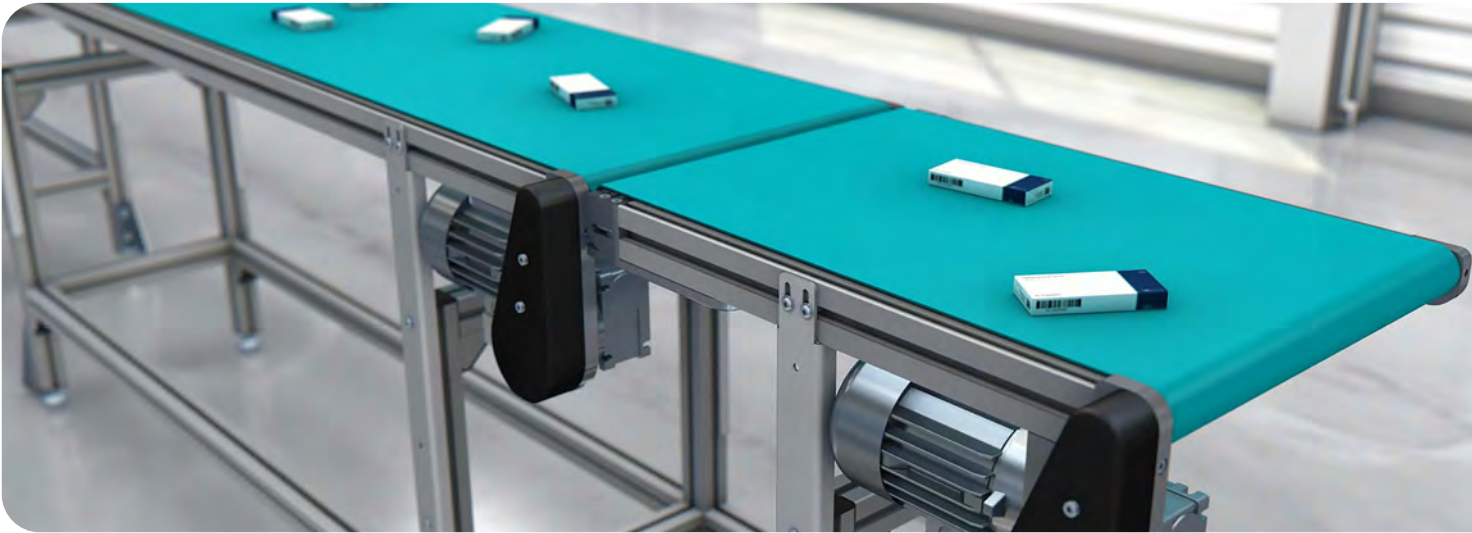
Einfache Montage: komplett montierte Bandeinheiten als auch einzelne Komponenten

Unsere Bandförderer SB50 / SB50Z sorgen für effiziente Transportabläufe und bieten gleichzeitig ein Maximum an Flexibilität, Sicherheit und Zuverlässigkeit. Speziell entwickelt, um sowohl Kleinstteile (Korngröße > 5mm) als auch größeres Schüttgut sinnvoll und ökonomisch zu transportieren.

Profitieren Sie von unserer Expertise, wenn es darum geht Teile, Werkstücke und Kleinladungsträger zu transportieren und zu heben. Mit unseren Bandförderern, Rollenförderern und Transfersystemen sowie KLT-Liftern haben wir für jeden Bedarf die richtige Lösung.

**“ Bandförderer:
Flexible Lösungen –
Effizienz, Qualität & Sicherheit! ”**





Spezifikationen im Überblick

Bandförderer SB50

Der SB50 Bandförderer ist in zwei verschiedenen Umlenkungsvarianten erhältlich, mit Umlenkung Ø 40 und Ø 16.

Diese können für die jeweiligen Anforderungen in Bezug auf die Umlenkungen und Anbauorte der Antriebe kombiniert werden.

Die Auswahl des Bandförderertyps wird durch folgende Auswahlkriterien bestimmt:

- Definition der Ausführung der Umlenkung
- Anbauort des Antriebes
- Ausstattung der Bänder mit dem gewünschten Gurtmaterial

Gurte & Zubehör

Individuelles Gurtmaterial ermöglicht die perfekte Beförderung der Waren. Des Weiteren können die Gurte mit Profilen / Wellkanten ausgestattet werden.

Mit unserem Zubehör haben wir die Möglichkeit, den Bandförderer kundenspezifisch zu optimieren.

- Seitenführung
- Stützen
- Abdeckprofile

u. v. m.

Ihre Ansprüche – Ihre Vorteile

- Schnelle Beförderung von A nach B
- Individuelle Fertigung nach Kundenwunsch
- Geringer Wartungsbedarf
- Hohe Lebensdauer
- Für komplexe Transportaufgaben einsetzbar
- Gurtmaterial wird an Transportgut angepasst
- Kosteneffizient und produktivitätssteigernd
- Nutzlast bis zu 75 kg (SB50)



Konfigurator

Lassen Sie sich mit wenigen Klicks zu Ihrer Lösung leiten. Unser Konfigurator fragt alle wichtigen Parameter Schritt für Schritt ab. So wird nichts vergessen, von der Wahl des Motors bis hin zum Bandmaterial.

Nutzen Sie unseren Online-Konfigurator für Ihre individuellen Anforderungen und Sie erhalten binnen weniger Minuten Ihr persönliches Angebot.

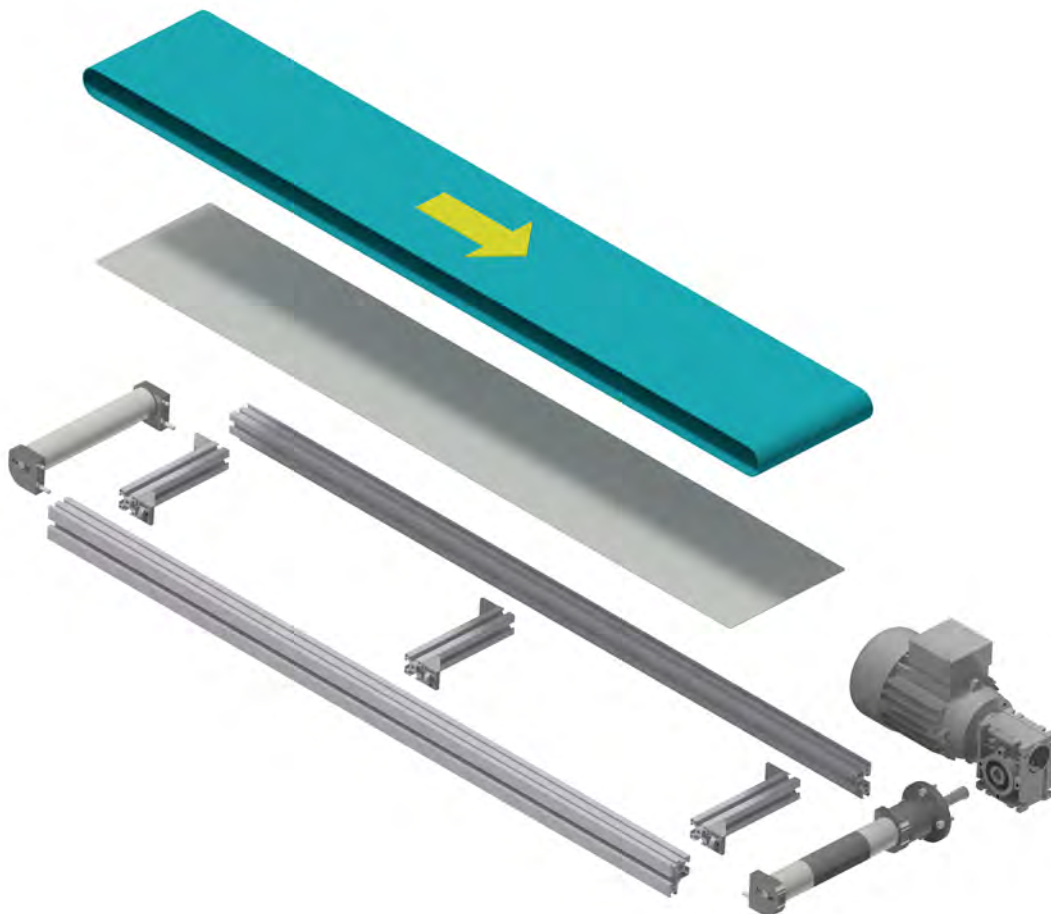
Vorteile:

- Einfache und verständliche Anwendung
- Wenig Zeitaufwand (ca. 2-3 Minuten)
- Ihr persönliches Angebot per E-Mail

Für die finale Konfiguration und Bestellung nutzen Sie den Online-Konfigurator auf unserer Website.

<https://www.syskomp-group.com/de/sb50konfigurator>

Dort können Sie Ihre Wunschparameter präzise eingeben und erhalten direkt ein vollständiges auf Sie abgestimmtes Angebot



CAD-Daten Ihrer Konfiguration

Mit unserem Konfigurator können Sie schnell und einfach Ihren individuellen Bandförderer zusammenstellen. Basierend auf Ihrer Konfiguration wird ein präzises CAD-Modell erstellt, das Ihnen für die weitere Planung und Integration in Ihre Produktionsumgebung zur Verfügung steht. So erhalten Sie eine passgenaue Lösung, die sich nahtlos in Ihr System einfügt.



Individuelle Fertigung

Wir planen und konstruieren auch anspruchsvolle Lösungen wie Z-Förderbänder, Bunkerförderer und vieles mehr. Dabei setzen wir auf eine enge Abstimmung mit Ihnen, um Ihre spezifischen Anforderungen bestmöglich zu erfüllen. Durch diesen intensiven Dialog stellen wir sicher, dass unsere Lösungen nicht nur technisch präzise, sondern auch optimal in Ihre Prozesse integriert sind. Unsere Experten begleiten Sie von der ersten Idee bis zur fertigen Umsetzung, sodass ein maßgeschneiderter Förderer entsteht, der genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.

Diese enge Zusammenarbeit bringt zahlreiche Vorteile mit sich:

Optimale Passgenauigkeit: Ihr Förderband wird exakt an Ihre Produktionsbedingungen angepasst, wodurch ein reibungsloser Materialfluss sichergestellt wird.

Flexibilität: Dank der individuellen Planung können spezifische Anforderungen, wie besondere Bauteilgeometrien oder spezielle Transportbedingungen, problemlos berücksichtigt werden.

Schnelle Umsetzung: Durch eine direkte Kommunikation zwischen Ihnen und unseren Ingenieuren können Lösungen effizient entwickelt und umgesetzt werden, was Zeit und Kosten spart.

Erhöhte Effizienz: Maßgeschneiderte Förderlösungen helfen, Stillstandzeiten zu reduzieren und Arbeitsabläufe zu optimieren.

Nachhaltigkeit: Eine präzise angepasste Förderlösung reduziert Materialverschwendung und Energieverbrauch und trägt so zu einer nachhaltigen Produktion bei.

Wir fertigen für Sie:

- Bandförderer in Sonderbreiten – für spezielle Anforderungen an Transportbreiten und -kapazitäten
- Bandförderer mit mehreren Spuren – für den gleichzeitigen Transport mehrerer Produkte
- Ausführungen mit höheren Belastungen – für schwere oder besonders beanspruchte Transportgüter
- Bunkerförderer – für die effiziente Zuführung von Schüttgütern
- Zahnriemenförderer – für präzise und kraftvolle Förderaufgaben
- Untergestelle – individuell anpassbar für eine stabile und sichere Montage
- Schutzeinhausungen – für erhöhte Sicherheit und Schutz der Fördertechnik
- Kunststoffmodulgurtförderer – ideal für hygienische und lebensmitteltaugliche Anwendungen
- Förderbänder mit Knick – zur Überwindung von Höhenunterschieden
- Förderbänder mit elektrischer Steuerung – für eine intelligente und automatisierte Steuerung Ihrer Prozesse

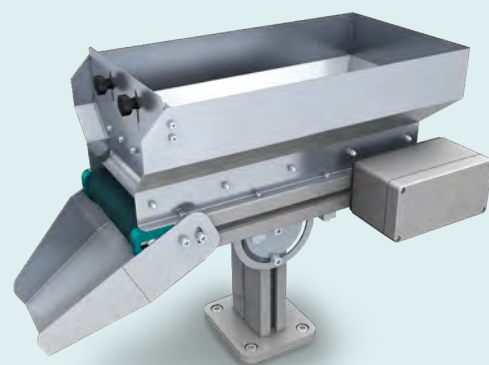


Abb. Sonderkonstruktion: Bunkerförderer

Dieser Katalog bietet einen Überblick über unser Bandförderer-Sortiment. Finden Sie die passende Lösung – unser Expertenteam berät Sie gern.

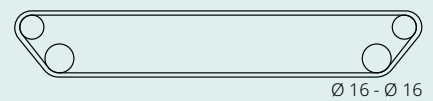
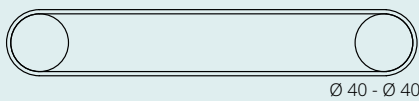


Ausstattung

Unsere Bandförderer bieten vielfältige Ausstattungsoptionen, die eine präzise Anpassung an spezifische Anforderungen ermöglichen. Bei der Umlenkung kann zwischen verschiedenen Durchmessern gewählt werden, um den Förderer optimal an das Transportgut anzupassen. Für den Antrieb stehen sowohl zwei direkte als auch zwei indirekte Varianten zur Verfügung, wobei die Position des Antriebs individuell festgelegt werden kann. Die Geschwindigkeit des Förderbands ist variabel und kann je nach Bedarf, mittels motorintegriertem Frequenzumrichter zwischen 25 und 70 Hz, eingestellt werden.

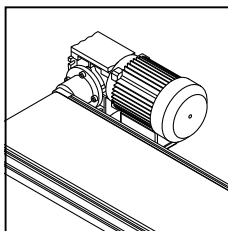
Umlenkrollen

Bei der Umlenkung kann zwischen zwei verschiedenen Umlenkungsvarianten, mit Umlenkung $\varnothing 40$ mm und $\varnothing 16$ mm gewählt werden, um den Förderer optimal an das Transportgut anzupassen.

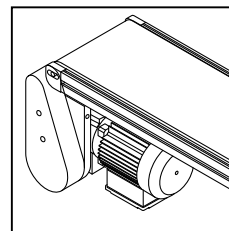


Antrieb

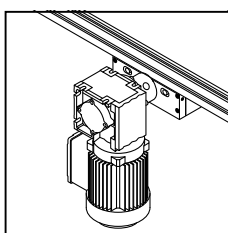
- Leistungsstarke Drehstrommotoren nach IEC-Norm mit Schutzart IP55 und Isolierstoffklasse F. Auf Wunsch sind auch alternative Motorfabrikate möglich.
- Die Geschwindigkeit variiert je nach Motortyp zwischen 2 und 70 m/min.



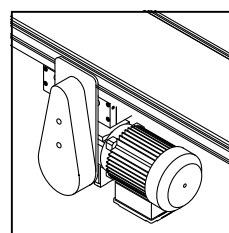
direkter
Kopfantrieb



indirekter
Kopfantrieb



direkter
Mittenantrieb



indirekter
Mittenantrieb

Zubehör

- Je nach Transportgut und Umgebung stehen verschiedene **Gurttypen** mit Längsprofilen, Querprofilen und Wellkanten zur Verfügung.
- Ergänzendes **Zubehör** wie Abdeckprofile, Nutensteine und Winkel erweitert die Einsatzmöglichkeiten.
- Doppel-Stützen mit Höhenverstellung von ± 150 mm sowie eine flexibel einstellbare Bandneigung von 0° bis 18° gewährleisten eine optimale Integration in Ihre Produktionsumgebung.
- Für optimale Führung bieten wir sowohl feste als auch verstellbare Seitenführungen an.

Mit unseren individuell konfigurierbaren Bandförderern erhalten Sie eine maßgeschneiderte Lösung für einen effizienten Materialfluss.



Vorteile der Serie SB50Z

Maximale Flexibilität

Unser Bandförderer der Serie SB50-Z ist ein flexibel konfigurierbares Gurtfördersystem in Z-Form.

Erhältlich in verschiedenen Höhen, Winkeln und Längen ist er das ideale Hilfsmittel zum Überbrücken verschiedener Höhenunterschiede.

Besonders geeignet ist er für den Transport von Stückgut.

Durch seinen rechts oder links ziehenden Motoranbau ist der Bandförderer SB50-Z vor allem auf den Transport von Kleinteilen, Korngröße > 5mm, nach oben ausgelegt.

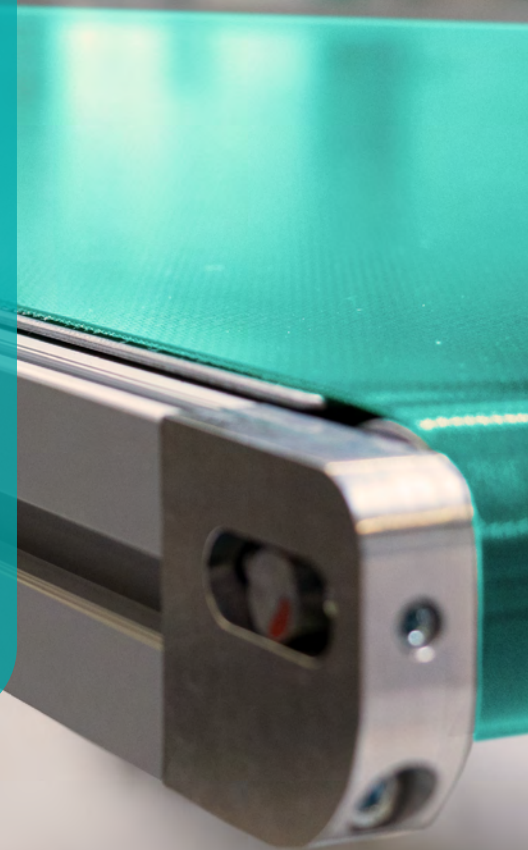
Anwendung findet er zum Beispiel häufig beim Teileabtransport an Maschinen oder der Befüllung von Containern, Kisten oder Kartons.

Mit seinen vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten ist der SB50-Z ein verlässliches Hilfsmittel, das Ihre Arbeitsabläufe schneller und effektiver macht.

- Hohe Querstabilität
- Feste Seitenführung
- Kostengünstige Wartung
- Verfügbar in verschiedenen Höhen und Längen
- Zwei verschiedene Winkel 30° / 45° (weitere Winkel auf Anfrage möglich)
- Perfekt für Stückgut und Kleinteile mit Korngröße > 5 mm
- Max. Fördergewicht 10 kg pro Meter / Gesamtgewicht nicht > 75 kg im Detail abhängig von Bandbreite / Geschwindigkeit etc.



BAND FÖRDERER SB50

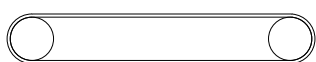


Bandförderer SB50 – Typenauswahl

Der SB50 Bandförderer ist in zwei verschiedenen Umlenkungsvarianten erhältlich, mit Umlenkung Ø 40 und Ø 16. Diese können für die jeweiligen Anforderungen im Bezug auf die Umlenkungen und Anbauorte der Antriebe kombiniert werden.

Die Auswahl des Bandförderertyps bestimmen Sie durch zwei Auswahlkriterien. Zuerst definieren Sie die Ausführung der Umlenkung und danach den Anbauort des Antriebes.

Auswahl der Umlenkung:



Ø 40 - Ø 40



1



Ø 40 - Ø 16



2

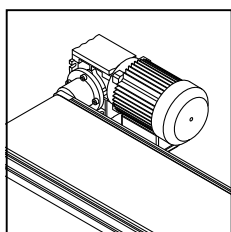


Ø 16 - Ø 16



3

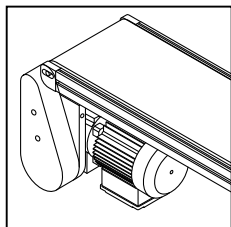
Auswahl des Antriebs:



Direkter Antrieb



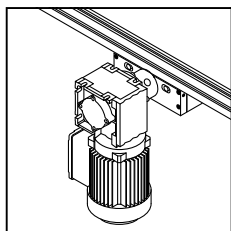
D



Indirekter Antrieb



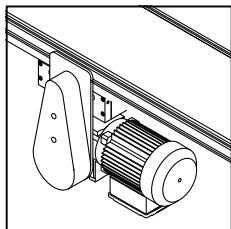
I



Direkter Mittenantrieb



M



Indirekter Mittenantrieb



IM

Ihre Auswahl:

SB50 -



SB50-D1

Direkter Kopfantrieb,
beidseitige Umlenkung Ø 40

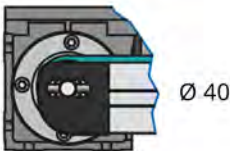
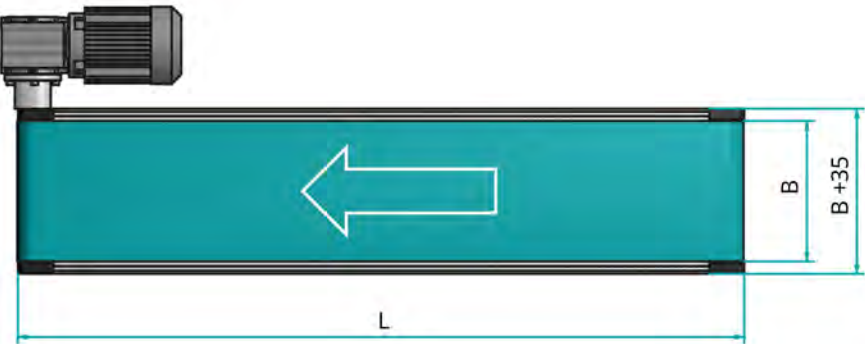
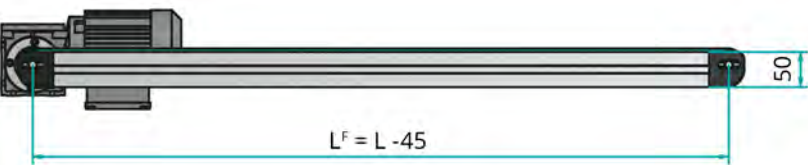


Abbildung zeigt Ausführung mit direktem Kopfantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 1.000	500 - 6.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 75 Reduzierung Bandbelastung bei B < 300 mm oder Schrägtransport
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
		47			
		70			

Antriebe siehe S. 25 | Gurte siehe S. 26/27 | Stützen siehe S. 28 | Seitenführungen siehe S. 29



SB50-D2

Direkter Kopfantrieb,
Umlenkung Ø 40 - Ø 16

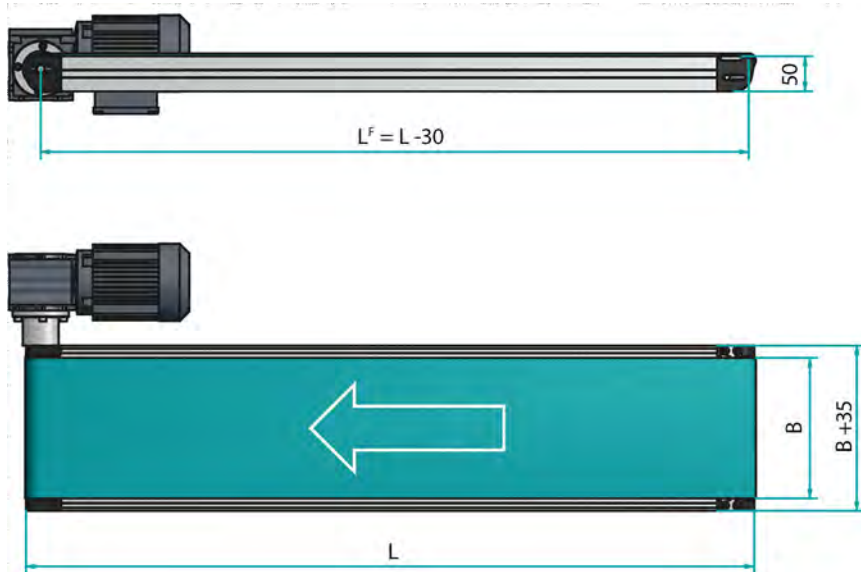


Abbildung zeigt Ausführung mit direktem Kopfantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 500	500 - 3.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 35 Reduzierung Bandbelastung bei B < 150 mm oder Schrägtransport
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
		47			
		70			

Antriebe siehe S. 25 | Gurte siehe S. 26/27 | Stützen siehe S. 28 | Seitenführungen siehe S. 29



SB50-11

Indirekter Kopfantrieb,
beidseitige Umlenkung Ø 40

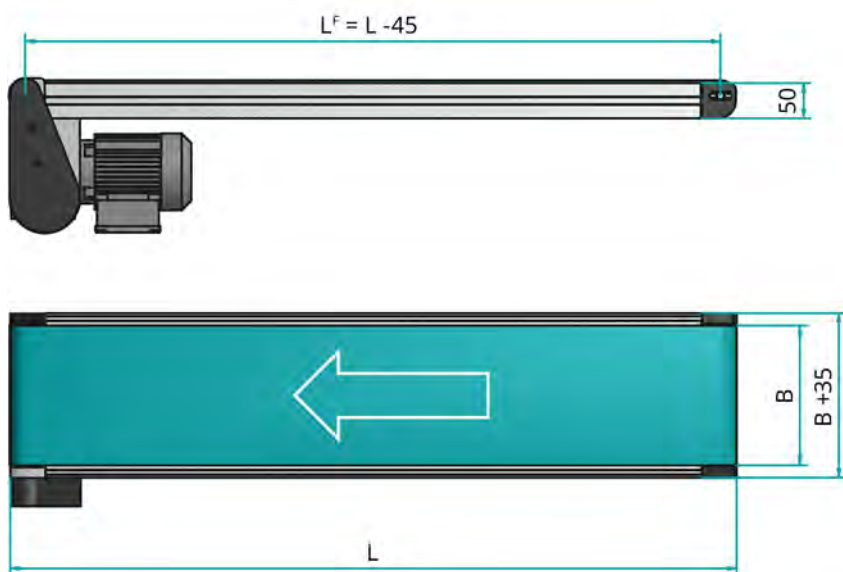
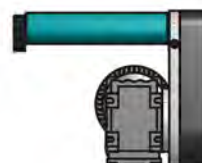


Abbildung zeigt Ausführung mit indirektem Kopfantrieb und Motoranbau links, ziehend.



B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 1.000	500 - 6.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 75 Reduzierung Bandbelastung bei B < 300 mm oder Schrägtransport
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
		47			
		70			

Antriebe siehe S. 25 | Gurte siehe S. 26/27 | Stützen siehe S. 28 | Seitenführungen siehe S. 29



SB50-12

Indirekter Kopfantrieb,
Umlenkung Ø 40 - Ø 16

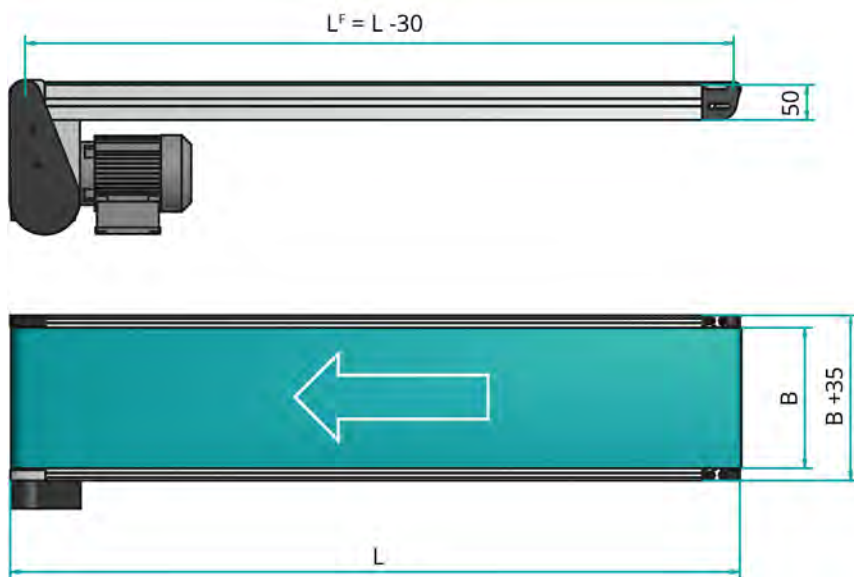
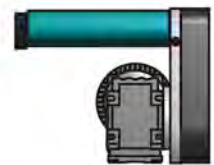


Abbildung zeigt Ausführung mit indirektem Kopfantrieb und Motoranbau links, ziehend.



B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 500	500 - 3.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 35 Reduzierung Bandbelastung bei B < 150 mm oder Schrägtransport
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
		47			
		70			

Antriebe siehe S. 25 | Gurte siehe S. 26/27 | Stützen siehe S. 28 | Seitenführungen siehe S. 29



SB50-M1

Direkter Mittenantrieb,
beidseitige Umlenkung Ø 40

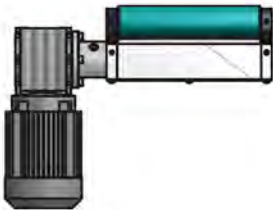
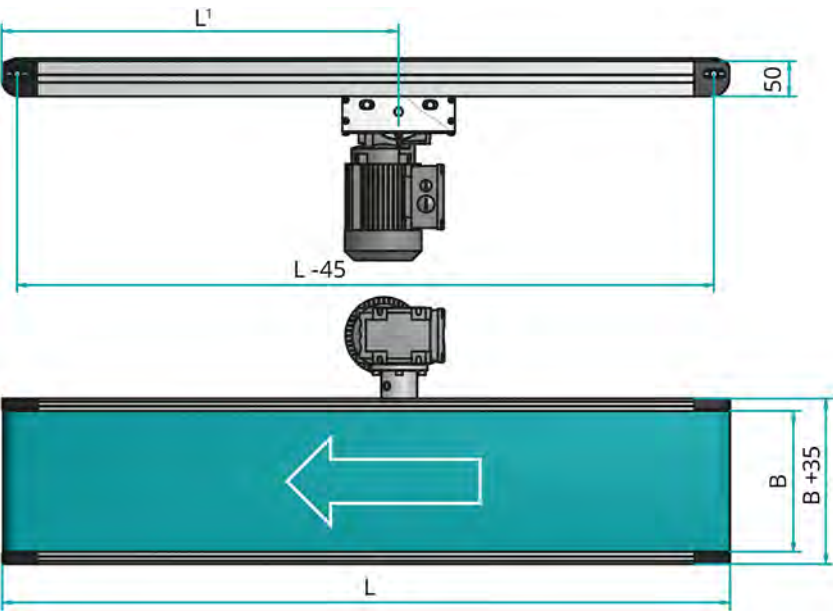
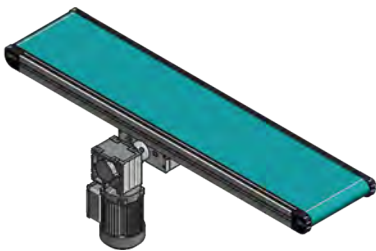


Abbildung zeigt Ausführung mit direktem Mittenantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.

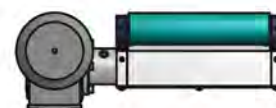
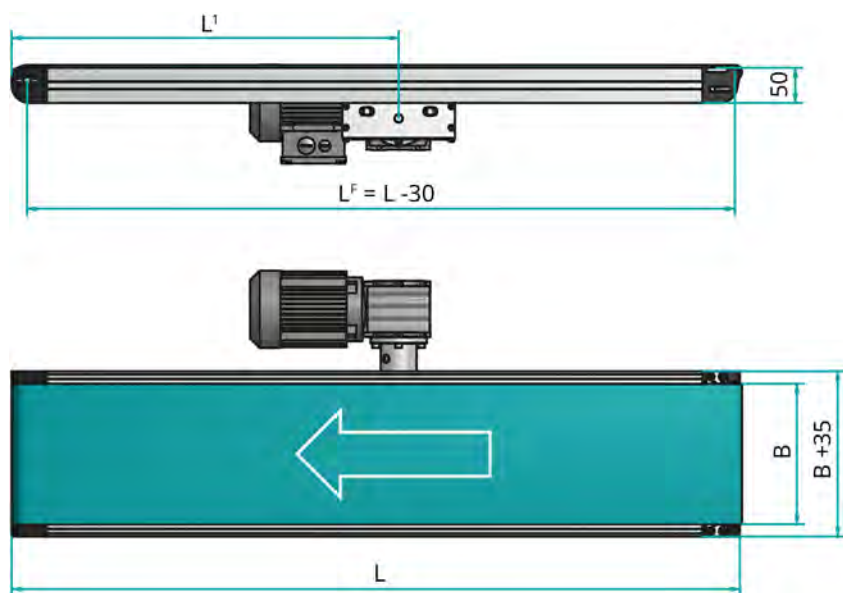
B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 1.000	500 - 10.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 75 Reduzierung Bandbelastung bei B < 300 mm oder Schrägtransport
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
		47			
		70			

Antriebe siehe S. 25 | Gurte siehe S. 26/27 | Stützen siehe S. 28 | Seitenführungen siehe S. 29



SB50-M2

Direkter Mittenantrieb,
Umlenkung Ø 40 - Ø 16



Ø 40



Ø 16

Abbildung zeigt Ausführung mit direktem Mittenantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.

Bei Mittenantrieben mit einseitiger Messerkante:

- ziehend = Laufrichtung von der Messerkante weg
- schiebend = Laufrichtung zur Messerkante hin

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 500	500 - 6.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 50 Reduzierung Bandbelastung bei B < 200 mm oder Schrägtransport
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
		47			
		70			

Antriebe siehe S. 25 | Gurte siehe S. 26/27 | Stützen siehe S. 28 | Seitenführungen siehe S. 29



SB50-M3

Direkter Mittenantrieb,
beidseitige Umlenkung Ø 16

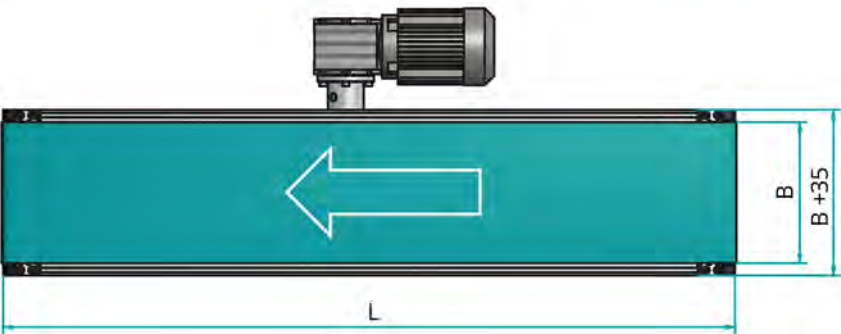
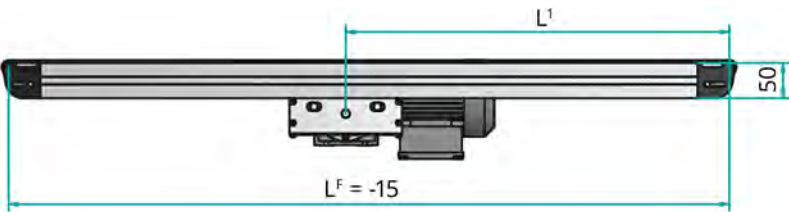


Abbildung zeigt Ausführung mit direktem Mittenantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 500	500 - 6.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 50 Reduzierung Bandbelastung bei B < 200 mm oder Schrägtransport
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
		47			
		70			

Antriebe siehe S. 25 | Gurte siehe S. 26/27 | Stützen siehe S. 28 | Seitenführungen siehe S. 29



SB50-IM1

Indirekter Mittenantrieb,
beidseitige Umlenkung Ø 40

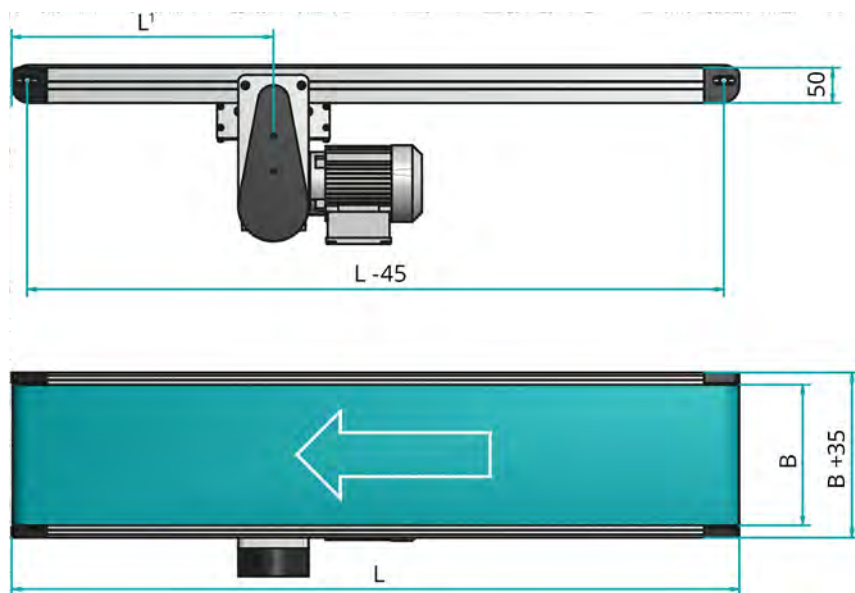
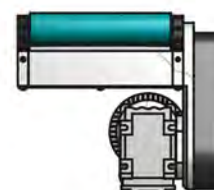


Abbildung zeigt Ausführung mit indirektem Mittenantrieb und Motoranbau links, ziehend.



Ø 40



Ø 40

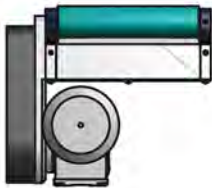
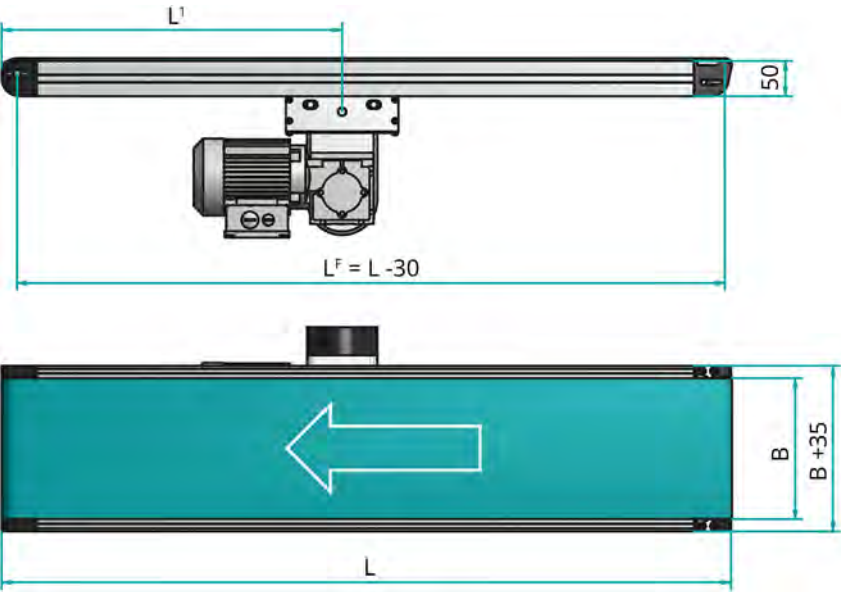
B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 1.000	500 - 10.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 75 Reduzierung Bandbelastung bei B < 300 mm oder Schrägtransport
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
		47			
		70			

Antriebe siehe S. 25 | Gurte siehe S. 26/27 | Stützen siehe S. 28 | Seitenführungen siehe S. 29



SB50-IM2

Indirekter Mittenantrieb,
Umlenkung Ø 40 - Ø 16



Ø 40



Ø 16

Abbildung zeigt Ausführung mit indirektem Mittenantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.

Bei Mittenantrieben mit einseitiger Messerkante:

- ziehend = Laufrichtung von der Messerkante weg
- schiebend = Laufrichtung zur Messerkante hin

B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 500	500 - 6.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 50 Reduzierung Bandbelastung bei B < 200 mm oder Schrägtransport
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
		47			
		70			

Antriebe siehe S. 25 | Gurte siehe S. 26/27 | Stützen siehe S. 28 | Seitenführungen siehe S. 29



SB50-IM3

Indirekter Mittenantrieb,
beidseitige Umlenkung Ø 16

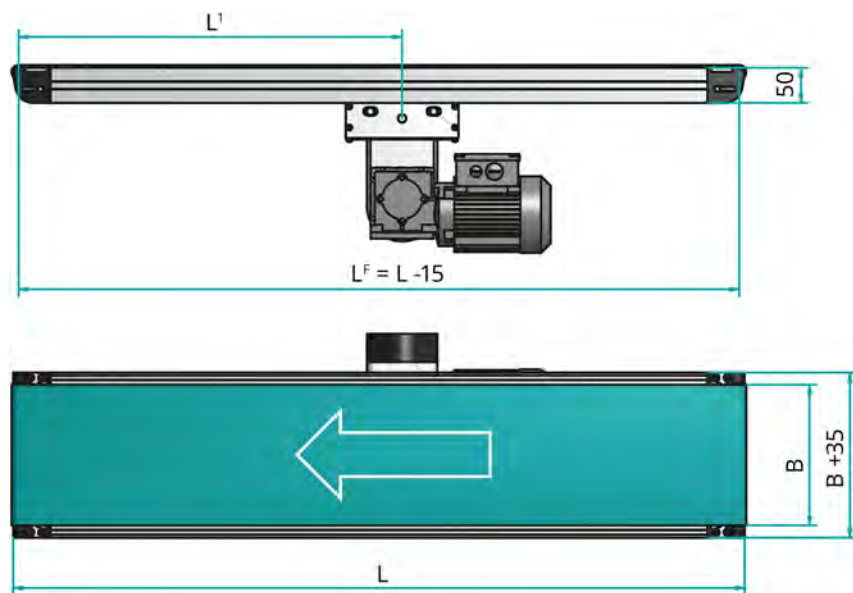
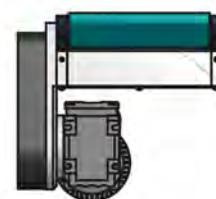


Abbildung zeigt Ausführung mit indirektem Mittenantrieb und Motoranbau rechts, ziehend.



B [mm]	L [mm]	v [m/min]	U / f [V / Hz]	Motoranbau	Bandbelastung [kg]
Breite nach Kundenwunsch von 40 - 500	500 - 6.000	2	400 / 50	L / R	Bis zu 50 Reduzierung Bandbelastung bei B < 200 mm oder Schrägtransport
		3			
		4,5			
		6			
		7,5			
		9			
		12			
		15			
		18			
		23,5			
		35			
		47			
		70			

Antriebe siehe S. 25 | Gurte siehe S. 26/27 | Stützen siehe S. 28 | Seitenführungen siehe S. 29



KOMPO NENTEN



Antriebsdaten

Standardmäßig werden unsere Bänder mit Drehstrommotoren ausgerüstet.

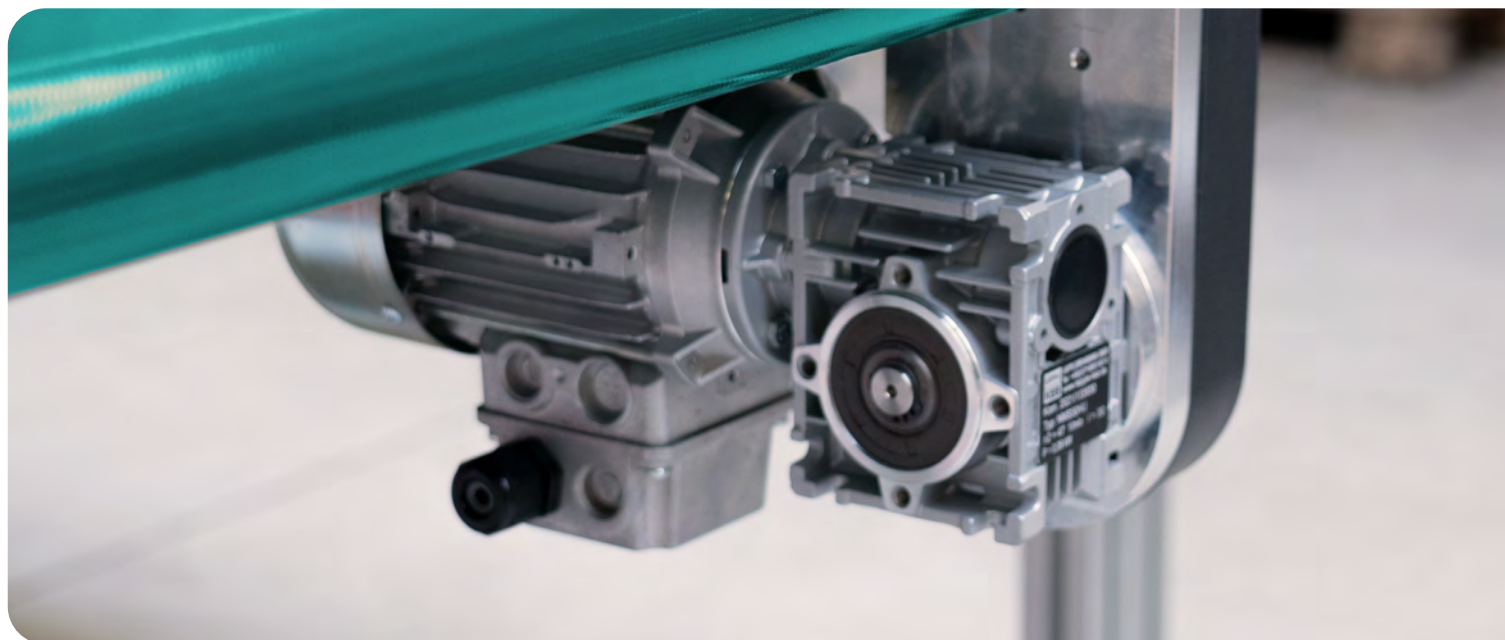
Es können auch Fabrikate nach Kundenwunsch geliefert werden, dann gelten die Angaben der jeweiligen Hersteller. Die verwendeten Standardmotoren sind nach IEC-Norm ausgelegt und werden serienmäßig mit Mehrbereichsspannung, Schutzart IP55 und Isolierstoffklasse F geliefert.

Die in den Auswahltabellen angegebenen Nennleistungen und Betriebswerte gelten für die Betriebsart S1 nach VDE 0530-1 (=IEC-34-1) bei einer Nennfrequenz von 50 Hz, Nennspannung 400 V und einer Kühltemperatur von 40° C.

Die Motoren sind für Taktbetrieb geeignet. Eine dauernde Überschreitung der Nennleistung ist nach VDE 0530-1 nicht vorgesehen.

Bei abweichenden Bedingungen bitten wir um Rücksprache.

Motortyp	Pole	Nennzahl	Nennleistung [kW]	Nennstrom bei 400V [A]	Geschwindigkeit [m/min]
56L	4	1.370	0,09	0,41	6 / 4,5 / 3 / 2
63L	6	880	0,12	0,6	15
63L	4	1.370	0,18	0,66	23
63S	4	1.390	0,13	0,64	18 / 12 / 9 / 7,5
63S	2	2.790	0,18	0,67	35
63L	2	2.840	0,26	0,74	70 / 47



Auf Kundenwunsch können alle Bänder steckerfertig mit Not-Aus-Schalter oder Frequenzumrichter zur stufenlosen Geschwindigkeitsregelung zwischen 25 & 70 Hz ausgestattet werden.

Gurtmaterial

Verschiedenste Produkte und Umgebungsbedingungen erfordern unterschiedlichste Fördermedien. Die Ausstattung der Bänder erfolgt daher immer individuell nach Absprache mit Ihnen.

Hierzu sind folgende Faktoren zu berücksichtigen:

Eigenschaften:

- antistatisch (ISO 284) und nicht antistatisch
- FDA und HACCP (nach den FDA Lebensmittelvorschriften und dem HACCP-Konzept)
- abrieb-, öl-, fett- und chemikalienbeständig
- mit niedrigem, mittlerem oder hohem Reibwert
- hohe Temperaturbeständigkeit
- besonders quersteif (wenn Produkte seitlich zu- bzw. abgeführt werden)
- geräuscharm
- glatt, matt, glänzend oder strukturiert
- Materialien: PVC, PU, Silikon, Elastomer
- Farbe: grün, schwarz, weiß und blau

Gurte mit Längsprofil, Querprofil oder Wellkanten

Gurte können mit Längsprofil, Querprofil und Wellkanten ausgeführt werden. Die Querprofile sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich.



Beispiele für eine Gurtauswahl

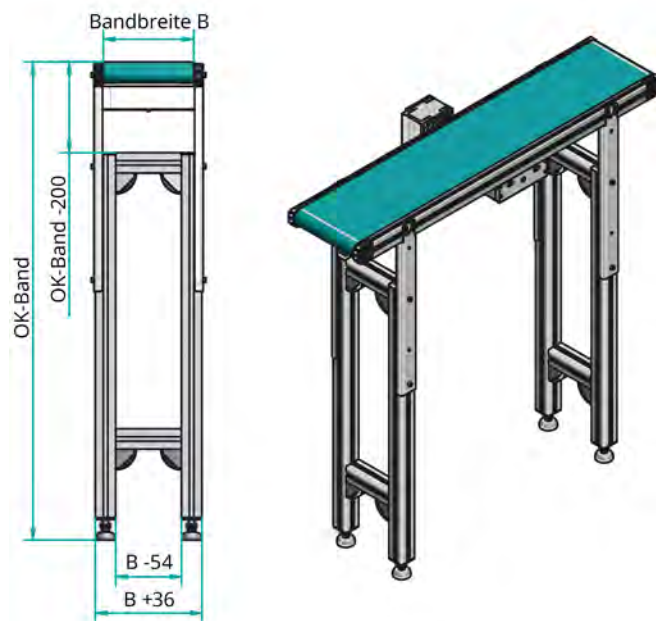
Nummer	Typ	Beschreibung	Preiskategorie	Anwendung
1	1M6 U0-V5	PVC, grün, 60° C, glatt, mittlere Reibung	1	Günstiger, allgemeiner Transport
2	2MT5 U0-V3 N	PVC, schwarz, 60° C, glatt, leichte Reibung	1	Günstiger, allgemeiner Transport
3	2M8 U0-V5 A	PVC, grün, 60° C, glatt, mittlere Reibung	2	Höherwertig als 1M6
4	2M8 U0-V5 FM N	PVC, schwarz, 60° C, Struktur, hohe Reibung	2	Kartonagen
5	2M12 U0-V7 LG	PVC, grün, 60° C, längsgerillt, hohe Reibung	2	Kartonagen
6	2M5 U0-U0 HP A	PU, weiß, 100° C, Gewebe roh, FDA, leichte Reibung	2	Verpackte Lebensmittel, Staubetrieb
7	2M5 U0-U2 N	PU, schwarz, 100° C, glatt, leichte Reibung	2	Allgemeiner Transport, Staubetrieb
8	Silon 25 HC	Silon, grau, 120° C, Filz, leichte Reibung	2	Stanzteile
9	2M5 U0-U2 LF W A	PU, weiß, 100° C, glatt, FDA, leichte Reibung	3	Verpackte Lebensmittel, leichte Reinigung, Staubetrieb
10	2M5 U0-U2 A	PU, grün, 100° C, glatt, leichte Reibung	3	Allgemeiner Transport, Staubetrieb
11	2M5 U0-U2 HP W A	PU, weiß, 100° C, glatt, FDA, mittlere Reibung	3	Verpackte Lebensmittel, leichte Reinigung
12	2M5 U0-U2 HP VL blue A	PU, blau, 100° C, glatt, mittlere Reibung	3	Allgemeiner Transport
13	2M8 U0-U2 N HC	PU, schwarz, 100° C, glatt, leitfähig (UNI EN ISO 21179), leichte Reibung	4	Elektronische Bauteile
14	2M12 U0-U3 RA	PU, grün, 100° C, glatt, leichte Reibung	4	Stanzteile
15	2MT8 S0-S0	Silikon, transparent, 160° C, Gewebe, leichte Reibung	5	Kunststoffteile, hohe Temperatur
16	2MT8 S0-S2	Silikon, transparent, 160° C, beschichtet, hohe Reibung	5	Kunststoffteile, hohe Temperatur
17	ENI-5EE	PU, schwarz, 100° C, Gewebe, leichte Reibung	5	ESD-Anwendungen

Stützen

Unsere Stützen bieten eine stabile und flexible Lösung zur sicheren Aufstellung von Bandförderern. Durch ihre robuste Konstruktion sorgen sie für eine zuverlässige Lastaufnahme und optimale Standfestigkeit – auch bei hohen Belastungen. Dank der variablen Höhenverstellung und anpassbaren Befestigungsmöglichkeiten lassen sich die Stützen individuell an unterschiedliche Förderanlagen und Einsatzbedingungen anpassen. Ideal für den modularen Aufbau und die Erweiterung bestehender Fördersysteme.

Doppel-Stütze ab B = 300 mm

- Höhenverstellung von ± 150 mm
- Bandneigung verstellbar von $0^\circ - 18^\circ$
- Stützenabstand bis 2.000 mm



Bei einer Gurtbreite unter 300 mm sind Sonderstützen bzgl. der Standsicherheit oder Verdübelung am Boden erforderlich! Hierzu werden Fundamentwinkel benötigt.

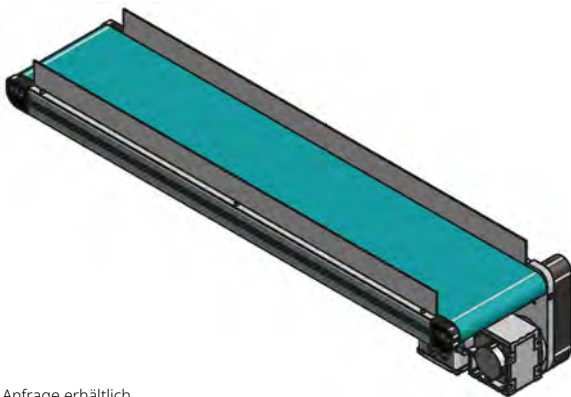


Seitenführungen

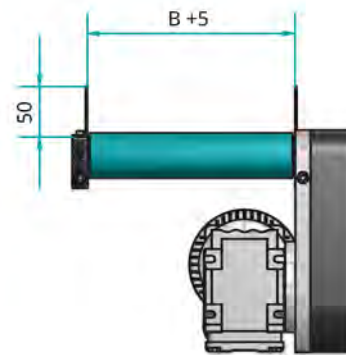
Die Seitenführungen von syskomp gehmeyr sorgen für eine präzise Führung des Förderguts und verhindern ein Verrutschen oder Herabfallen während des Transports.

Feste Seitenführung

- Aluminiumwinkel L50 x 15 x 2
- Oberfläche blank, unbehandelt
- Inkl. Befestigungsmaterial
- Seitenführungslänge = Profillänge

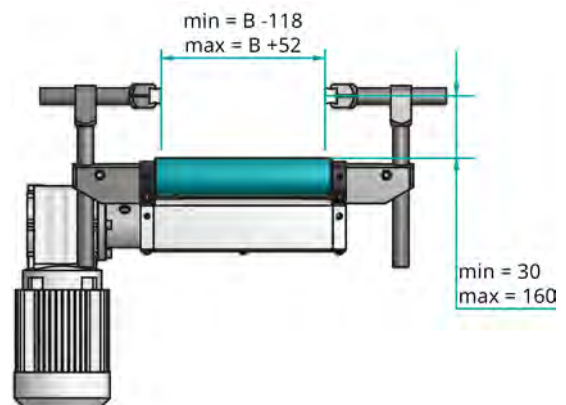
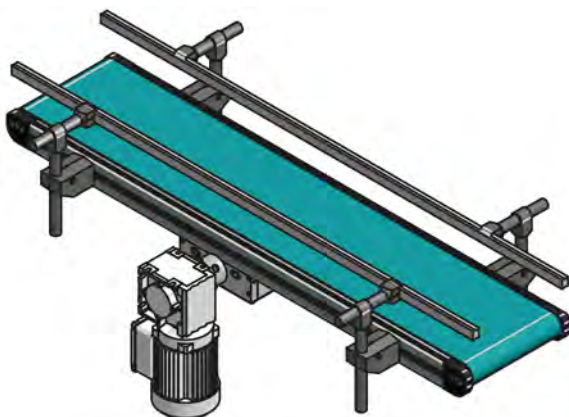


Sonderhöhen auf Anfrage erhältlich



Verstellbare Seitenführung

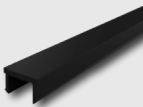
- Seitenführung bestehend aus Halterungen und Profilschiene
- Profilschiene aus Aluminium eloxiert mit PE-Gleitleiste (ESD)
- Halterung aus Kunststoff inkl. Befestigungssatz
- Klemhalter horizontal, D=12, L=100
- Klemhalter vertikal, D=18, L=160
- Seitenführungshalterungen im Abstand < 500 mm



Zubehör

Erweitern Sie Ihre Bandförderer mit hochwertigem Zubehör von syskomp gehmeyr. Unsere Abdeckprofile bieten optimalen Schutz und sorgen für eine saubere Optik. Nutensteine ermöglichen eine flexible und einfache Befestigung von Anbauteilen entlang der Profilschienen. Mit unseren Winkeln lassen sich stabile Verbindungen und individuelle Konstruktionen realisieren. Dank präziser Fertigung und hoher Materialqualität ist unser Zubehör perfekt auf unsere Fördertechnik abgestimmt – für maximale Effizienz und Sicherheit in Ihrem Betrieb.

Abdeckprofile

Abbildung	Beschreibung	Artikelnummer (Artikelnummer alt)
	Abdeck- und Einfassprofil, Nut 6, PP + TPE, schwarz RAL 9005, L = 2.000 mm	140000698 (461 518343)
	Abdeckprofil, Nut 10, PP, schwarz RAL 9005, L = 2.000 mm	140000140 (411 146901)

Nutensteine

Abbildung	Beschreibung	Artikelnummer (Artikelnummer alt)	
	Hamtermutter, M4 Nut 6, Stahl verzinkt ESD kompatibel	140000724 (462 523135)	
	Nutenstein einschwenkbar, mit Feder, M5 Nut 10, Stahl verzinkt ESD kompatibel	140000522 (412 529298)	
	Nutenstein einschwenkbar, mit Feder, M6 Nut 10, Stahl verzinkt ESD kompatibel	140000523 (412 529299)	
	Nutenstein einschwenkbar, mit Feder, M8 Nut 10, Stahl verzinkt ESD kompatibel	140000524 (412 529300)	

Winkel

Abbildung	Beschreibung	Artikelnummer (Artikelnummer alt)	
	Winkel 43 x 42 inkl. Befestigung, Nut 10, Aluminiumdruckguss blank inkl. Befestigungssatz: 2 x Hammerschraube M8 x 25 2 x Bundmutter M8 Stahl verzinkt ESD kompatibel	140000471 (412 352009)	

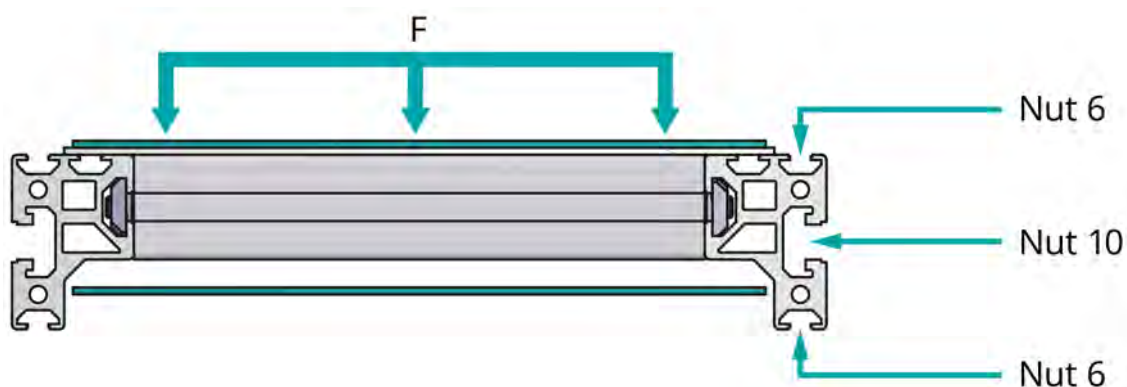
Besuchen Sie unseren Online-Shop unter: <https://shop.syskomp-group.com/de-DE>



Technische Beschreibung

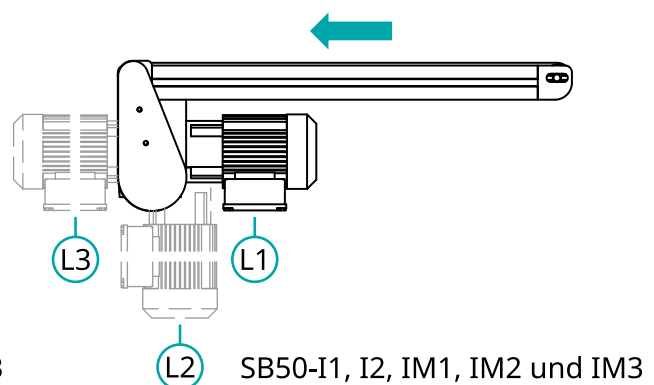
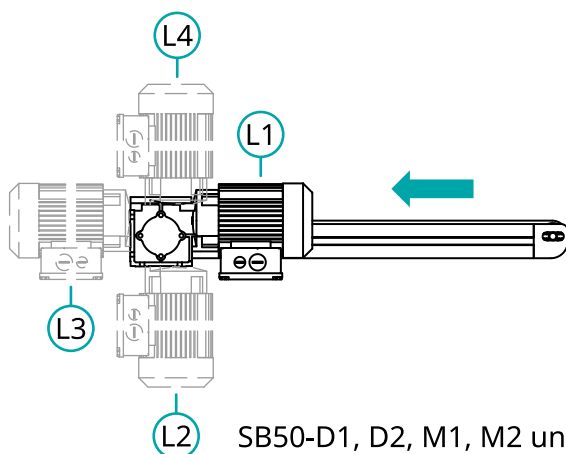
Bandfördereraufbau

- Aluminium Profilrahmen, Profiloberfläche eloxiert, Profilhöhe 50 mm
- Die Profilnut ist mit der Verbindungstechnik von Bosch Rexroth kompatibel
- Die Topplatte ist aus verzinktem Stahlblech und mit dem Grundrahmen verklebt
- Topplatte in Edelstahl – verklebt oder verschraubt auf Anfrage
- Ausführung der Antriebswelle mit einer Elastomerkupplung für einen lagerschonenden Einsatz und direkte Auswirkung auf die Lebensdauer des Bandförderers
- Die maximale Bandbelastung kann den einzelnen Datenblättern Seite 29 -13 entnommen werden
- Hohe Bandgeschwindigkeiten, starke Punktbelastungen, Stau- und Taktbetrieb können die maximale Bandbelastung reduzieren



Motoranordnungen

- Die Motoranordnung kann im 90°-Raster gedreht werden
- Die Anordnung des Klemmkastens kann auch im 90°-Raster gedreht werden
- Wenn nicht anders gewünscht, wird automatisch Lage 1 geliefert



A photograph of an industrial conveyor belt system, model SB50-Z, in a factory environment. The conveyor belt is made of a dark material and is supported by a metal frame. A large, teal-colored semi-transparent rectangle is overlaid on the left side of the image, containing the text 'BAND FÖRDERER SB50-Z' in white. The background is a blurred industrial setting with various pieces of equipment and a concrete floor.

BAND FÖRDERER SB50-Z

Maximale Flexibilität für Ihre Förderprozesse

Unser Bandförderer der Serie **SB50-Z** bietet Ihnen eine **individuell anpassbare Lösung** für den effizienten Transport von Stückgut und Kleinteilen (Korngröße > 5mm). Dank seiner **Z-Form** ermöglicht er die **einfache Überbrückung von Höhenunterschieden** und ist in verschiedenen Höhen, Winkeln und Längen erhältlich.

Sein durchdachtes Design mit einem **seitlich rechts oder links montierten Motor** macht ihn besonders geeignet für den vertikalen Transport von Kleinteilen. Typische Einsatzbereiche sind der Teileabtransport an Maschinen sowie die Befüllung von Containern, Kisten oder Kartons.

Mit seiner hohen Flexibilität und den vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten ist der SB50-Z ein zuverlässiges Fördersystem, das Ihre Arbeitsabläufe optimiert und für eine **effektivere Materiallogistik** sorgt.



Abbildung: SB50Z-45°



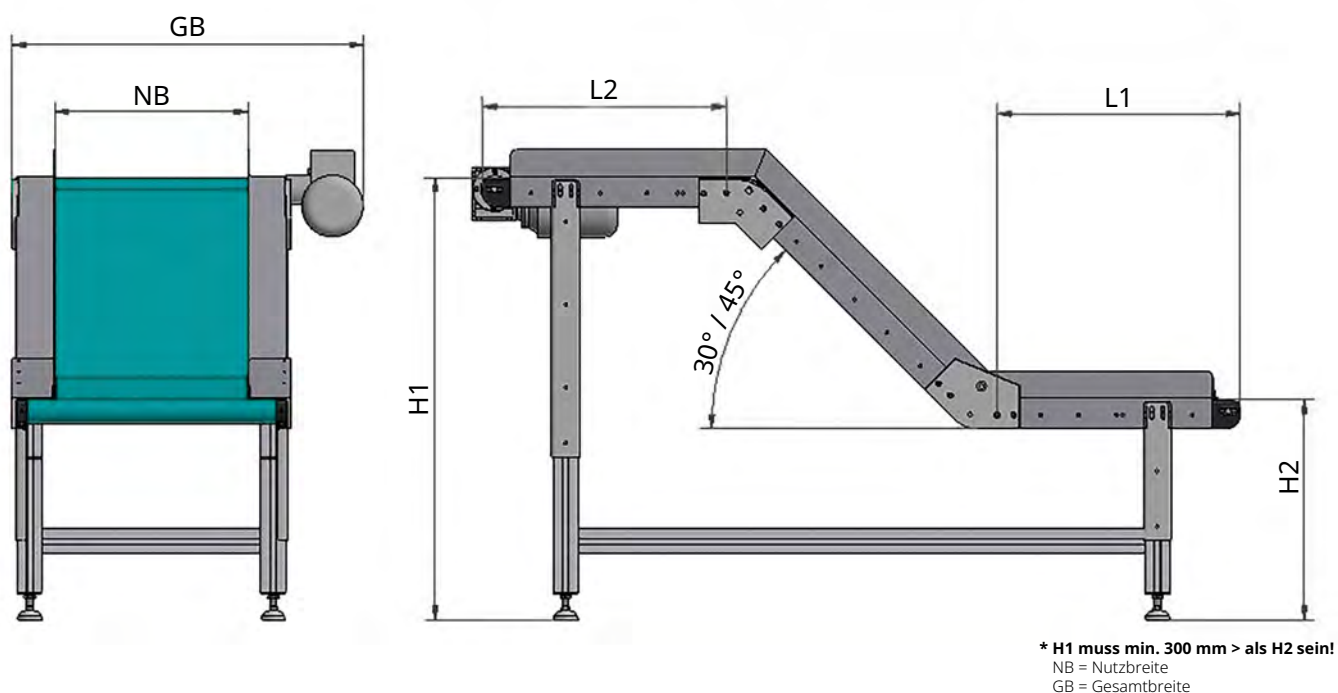
Abbildung: SB50Z-30°

Bandförderer SB50-Z – Vorteile

- Hohe Querstabilität
- Feste Seitenführung
- Kostengünstige Wartung
- Verfügbar in verschiedenen Höhen und Längen
- 2 verschiedene Winkel 30° / 45° (weitere Winkel auf Anfrage)
- Perfekt für Stückgut und Kleinteile mit Korngröße > 5 mm
- Max. Fördergewicht 10 kg pro Meter, Gesamtgewicht nicht > 75 kg im Detail abhängig von Bandbreite / Geschwindigkeit etc.

Datenblatt

Dieses Datenblatt enthält die wichtigsten technischen Spezifikationen und Leistungsmerkmale des Produkts. Es dient als Orientierungshilfe für Ingenieure, Techniker und Anwender, um eine fundierte Entscheidung über die Eignung des Produkts für spezifische Anwendungen zu treffen. Alle Angaben basieren auf standardisierten Messverfahren und können je nach Einsatzbedingungen variieren

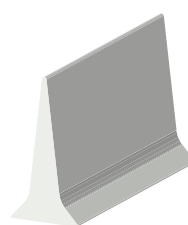
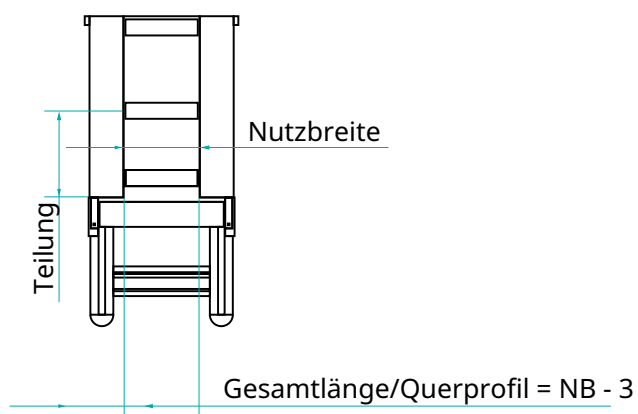


Typ	NB	GB	L1	L2	H1*	H2
SB50Z-30°	50 - 600 mm	NB + 287 mm	200 - 2.800 mm	200 - 2.800 mm	200 - 2.800 mm	300 - 2.000 mm
SB50Z-45°	50 - 600 mm	NB + 287 mm	200 - 2.800 mm	200 - 2.800 mm	200 - 2.800 mm	300 - 2.000 mm

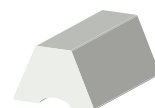
Eigenschaften	
Motoranbau (in Förderrichtung)	rechts oder links ziehend
Geschwindigkeit (m/min)	2 / 3 / 4,5 / 6 / 7,5 / 9 / 12 / 15 / 18 / 23,5 / 35 / 47 / 70
Motorintegrierter Frequenzumrichter (zur Geschwindigkeitsverstellung)	ja / nein
CAD-Daten	ja / nein

Auswahl Transportband / Gurt

Farbe	grün / weiß
	
	



T20 U:
B × H: 20 × 20 mm
T30 U:
B × H: 20 × 30 mm
T40 U:
B × H: 20 × 40 mm
T50 U:
B × H: 20 × 50 mm

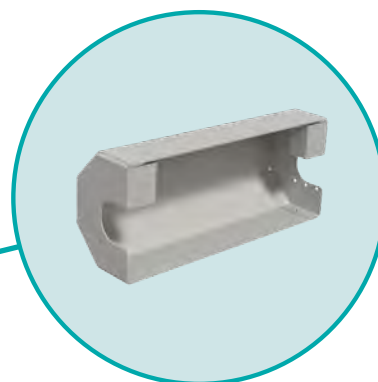


K6 U:
B × H: 6 × 3 mm

Auswahl Mitnehmer / Querprofil

Eigenschaften	PU, glatt, leichte Reibung, +100° C
Gesamtlänge	NB - 3 mm

Optionale Sicherheitseinrichtung / Abdeckung



Die syskomp gehmeyr Unternehmensgruppe



Firmenzentrale **Amberg**

Max-Planck-Str. 1
92224 Amberg
Tel. +49 9621 67547-0
www.syskomp-group.com
sales@syskomp-group.com

Betriebsstätte **Regensburg**

Auerbacher Str. 2
93057 Regensburg
Tel. +49 941 69681-0
www.syskomp-group.com
sales@syskomp-group.com



Geschäftsbereich **Amberg**

Max-Planck-Str. 1
92224 Amberg
Tel. +49 9621 67545-0
www.emico.com
sales@emico.com

Vertriebsbüro **Italien**

Via Gerolamo Fracastoro 3
37010 Cavaion Veronese
Tel. +39 045 72356-05
www.emico.com/it-DE
info@emico.it



bfm GmbH, **Wöllersdorf**

Resselstraße 7
AT-2752 Wöllersdorf, Österreich
Tel. +43 2633 420 40-0
www.bfm.at
bfm@syskomp-group.com

Die angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung. Aufgrund stetiger Weiterentwicklung unserer Produkte kann eine Aussage über eine bestimmte Beschaffenheit oder eine Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Angaben entbinden den Verwender nicht von eigenen Beurteilungen und Prüfungen. Es ist zu beachten, dass unsere Produkte einem natürlichen Verschleiß- und Alterungsprozess unterliegen.

Die gezeigten Bilder dienen nur als Referenz. Eine geringfügige Abweichung der gezeigten Produkte ist möglich.

© syskomp gehmeyr GmbH 2024
Änderungen vorbehalten!

www.syskomp-group.com